

**Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

**Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:3648)

**Станция назначения:** ИРКУТСК-ПАСС.

**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
59464297	930108	08.07.2022		22, 4500752298 0020494998	3	4	33496		01		12	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									А	Б	С						
1	10	ГОСТ 34028-2016	222264		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12		6000	М/Д	ОМ1	1	1	2.180	
2	10	ГОСТ 34028-2016	423338		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12		6000	М/Д	ОМ1	1	9	48.330	
3	10	ГОСТ 34028-2016	423342		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12		6000	М/Д	ОМ1	1	2	12.680	
															<b>Итого:</b>	12	63.190
															<b>Вес брутто:</b>		63.310

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2, 3; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2, 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>B</sub> / σ <sub>T</sub>	хол.	Изгиб с			
																					N		
1	222264			0.20	0.08	0.48	0.021	0.022	0.03	0.02	0.04	0.006	610.0	690.0	23.5	8.0	8.4	1.13	УД		0.082	И1	
2	423338			0.007				0.003	0.002		0.29												
3	423342			0.19	0.07	0.50	0.014	0.023	0.02	0.01	0.02	0.003	620.0	680.0	21.5	7.2	7.6	1.10	УД		0.087	И1	
				0.004				0.004	0.001		0.28												
				0.20	0.08	0.44	0.030	0.016	0.03	0.03	0.05	0.003	620.0	690.0	20.0	9.0	9.4	1.11	УД		0.084	И1	
				0.006				0.003	0.004		0.29												

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ  
QR-КОДА**



Страна происхождения:  
**РОССИЯ**

Подписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

**ЮДАКОВА С.Н., Ст.контролер**  
08.07.2022 9:16:33  
A8FC2E7D-DF82-4770-9EF9-59A9DB44A644

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1