

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификат № RU0033/19

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2320319**  
**Вид документа 3.1 (ст.450)**



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"  
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов"(Код:7028)

Станция назначения: НОВОСИБИРСК-ЗАПАДН.

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акрети типа	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55100101	851207	22.06.2023		23, 4700021468 0020640963	2	1	33458		01		16	СВЯЗКИ

N п/п	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл точн.	Размер, мм			Тип длины	С о р т	Вес Тсор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								A	Б	С					
1	10	ГОСТ 1050-2013	430037	45	2ГП	Круг 50	B1	50		6000	М/Д	1	1	5.030	
2	10	ГОСТ 1050-2013	431763	45	2ГП	Круг 50	B1	50		6000	М/Д	1	3	8.250	
3	30	ГОСТ 4543-2016	532479	40X	2ГП	Круг 60	B1	60		6000	М/Д	1	11	47.150	
4	30	ГОСТ 4543-2016	432384	40X	2ГП	Круг 60	B1	60		6000	М/Д	1	1	3.200	
												Итого:	16	63.630	
												Вес брутто:		63.790	

Кривизна проката для класса IV - 1, 2; Продольные отклонения по длине проката группа B/D - 1, 2, 3, 4; С внепечной обработкой-ВОС - 1, 2, 3, 4; Свойства соответствуют ГОСТ 1050-2013 Ю П.9.20 - 1, 2; Способ выплавки: кислородно-конверторный - 1, 2, 3, 4; Способ разливки стали: в непрерывно литейную ванночку-КМС2 - 3, 4; Кривизна проката для класса II - 3, 4; Свойства соответствуют ГОСТ 4543-2016 ПО П.9.16 - 3, 4

Условия поставки ВУ-2

N п/п	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)								Механич. свойства (в т.ч MI)				Ударная вязкость, Дж/см2		Твер- дость (ТВ1)	Технол.испытан			Мак. стр.		
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>t</sub>	σ <sub>л</sub>	δ <sub>5</sub>	Ψ	Темп. °C		мех. стар. (+20 °C)	ТВ1	хол.		осадка	гор.
																				изг.		хол.	гор.
1	430037		0.44	0.20	0.60	0.012	0.017	0.03	0.02	0.03	0.003	365.0	610.0	26.0	51.0			187.0				ГОДН	
2	431763	1	0.006	0.039	0.45	0.24	0.59	0.009	0.017	0.03	0.01	0.02	0.004	410.0	640.0	24.0	49.0			187.0			ГОДН
3	532479		0.008	0.030	0.42	0.32	0.63	0.006	0.026	0.006	0.026	840.0	980.0	18.0	53.0	20	61.0					ГОДН	
4	432384	1	0.006	0.026	0.42	0.23	0.71	0.006	0.021	0.88	0.03	0.03	0.002	840.0	990.0	14.0	51.0	20	77.0				ГОДН

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.  
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленному в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При перелиске по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.

(\*)-Хим.анализ по кобальтовой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ  
QR-КОДА



Страна происхождения:  
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

Подписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

САМОЛДИНА Е.В., Ст.контролер  
22.06.2023 10:28:03  
7DA0ZCFD-3BFD-4388-AAF9-DFC9CA34E878

При определении массы продукции в связках (по трафарету) провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до 15тн +/- 20кг; Предел по расхождению, веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Аматура АУ500СП - усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям стандарта ГОСТ 5781-2008