

# ЕВРАЗ

ЕВРАЗ ЗСМК

Система менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

## ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2141274

Вид документа 3.1 (ст.450)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов"(Код:7028)

Станция назначения: НОВОСИБИРСК-ЗАПАДН.

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
57439630	851207	12.12.2021		21,4500728007 0020398218	4	2	33493		01		16	СВЯЗКИ			
N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл точн.	Размер, мм			Тип длины	С О Р Т	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C					
1	10	ГОСТ 19281-2014	515946	09Г2С	345-16	Круг 48	B1	48		6000	МД	1	8	34.170	
2	20	ГОСТ 1050-2013	214806	45	2ГП	Круг 36	B1	36		6000	МД	1	3	11.790	
3	20	ГОСТ 1050-2013	214213	45	2ГП	Круг 36	B1	36		6000	МД	1	5	14.970	
												Итого:	16	60.930	
												Вес брутто:		61.282	

Предельные отклонения по длине проката группа БД - 1, 2, 3; Группа качества поверхности 2ГП - 1; Кривизна проката для класса II - 1; Кривизна проката для класса IV - 2, 3; С внепечной обработкой-ВСС - 2, 3; Свойства соответствуют ГОСТ 1050-2013 ПО П.9.20 - 2, 3; Способ выплавки: кислородно-конверторный - 2, 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства (в т.ч MI)				Ударная вязкость		Твер- дость (ТВ1)	Техно.испытан		Мак стр.	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>t</sub>	σ <sub>b</sub>	δ <sub>5</sub>	ψ	Темп	мех. стар.	хол.		осадка	Мик стр.		
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Сэ	Н/мм2		%	%	°C	Дж/см2	НВ	изг.	хол.	гор.			
1	515946		0.11	0.73	1.54	0.010	0.014	0.04	0.03	0.06	0.004	365.0	510.0	38.0	-70	319.0	351.0	УД					
			0.009	0.040	0.003		0.032		0.001	0.41													ГОД
2	214806	1	0.42	0.21	0.59	0.020	0.016	0.03	0.02	0.05	0.003	450.0	690.0	24.0	45.0			187.0					ГОД
			0.009	0.020																			
3	214213		0.43	0.22	0.64	0.022	0.018	0.02	0.02	0.04	0.003	410.0	630.0	24.0	51.0			187.0					
			0.009	0.040																			

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ПН 28.12159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(\*)-Хим. анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим. анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

ЦЫГОВА П.С., Ст. контролер УК  
12.12.2021 21:45:50  
ACC586E8-DD96-4E96-A528-8714366F5457

При определении массы продукции в связках <по трафарету> прохождение на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



Страна происхождения: РОССИЯ