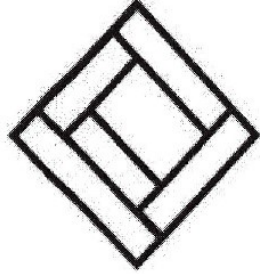


ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20
 тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: kotolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4865/54



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

25.08.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
 прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
 10705-80 оцинкованные

№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	-	Ст2пс-5	7635000351	2260231	76x3,5-6000	91	546	6,45
2	-	Ст2пс-5	7635000352	2260231	76x3,5-6000	91	546	6,45
3	-	Ст2пс-5	7635000353	2260231	76x3,5-6000	91	546	6,45
4	-	Ст2пс-5	7635000354	2260231	76x3,5-6000	91	546	6,45
5	-	Ст2пс-5	7635000355	2260231	76x3,5-6000	91	546	6,45
6	-	Ст2пс-5	7635000356	2260231	76x3,5-6000	89	534	6,45

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

Массовая доля элементов

№ п/п	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	14	2	42	13	10	2	1	1	4	3,9	-
2	14	2	42	13	10	2	1	1	4	3,9	-
3	14	2	42	13	10	2	1	1	4	3,9	-
4	14	2	42	13	10	2	1	1	4	3,9	-
5	14	2	42	13	10	2	1	1	4	3,9	-
6	14	2	42	13	10	2	1	1	4	3,9	-

№ п/п	Механические испытания		Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюсчивание ГОСТ 8695-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	395	29	270	УА	-	УА	Без т/о
2	395	29	270	УА	-	УА	Без т/о
3	395	29	270	УА	-	УА	Без т/о
4	395	29	270	УА	-	УА	Без т/о
5	395	29	270	УА	-	УА	Без т/о
6	395	29	270	УА	-	УА	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихрековым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц - 75 мкм) производится фирмой ООО "АГРИСОВГАЗ" паспорт качества № 1613 от 02.09.2022г. в соответствии с ГОСТ 9.307-2021



Дата выписки сертификата
 Ответственный исполнитель

05.09.2022г.

/Маркова В.С./