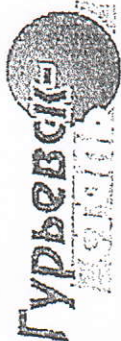


|                                                                                                                  |  |                                                                                                                                                          |  |                                                       |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------------------------|--|
| Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter)<br>Общество с ограниченной ответственностью<br>ГУРЬЕВСКИЕ СТАЛИ, РОССИЯ |  | Грузополучатель, адрес, Consignee, Address<br>Индивидуальный предприниматель Доманевский<br>Андрей Игоревич 664053, ПРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ,<br>Прутск, д/п 35 |  | Сертификат качества № P15628<br>Quality certificate № |  |
| Номер заказа / Order № 1252506024                                                                                |  | Номер документа / Document № 52799293                                                                                                                    |  | Дата / Date 25.08.2023                                |  |
| Подпись / Signature                                                                                              |  | В-Сиб. яд.                                                                                                                                               |  | Листов / Sheets 1                                     |  |
| Страна / Country RUSSIA                                                                                          |  | Станция назначения БАТАРЕННАЯ                                                                                                                            |  | Вид груза / Type of packag                            |  |
| Контакт / Contact № 930021210004                                                                                 |  | Договор № 930021210004                                                                                                                                   |  | Кол-во мест / No of packages 14                       |  |



| № п/п  | № партии       | Условные обозначения                                                                            | Сорт        | Брутто, тн             | Нетто, тн              | Длина, м/м | Кол-во мест |
|--------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------------------|------------------------|------------|-------------|
| 1      | Ж593 (K398214) | Уголок стальной горячекатаный равнополочный 53х53х5 В ГОСТ 8509-93 345 09Г2С 15 ГОСТ 19281-2014 | Первый сорт | 4,030<br>Итого: 4,030  | 4,015<br>Итого: 4,015  | 12 000     | 1           |
| 2      | 1351           | Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005        | Первый сорт | 4,580                  | 4,566                  | 12 000     | 1           |
| 3      | K229213        | Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005        | Первый сорт | 4,270                  | 4,255                  | 12 000     | 1           |
| 4      | 1351           | Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х7 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005        | Первый сорт | 4,580<br>Итого: 13,430 | 4,565<br>Итого: 13,385 | 12 000     | 1           |
| 5      | 1273           | Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005                          | Первый сорт | 4,605                  | 4,590                  | 12 000     | 1           |
| 6      | 1273           | Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005                          | Первый сорт | 3,850                  | 3,835                  | 12 000     | 1           |
| 7      | 1273           | Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005                          | Первый сорт | 4,240                  | 4,225                  | 12 000     | 1           |
| 8      | 1273           | Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005                          | Первый сорт | 4,745                  | 4,730                  | 12 000     | 1           |
| 9      | 1273           | Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005                          | Первый сорт | 4,715<br>Итого: 22,155 | 4,700<br>Итого: 22,080 | 12 000     | 1           |
| 10     | 1278           | Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005                          | Первый сорт | 4,785                  | 4,770                  | 12 000     | 1           |
| 11     | 1184           | Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005                          | Первый сорт | 4,940                  | 4,925                  | 12 000     | 1           |
| 12     | 1274           | Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005                          | Первый сорт | 4,365                  | 4,370                  | 12 000     | 1           |
| 13     | 1283           | Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005                          | Первый сорт | 4,270                  | 4,255                  | 12 000     | 1           |
| 14     | 1283           | Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005                          | Первый сорт | 4,710<br>Итого: 23,090 | 4,695<br>Итого: 23,015 | 12 000     | 1           |
| Итого: |                |                                                                                                 |             | 62,705                 | 62,495                 |            | 14          |

Контролер ОКК Иванова И.И.  
Принимать готово Александров

При переносе по вопросам качества ссылаться на № сертификата.

содержание: контроль технического процесса и аттестации продукции, одобрения документов на контроль качества ООО "Турнекс-Спб".  
эта продукция технических специалистов соответствует ГН 2 в 1 2159-07  
эта продукция изготовлена из сырья не содержащего радиоактивного загр.

מג

\$4,271,738,000,000\$

|                                                                 |  |                                                                                                        |  |                              |  |
|-----------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------------|--|
| Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter)                        |  | Грузополучатель, адрес, Consignee, Address                                                             |  | Сертификат качества № P16180 |  |
| Общество с ограниченной ответственностью ГУРЬЕВСК-СТАЛЬ, РОССИЯ |  | Индивидуальный предприниматель Домашневский Андрей Игоревич 664053, ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ, Иркутск, а/л 35 |  | Quality certificate №        |  |
| Листов/Sheets 1                                                 |  | Дата/Date/ 23.11.2023                                                                                  |  |                              |  |
| Листов/Sheets 1                                                 |  | В-Сиб. жд.                                                                                             |  |                              |  |
| Договор №, Contract № 930021210504                              |  | Станция назначения БАТАРЕЙНАЯ                                                                          |  |                              |  |
| Вагон/Car № 55561625                                            |  | Железная дорога                                                                                        |  |                              |  |
| Поз./Pos.                                                       |  | Условные обозначения                                                                                   |  | Вид груза/Type of packag     |  |
| Заказ/Order № 12232911015                                       |  |                                                                                                        |  |                              |  |

| № п/п  | № плавки       | Условные обозначения                                                                            | Сорт        | Брутто, тн    | Нетто, тн     | Длина, мм | Кол-во мест |
|--------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------|---------------|-----------|-------------|
| 1      | M276 (K126030) | Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 345 09Г2С 15 ГОСТ 19281-2014 | Первый сорт | 3,250         | 3,235         | 12 000    | 1           |
| 2      | 1402           | Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005        | Первый сорт | Итого: 3,250  | Итого: 3,235  |           |             |
| 3      | 1361           | Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005        | Первый сорт | 3,585         | 3,570         | 12 000    | 1           |
| 4      | 1361           | Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005        | Первый сорт | 4,130         | 4,115         | 12 000    | 1           |
| 5      | 1361           | Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005        | Первый сорт | 4,220         | 4,205         | 12 000    | 1           |
| 6      | 1385           | Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005        | Первый сорт | 4,185         | 4,170         | 12 000    | 1           |
| 7      | 1389           | Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005        | Первый сорт | 3,950         | 3,935         | 12 000    | 1           |
| 8      | 1391           | Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005        | Первый сорт | 4,335         | 4,320         | 12 000    | 1           |
| 9      | 1391           | Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005        | Первый сорт | Итого: 24,405 | Итого: 24,315 |           |             |
| 10     | 1391           | Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005        | Первый сорт | 4,910         | 4,895         | 12 000    | 1           |
| 11     | 1370           | Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005        | Первый сорт | 4,820         | 4,805         | 12 000    | 1           |
| 12     | 1370           | Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005        | Первый сорт | 4,420         | 4,405         | 12 000    | 1           |
| 13     | 1378           | Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005        | Первый сорт | 4,010         | 3,995         | 12 000    | 1           |
| 14     | Л949 (K304650) | Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 345 09Г2С 15 ГОСТ 19281-2014                   | Первый сорт | 4,745         | 4,730         | 12 000    | 1           |
| 15     | Л707 (K228202) | Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 345 09Г2С 15 ГОСТ 19281-2014                   | Первый сорт | Итого: 27,765 | Итого: 27,675 |           |             |
| Итого: |                |                                                                                                 |             | 63,270        | 63,045        | 12 000    | 1           |

## Содержание элементов в %

| C    | Mn   | Si   | P     | S     | Cr   | Ti     | Ni   | Cu   | N      | As   | Al   | V    |
|------|------|------|-------|-------|------|--------|------|------|--------|------|------|------|
| x100 | x100 | x100 | x1000 | x1000 | x100 | x10000 | x100 | x100 | x10000 | x100 | x100 | x100 |
| 10   | 150  | 57   | 20    | 4     | 5    | -      | 3    | 1    | 6      | 2    | 4    | 6    |
| 20   | 50   | 18   | 18    | 49    | 17   | -      | 14   | 12   | -      | -    | -    | -    |
| 30   | 18   | 8    | 10    | 46    | 8    | -      | 10   | 10   | -      | -    | -    | -    |
| 40   | 46   | 18   | 10    | 45    | 8    | -      | 10   | 10   | -      | -    | -    | -    |
| 50   | 46   | 18   | 10    | 46    | 8    | -      | 10   | 10   | -      | -    | -    | -    |
| 60   | 48   | 18   | 11    | 44    | 12   | -      | 10   | 12   | -      | -    | -    | -    |
| 70   | 43   | 15   | 18    | 38    | 14   | -      | 10   | 11   | -      | -    | -    | -    |
| 80   | 60   | 20   | 13    | 44    | 14   | -      | 11   | 13   | -      | -    | -    | -    |
| 90   | 54   | 21   | 13    | 44    | 14   | -      | 11   | 13   | -      | -    | -    | -    |
| 100  | 54   | 21   | 13    | 44    | 14   | -      | 11   | 13   | -      | -    | -    | -    |
| 110  | 52   | 21   | 13    | 37    | 12   | -      | 18   | 11   | -      | -    | -    | -    |
| 120  | 52   | 21   | 13    | 37    | 12   | -      | 18   | 11   | -      | -    | -    | -    |
| 130  | 50   | 18   | 11    | 41    | 11   | -      | 10   | 13   | -      | -    | -    | -    |
| 140  | 56   | 56   | 13    | 3     | 3    | -      | 3    | 1    | 4      | 2    | 3    | 5    |
| 150  | 160  | 59   | 15    | 6     | 5    | -      | 3    | 1    | 8      | 2    | 3    | 1    |

| Механические свойства            |              |           |               | Ударная вязкость КСМ, Дж/см <sup>2</sup> , при температуре, °C |               |               |               | Ударная вязкость КСМ, Дж/см <sup>2</sup> , при температуре, °C |             |               |               | Технологич. испытания |             | Тверд. НВ отпеч. мм |                     | Мак ро |
|----------------------------------|--------------|-----------|---------------|----------------------------------------------------------------|---------------|---------------|---------------|----------------------------------------------------------------|-------------|---------------|---------------|-----------------------|-------------|---------------------|---------------------|--------|
| предел текуч., Н/мм <sup>2</sup> | удлинение, % | сжатие, % | темпер. -20°C | темпер. +20°C                                                  | темпер. -40°C | темпер. -50°C | темпер. -70°C | после механ. стар.                                             | темпер. 0°C | темпер. -20°C | темпер. -40°C | темпер. -60°C         | холод. згиб | 100% осадка         | Тверд. НВ отпеч. мм | Мак ро |
| 365                              | 31,5         | -         | -             | -                                                              | -             | -             | 126-123       | 76-73                                                          | -           | -             | 122-120       | -                     | УА          | -                   | -                   | -      |
| 385                              | 33,5         | -         | 128-126       | -                                                              | -             | -             | -             | 79-74                                                          | -           | -             | -             | -                     | УА          | -                   | -                   | -      |
| 395                              | 33,5         | -         | 125-123       | -                                                              | -             | -             | -             | 79-76                                                          | -           | -             | -             | -                     | УА          | -                   | -                   | -      |
| 405                              | 32,5         | -         | 125-123       | -                                                              | -             | -             | -             | 79-76                                                          | -           | -             | -             | -                     | УА          | -                   | -                   | -      |
| 405                              | 32,5         | -         | 125-123       | -                                                              | -             | -             | -             | 79-76                                                          | -           | -             | -             | -                     | УА          | -                   | -                   | -      |
| 405                              | 32,5         | -         | 124-121       | -                                                              | -             | -             | -             | 77-74                                                          | -           | -             | -             | -                     | УА          | -                   | -                   | -      |
| 405                              | 33,5         | -         | 127-125       | -                                                              | -             | -             | -             | 79-76                                                          | -           | -             | -             | -                     | УА          | -                   | -                   | -      |
| 405                              | 33,5         | -         | 125-122       | -                                                              | -             | -             | -             | 78-76                                                          | -           | -             | -             | -                     | УА          | -                   | -                   | -      |
| 405                              | 32,5         | -         | 125-122       | -                                                              | -             | -             | -             | 78-76                                                          | -           | -             | -             | -                     | УА          | -                   | -                   | -      |
| 405                              | 33,0         | -         | 125-122       | -                                                              | -             | -             | -             | 80-77                                                          | -           | -             | -             | -                     | УА          | -                   | -                   | -      |
| 405                              | 33,0         | -         | 125-122       | -                                                              | -             | -             | -             | 80-77                                                          | -           | -             | -             | -                     | УА          | -                   | -                   | -      |
| 405                              | 34,0         | -         | 123-122       | -                                                              | -             | -             | -             | 79-75                                                          | -           | -             | -             | -                     | УА          | -                   | -                   | -      |
| 405                              | 34,0         | -         | 123-122       | -                                                              | -             | -             | -             | 79-75                                                          | -           | -             | -             | -                     | УА          | -                   | -                   | -      |
| 405                              | 34,0         | -         | 122-120       | -                                                              | -             | -             | -             | 77-74                                                          | -           | -             | -             | -                     | УА          | -                   | -                   | -      |
| 405                              | 31,5         | -         | -             | -                                                              | -             | -             | -             | 78-73                                                          | -           | -             | -             | -                     | УА          | -                   | -                   | -      |
| 405                              | 37,0         | -         | -             | -                                                              | -             | -             | -             | 78-73                                                          | -           | -             | -             | -                     | УА          | -                   | -                   | -      |
| 405                              | 35,5         | -         | -             | -                                                              | -             | -             | -             | 78-73                                                          | -           | -             | -             | -                     | УА          | -                   | -                   | -      |
| 405                              | 31,0         | -         | -             | -                                                              | -             | -             | -             | 78-73                                                          | -           | -             | -             | -                     | УА          | -                   | -                   | -      |

Контролер ОКК *Анна Ткаченко*  
 Бригадир погрузки *Игорь Писарев*

При перепечатке по вопросам качества ссылаться на № сертификата.

Примечание: контроль технического процесса и аттестация продукции производится отделом по контролю качества ООО "Гурьевск-Сталь".  
 Содержание технологических радионуклидов соответствует ГН 2.6.1.2158-07 (менее 0,3 Бк/кг).  
 Металлспродукция изготовлена из сырья не содержащего радиоактивного загрязнения.

ООО "Гурьевск-Сталь"