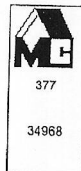




Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2230946

Вид документа 3.1 (ст.250_2)



Лист 1



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с ООО Мечел-Сервис(Код:4675)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
57442675	932601	22.09.2022		22, 4500762248 0020536645	3	2	33492		01		16	СВЯЗКИ

N п/п	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	C O P T	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
1	20	ГОСТ 34028-2016	223400		A500C	Арматура 20 (2ф)	2ф	ОВ2	20		12000	M/Д	OM1	1		2	9.300
2	20	ГОСТ 34028-2016	123435		A500C	Арматура 20 (2ф)	2ф	ОВ2	20		12000	M/Д	OM1	1		6	25.590
3	10	ГОСТ 34028-2016	424951		A500C	Арматура 18 (2ф)	2ф	ОВ2	18		12000	M/Д	OM1	1		8	32.720
															Итого:	16	67.610
															Вес брутто:		67.770

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2, 3; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2, 3

Условия поставки ВУ-2

N п/п	Ном. плавки	Ном. парт	Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт хол. Изгиб с изг. разгиб.	Относи- тельная площадь смятия попереч ребер FR	Условия проведен испытан
				C	SI	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ ₁₀	δ _{max}	σ _к / σ _T				
				N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ca		N/мм2	%	%	%						
1	223400	1		0.18	0.08	1.08	0.036	0.020	0.05	0.02	0.04	0.003	620.0	730.0	17.0	7.2	7.6	1.18	УД	0.093	И1	
				0.005			0.004	0.002				0.37										
2	123435	1		0.19	0.08	1.10	0.020	0.016	0.05	0.02	0.04	0.004	600.0	710.0	16.0	7.0	7.4	1.18	УД	0.091	И1	
				0.004			0.005	0.002				0.39										
3	424951			0.20	0.08	0.70	0.015	0.015	0.03	0.01	0.02	0.002	580.0	700.0	19.0	9.0	9.4	1.21	УД	0.083	И1	
				0.006			0.002	0.002				0.32										

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангарддиспетания" (аттестат аккредитации №RU.MCS.A1.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам для проверки количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращайтесь по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:

Документ выставлен:

Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА
СЕРГЕЕВА Н.Ю., Ст. контролер УК
22.09.2022 21:37:14
37825976-5725-4986-9A4F-5A07CE8F3737

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках «по трафарету» провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции ММ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по OM2) до 3%. СТО 36554501-056-2020* на применение в ЖБК