

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №16254/682



Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 05.04.2022 г.

Наименование продукции Профили стальные электросварные профильные ТУ 1373-001-00242217-2016

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК300В	Ст2пс-5	40402000682	2204036	40x40x2,0-6000	288	1 728	4,026	2,33

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя.

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	10,00	1,00	27,00	15,00	6,00	3,00	2,00	4,00	4,00	4,10	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КCV 20	При Т, С КCV -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	375	34	270	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

05.04.2022 г.

Ответственный исполнитель

/Литвинова Ю.М./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №16254/684



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

05.04.2022 г.

Наименование продукции

Профили стальные электросварные
профильные ТУ 1373-001-00242217-2016

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK300В	Ст2пс-5	404020000684	2205016	40x40x2,0-6000	288	1 728	4,026	2,33

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	10,00	1,00	28,00	17,00	8,00	4,00	2,00	3,00	3,00	3,60	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	410	33	290	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

05.04.2022 г.

Ответственный исполнитель

/Литвинова Ю.М./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №16254/685



Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 05.04.2022 г.

Наименование продукции Профили стальные электросварные профильные ТУ 1373-001-00242217-2016

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	OK300B	Ст2пс-5	404020000685	2205016	40x40x2,0-6000	288	1 728	4,026	2,33

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	10,00	1,00	28,00	17,00	8,00	4,00	2,00	3,00	3,00	3,60	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КCV 20	При Т, С КCV -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	410	33	290	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

05.04.2022 г.

Ответственный исполнитель

/Литвинова Ю.М./

