
**Грузоотправитель:**
**АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"**
**Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "Металл-Транзит"(Код:8452)

**Станция назначения:** ЧИТА 1

**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
56079932	940006	21.05.2022		22, 4500748691 0020480366	2	2	33493		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	C O P T	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	Б	С						
1	10	ГОСТ 34028-2016	321896	25Г2С	A400	Арматура 20 (1ф)	1ф	ОВ2	20		12000	М/Д	ОМ1	1		6	25.270
2	10	ГОСТ 34028-2016	522586	25Г2С	A400	Арматура 20 (1ф)	1ф	ОВ2	20		12000	М/Д	ОМ1	1		2	8.630

способ изготовления 1 - 1, 2; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ СТО 899-79-2017 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи-тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
			Слиток										σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>B</sub> / σ <sub>T</sub>	хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N										
1	321896		0.25	0.71	1.34	0.026	0.023	0.03	0.03	0.03	0.05	0.005	435.0	630.0	27.0	16.0	16.3	1.45	УД		0.065	И1
2	522586	3	0.24	0.66	1.36	0.016	0.024	0.04	0.03	0.05	0.004	440.0	660.0	25.0	16.0	16.5	1.50	УД		0.065	И1	

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

 При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com),раздел Претензионная работа.

 (\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
 (S)-Хим.анализ в готовом сорте

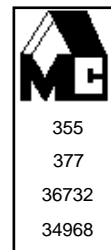
**Страна происхождения: РОССИЯ**
**СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ**

При определении массы продукции в связках &lt;по трафарету&gt; провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификация по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2215920****Вид документа 3.1**

(ст.250\_2)

**Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

**Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "Металл-Транзит"(Код:8452)**Станция назначения:** ЧИТА 1**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
56079932	940006	21.05.2022		22, 4500748691 0020480366	2	2	33493		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									А	Б	С						
3	20	ГОСТ 34028-2016	221789		A500C	Арматура 20 (2ф)	2ф	ОВ2	20		12000	М/Д	ОМ1	1		8	34.510
<b>Итого:</b>																16	68.410
<b>Вес брутто:</b>																	68.570

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 3; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)											Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f <sub>R</sub>	Условия проведен испытан	
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>P</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>B</sub> / σ <sub>T</sub>	хол.	Изгиб с					
																					N	Al			Ti
3	221789			0.18	0.08	1.10	0.021	0.016	0.05	0.03	0.05	0.006	0.003	0.003	0.38	640.0	730.0	16.0	6.4	6.8	1.14	УД		0.079	И1

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07,  
НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в  
контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам  
техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер  
документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество  
продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная  
работа.

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ  
QR-КОДА**



Страна происхождения:  
**РОССИЯ**

Подписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

**БОБРОВСКАЯ О.П., Мастер УК**  
21.05.2022 20:39:20  
B1410177-ABA1-4359-A5B3-A53835D7E74D

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью  
до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах  
согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1