

Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2101673 (стан 252)**Грузоотправитель:****Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" (Код: 8420)

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.**Наименование продукции:**ГОСТ Р 52544-2006 - ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ СВАРИВАЕМЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А500С И В500С
ГОСТ 5781-82 - СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
061454807	930108	17.01.2021		21, 4500684930 20230354	1	3	33492		01		16	СВЯЗКИ			
N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Класс точности	Размер, мм				Тип длины	Сорт	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
02	020	52544-2006	510056		A500С	АРМ.ПРОКАТ		32.00		12000	М/Д	1	8	33.340	

Итого: 16 68.090**Вес брутто:** 68.250

ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №5 ПО ГОСТ Р 52544-2006 - 02

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА						Технол.испыт	
			C N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сэ	As	σ_T Н/мм2	σ_B Н/мм2	$\sigma_{0.02}$ Н/мм2	δ_5 %	δ_P %	σ_B/σ_T	Хол. изг.	Изгиб с разгиб.	
																				Слиток
02	510056	3	0.24	0.24	1.05	0.013	0.017	0.03	0.02	0.04	0.003	550.0	670.0		22.0			УД		
			0.007				0.004	0.001		0.43										

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лабораторий №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным условиям. При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензия.

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе

(S) - Хим. анализ в готовом сорте

Ст. контролер УК СЕРГЕЕВА Н.Ю.

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно