



**Грузоотправитель:** АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"  
**Грузополучатель:** Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код:4675)

**Станция назначения:** БАТАРЕЙНАЯ

**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Перес- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
52950920	932601	05.04.2023		23,4500776018 0020627955	2	1	33488		01		13	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									А	Б	С						
1	20	ГОСТ 34028-2016	426326		A500C	Арматура 14 (2ф)	2ф	ОВ2	14			Н/Д	ОМ1	1	1	4.780	
2	20	ГОСТ 34028-2016	526065		A500C	Арматура 14 (2ф)	2ф	ОВ2	14			Н/Д	ОМ1	1	1	4.010	

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства							Технол.испыт	Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан
			С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>r</sub>	σ <sub>b</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>b</sub> / σ <sub>r</sub>	хол. изг.	Иагиб с разгиб.			
1	426326	1	0.19	0.07	0.69	0.020	0.015	0.04	0.02	0.05	0.003	580.0	660.0	23.0	9.6	9.9	1.14	УД	0.085	И1		
			0.005				0.003	0.003	0.32				590.0	680.0	20.0	8.0	8.4	1.15	УД		И1	
2	526065		0.19	0.07	0.66	0.016	0.015	0.02	0.01	0.02	0.005	580.0	670.0	21.5	6.6	7.0	1.16	УД	0.081	И1		
			0.005				0.003	0.001	0.31				570.0	660.0	21.5	7.4	7.7	1.16	УД	0.081	И1	

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинн 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023  
Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества обращайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.



СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн, ±10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ 15-2008, Таблица А.1

	Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК
--	--

**Грузоотправитель:****Грузополучатель:**АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код:4675)

**Станция назначения:** БАТАРЕЙНАЯ**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
52950920	932601	05.04.2023		23, 4500776018 0020627955	2	1	33488		01		13	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									А	Б	С						
3	20	ГОСТ 34028-2016	526442		A500C	Арматура 14 (2ф)	2ф	ОВ2	14			Н/Д	ОМ1	1	1	4,670	
4	20	ГОСТ 34028-2016	426372		A500C	Арматура 14 (2ф)	2ф	ОВ2	14			Н/Д	ОМ1	1	1	4,670	

Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 3, 4; Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 3, 4

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>t</sub>	σ <sub>b</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>b</sub> / σ <sub>t</sub>	хол. изг.	Изгиб с разгиб.			
3	526442	2	0.20	0.07	0.69	0.003	0.013	0.04	0.02	0.03	0.004	560.0	640.0	26.0	9.4	9.7	1.14	УД	0.073	И1		
			0.007			0.001	0.001		0.32				590.0	670.0	24.5	8.4	8.8	1.14			УД	
4	426372		0.19	0.07	0.67	0.018	0.012	0.01	0.01	0.02	0.005	540.0	610.0	24.5	9.8	10.1	1.13	УД	0.081	И1		
			0.005			0.003	0.001		0.31				540.0	620.0	23.0	9.0	9.3	1.15			УД	

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023

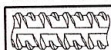
Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.euras.com](http://www.euras.com) раздел Претензионная работа.(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сортеInspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках &lt;по трафарету&gt; провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖБК

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификейшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2311146****Вид документа 3.1**

(ст.250\_2)

**Грузоотправитель:****Грузополучатель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код:4675)

**Станция назначения:** БАТАРЕЙНАЯ

**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
52950920	932601	05.04.2023		23,4500776018 0020627955	2	1	33488		01		13	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									А	Б	С						
5	20	ГОСТ 34028-2016	526085		A500C	Арматура 14 (2ф)	2ф	ОВ2	14			Н/Д	ОМ1	1	1	4,900	
6	20	ГОСТ 34028-2016	526323		A500C	Арматура 14 (2ф)	2ф	ОВ2	14			Н/Д	ОМ1	1	1	4,900	

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 5, 6; Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 5, 6

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт хол. изг.	Относи- тельная площадь снятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан	
			С N	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сз	As	σ <sub>т</sub>	σ <sub>с</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>w</sub> / σ <sub>т</sub>	хол. изг.				Иагиб с разгиб.
5	526085		0.19 0.005	0.08	0.73	0.017	0.015 0.002	0.02	0.01	0.03	0.004	550.0 580.0	630.0 660.0	26.0	8.4	8.7	1.15	УД	0.080	И1		
6	526323		0.19 0.006	0.08	0.69	0.005	0.012 0.005	0.04	0.02	0.04	0.003	600.0 600.0	680.0 680.0	23.0	9.6	10.0	1.13	УД	0.081	И1		

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.

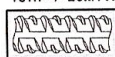
(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения:  
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции ММ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖБК



Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификат по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2311146**

**Вид документа 3.1 ( ст.250\_2)**



**Грузоотправитель:** АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"  
**Грузополучатель:** Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код:4675)  
**Станция назначения:** БАТАРЕЙНАЯ

**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
52950920	932601	05.04.2023		23, 4500776018 0020627955	2	1	33488		01		13	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн. по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл.	С. О. Р. Т.	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	Б	С						
7	10	ГОСТ 34028-2016	431164		A500C	Арматура 16 (2ф)	2ф	ОВ2	16			Н/Д	OM1	1	1	4.640	
8	10	ГОСТ 34028-2016	231247		A500C	Арматура 16 (2ф)	2ф	ОВ2	16			Н/Д	OM1	1	2	9.000	

Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 7, 8; Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 7, 8  
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (* Слиток)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства						Технол.испыт	Относи-тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>b</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>b</sub> / σ <sub>T</sub>			
7	431164	1	0.20 0.004	0.07	0.69	0.012	0.015	0.02	0.01	0.02	0.003	610.0	710.0	20.0	8.2	8.6	1.16	УД	0.076	И1
												590.0	690.0	21.5	8.2	8.6	1.17	УД		И1
8	231247	1	0.19 0.005	0.08	0.77	0.023	0.020	0.04	0.04	0.03	0.005	610.0	720.0	18.5	8.4	8.8	1.18	УД	0.088	И1
												620.0	730.0	20.0	7.0	7.4	1.18	УД		И1

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинн 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023  
Испытательная лаборатория (ИЛ) "АвангардИспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества обращайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте



СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10г, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МСЗ 45-2008, Таблица А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по OM2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖБК


**Грузоотправитель:**
**Грузополучатель:**

 АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код:4675)

**Станция назначения:** БАТАРЕЙНАЯ

**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
52950920	932601	05.04.2023		23, 4500776018 0020627955	2	1	33488		01		13	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									А	Б	С						
9	10	ГОСТ 34028-2016	231260		A500C	Арматура 16 (2ф)	2ф	ОВ2	16			Н/Д	ОМ1	1		2	9,520
10	10	ГОСТ 34028-2016	131080		A500C	Арматура 16 (2ф)	2ф	ОВ2	16			Н/Д	ОМ1	1		1	4,510
<b>Итого:</b>																13	61.780
<b>Вес брутто:</b>																	61.910

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 9, 10; Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 9, 10

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)								Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>t</sub>	σ <sub>s</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>к</sub> / σ <sub>т</sub>	хол. изг.		
9	231260			0.19	0.08	0.70	0.025	0.017	0.03	0.04	0.03	0.005	600.0	700.0	22.5	8.4	8.8	1.17	УД	0.082	И1
				0.005				0.004	0.003		0.32	600.0	700.0	20.0	7.6	8.0	1.17	УД		И1	
10	131080			0.19	0.06	0.85	0.020	0.017	0.02	0.01	0.02	0.004	640.0	750.0	17.5	6.6	7.0	1.17	УД	0.078	И1
				0.004				0.006	0.001		0.34	640.0	740.0	17.5	6.4	6.8	1.16	УД		И1	

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Протокол испытаний сварных соединений №649/П от 27.03.2023

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленному в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

 При переписке по вопросам количества и качества свяжитесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.euras.com](http://www.euras.com), раздел Претензионная работа.

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ  
QR-КОДА**

 НУРТДИНОВА Я.В., Ст.контролер  
05.04.2023 22:06:58  
EAC82DC8-D6F1-4E42-A080-4620F61E1400

 Inspection Certificate 3-1 EN  
10204 2004

Подписано электронной подписью:

Документ выставлен:

Открытый ключ подписи:

При определении массы продукции в связках &lt;по трафарету&gt; провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10гн, от 5гн до 15гн +/- 20гн. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции ИИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2013 соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016 Гарантированный минимальный полус от номинальной массы (по ПМ2) на 3% СТО 36554501-065-2020Л на применение в ЖБК