

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14361/2545



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

04.07.2023 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360В	Ст3сп-5	13340002545	2313278	133x4,0-12000	378	4 536	57,743	12,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	17,00	20,00	47,00	18,00	13,00	4,00	1,00	2,00	4,00	6,10	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см ²	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	480	36	345	102	95	80	уд	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

1. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
2. Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
3. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
4. Продукция отпускается по теоретическому весу.
5. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
6. Класс точности по длине - II
7. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
8. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.



Дата выписки сертификата

04.07.2023 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./