



Дата выписки сертификата: 20.09.2022

Заказ: Z221606392

Вагон (машина): 61845012

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 6

Количество строк : 8

Отгружено по заказу: 2022 года

Изготовитель/Трусоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Трусополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"

Наименование продукции:

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Кол. шт.	Масса теор. (т)	№ пакета
			R1	R3	R2	R4		Г	Агрегат, порядковый номер					
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021														
1	40	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	2	16877	C255	12	12	3.072	2278505
2	40	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	2	16882	C255	12	20	5.120	2278531
3	40	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	2	16882	C255	12	23	5.888	2278533
4	40	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	2	16885	C255	12	21	5.376	2278616
5	40	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	2	16885	C255	12	22	5.632	2278617
6	40	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	2	16913	C255	12	9	2.304	2278505
7	40	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	2	26753	C255	12	21	5.376	2278692
8	40	Двутавр 20Б1	8		12000		100%МД	2	36292	C255	12	2	0.512	2278531
											130	33.280		

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Zr	Sn	Ca
1	0.163	0.499	0.21	0.013	0.013	0.019	0.044	0.009	0.033	< 0.0020	0.0068	< 0.0050	< 0.005	0.0039	< 0.0005	0.0007	< 0.0020	0.0007	0.0022
2	0.152	0.50	0.22	0.013	0.011	0.023	0.040	0.008	0.028	< 0.0020	0.0090	< 0.0050	< 0.005	0.0033	< 0.0005	< 0.0002	< 0.0020	< 0.0005	0.0022
3	0.152	0.50	0.22	0.013	0.011	0.023	0.040	0.008	0.028	< 0.0020	0.0090	< 0.0050	< 0.005	0.0033	< 0.0005	< 0.0002	< 0.0020	< 0.0005	0.0022
4	0.153	0.488	0.20	0.015	0.0058	0.028	0.041	0.008	0.034	< 0.0020	0.0086	< 0.0050	< 0.005	0.0040	< 0.0005	0.0005	< 0.0020	0.0006	0.0022
5	0.153	0.488	0.20	0.015	0.0058	0.028	0.041	0.008	0.034	< 0.0020	0.0086	< 0.0050	< 0.005	0.0040	< 0.0005	0.0005	< 0.0020	0.0006	0.0023
6	0.154	0.51	0.22	0.015	0.0087	0.028	0.042	0.009	0.031	< 0.0020	0.011	< 0.0050	< 0.005	0.0040	< 0.0005	0.0007	< 0.0020	0.0008	0.0021
7	0.162	0.52	0.21	0.010	0.011	0.024	0.042	0.009	0.032	< 0.0020	0.0035	< 0.0050	< 0.005	0.0040	< 0.0005	0.0006	< 0.0020	0.0007	0.0022
8	0.155	0.51	0.23	0.014	0.0089	0.023	0.043	0.006	0.033	< 0.0020	0.0088	< 0.0050	< 0.005	0.0033	< 0.0005	0.0006	< 0.0020	0.0007	0.0022

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при				Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относитель. удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при					Механическое старение Дж/см2		
	1	2	3	4					1	2	3	4	сред		t C	
1					276	411	29	Уд						157	-20°	29
2					277	410	30	Уд						156	-20°	29
3					277	410	30	Уд						156	-20°	29
4	176	162	168	173		290 287	436 433	34 36	УД	207	212	178	196		-20°	29
5	176	162	168	173		290 287	436 433	34 36	УД	207	212	178	196		-20°	29
6					283	416	29	Уд						157	-20°	29
7					271	410	29	Уд						159	-20°	29
8					280	416	29	Уд						158	-20°	29

Дополнительные условия

№ стр. поз.	№	Наименование доп требования	Значение	№ стр. поз.	№	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ			40 Номер приказа	0020541004.1

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

ГК

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реkvизит: 0.224т.

2 по 22 шт, 3 по 21 шт, 1 по 23 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу



По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 мкБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EВ01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 15 г.).

Работник УТК:



С.Н. ГОРБЕЦ

Дата печати 20.09.2022 06:38

