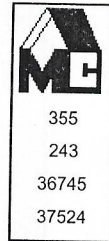


ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2321983
Вид документа 3.1 (ст.450)


Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "А ГРУПП"(Код:9350)

Станция назначения: НОВОСИБИРСК-ЗАПАДН.

Наименование
продукции:

ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредито- тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
56079619	851207	10.07.2023		23, 4700024445 0020656689	3	1	33488		01		15	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								А	Б	С					
4	20	ГОСТ 27772-2021	132234	C255	12-1ГП	Уголок 75х6	A	75	6	12000	М/Д	1		2	10.930
4	20	ГОСТ 535-2005	132234	Ст3сп	5-1ГП	Уголок 75х6	A	75	6	12000	М/Д	1		2	10.930
												Итого:	15	63.180	
												Вес брутто:		63.330	

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 - 4
- 4; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 4; ОБРАЗЕЦ ТИПА КСВ (ГОСТ 27772-2021) - 4; Универсальная аттестация

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	ψ	Темп	мех. стар.	хол.		осадка	Мик.		
		Сли- ток	N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Сэ		Н/мм2	%	%	°C	(+20 °C)	изг.	хол.	гор.	стр.			
4	132234		0.16	0.21	0.54	0.022	0.013	0.02	0.02	0.03	0.004	315.0	445.0	35.0		-20	88.0	92.0		УД			
			0.005	0.001	0.001					0.27													
												325.0	445.0	37.0		-20	88.0	92.0		УД			
															-20	88.0	92.0						
															-20	88.0	92.0						
	132234		0.16	0.21	0.54	0.022	0.013	0.02	0.02	0.03	0.004	315.0	445.0	35.0		-20	97.0	92.0		УД			
			0.005	0.001	0.001					0.27						-20	97.0	92.0					
															-20	97.0	92.0						
															-20	97.0	92.0						

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в
контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА**

ПЯТОВА А.И., Ст. контролер УК
10.07.2023 21:19:09
7E197789-9CB8-4B3D-9898-9124CF0E76D2

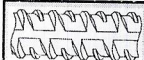
Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер
документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество
продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная
работа.

Страна происхождения:
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до
15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-0575676-2019 и соответствует
требованиям
ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по Ом2) по 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК