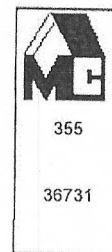


Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат № по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2211805

Вид документа 3.1 (ст.250_1)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ЗНАК КАЧЕСТВА" по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ(Код:6767)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ТУ 14-1-5526-2017 - Прокат арматурный класса А500СП с эффективным периодическим профилем

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тыва	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
56077456	932601	10.04.2022		22,4500745261 0020463862	2	3	33492		01		12	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	C O P T	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
									A	B	C						
1	10	ТУ 14-1-5526-2017	221277		A500СП	Арматура 10			10			Н/Д		1	1	4.920	
2	10	ТУ 14-1-5526-2017	221274		A500СП	Арматура 10			10			Н/Д		1	2	9.540	
3	10	ТУ 14-1-5526-2017	121419		A500СП	Арматура 10			10			Н/Д		1	2	9.460	
4	10	ТУ 14-1-5526-2017	121353		A500СП	Арматура 10			10			Н/Д		1	3	14.670	
5	10	ТУ 14-1-5526-2017	121328		A500СП	Арматура 10			10			Н/Д		1	1	4.930	
6	10	ТУ 14-1-5526-2017	221370		A500СП	Арматура 10			10			Н/Д		1	3	14.840	
															Итого:	12	58.360
															Вес брутто:		58.480

Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2, 3, 4, 5, 6

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан
			(*)										σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с разгиб.		
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As											
1	221277		0.18	0.07	0.50	0.022	0.017	0.04	0.02	0.06	0.003	590.0	650.0	20.0	6.0	1.10	УД			И1		
2	221274		0.006				0.003	0.002		0.28										И1		
3	121419		0.20	0.08	0.55	0.026	0.021	0.06	0.03	0.08	0.004	640.0	710.0	20.0	7.4	1.11	УД			И1		
4	121353		0.004				0.003	0.003		0.31										И1		
5	121328		0.18	0.08	0.50	0.017	0.018	0.03	0.03	0.05	0.005	640.0	720.0	18.0	7.0	1.12	УД			И1		
6	221370		0.007				0.005	0.002		0.28										И1		
			0.19	0.07	0.51	0.019	0.025	0.04	0.02	0.04	0.003	600.0	700.0	18.0	8.2	1.17	УД			И1		
			0.006				0.003	0.001		0.29										И1		
			0.19	0.07	0.49	0.022	0.025	0.04	0.03	0.05	0.003	650.0	730.0	18.0	7.8	1.12	УД			И1		
			0.004				0.003	0.002		0.29										И1		
			0.21	0.07	0.49	0.017	0.015	0.06	0.05	0.06	0.004	660.0	740.0	20.0	7.6	1.12	УД			И1		
			0.007				0.002	0.009		0.31										И1		

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам. При верификации вопросов количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

Страна происхождения: РОССИЯ

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

БОРОВЕНСКАЯ Н.Ю., Ст. контролер УК
10.04.2022 8:54:04
0FC98B2D-51A8-4FD8-8F3A-BB227AB7A119

При определении массы продукции в связках <по трафарету> проведение на весах ВТТЭС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1



