


Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter)
 Публичное акционерное общество
ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ

СHELYABINSK METALLURGICAL PLANT PAO, RUSSIA

Inspection Certificate EN 10204:2004 3.1
 Сертификат приемочных испытаний
 Грузополучатель, адрес, Consignee, address
 ИП Домашевский Андрей Игоревич
 Россия 664053, г. Иркутск
 А/Я 35

Сертификат качества № 87-6619
 Quality certificate No.
 Лист 1 / Sheets 1

Заказ № 275699 / Order No
 Поз. 1 / Pos.
 вагон / Car
 № 54668447 / No
 Вид груз. мест / Type of packages
 9 / 9
 пачка / Bundle
 НД / Standards

N	Номера плавки Heat №	Усл. № плавки Сов. heat №	№ парт. Lot №	Марка Класс прочности, класс проката, класс стали. Grade	Размеры Dimensions			Масса Weight	Сорт Class	Доп. требования Additional requirements
					Толщина Thickness мм Проф. Тип	Ширина Width мм	Длина Length мм			
1	K392724			C255	2051		12000	67476	1	марк-ка S255 20B1, считать C255 20B1 пакеты №8-32шт-8179; №10-32шт-8179; №11-32шт-8179; №12-32шт-8179; №1-24шт-6134; №4-24шт-6134; №5-24шт-6134; №6-32шт-8179; №7-32шт-8179;

Двутавр с параллельными гранями полок
 H-beams with parallel l-shelf flanges

Метод производства Steel-making practice
 Конвертерная сталь Охулен - blown Steel
 ГОСТ 27772-2015; ГОСТ Р 57837-2017;
 5 КАТЕГОРИЯ Category 5

Показатели качества товара. Quality characteristics of goods												
Химический состав в % Chemical composition, %												
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	N2	Al	Ca
1	0,16	0,49	0,26	0,003	0,013	0,05	0,02	0,02	0,002	0,005	0,04	0,0007

Механические свойства ГОСТ 27772-2015		Ударная вязкость / Раб. удара ГОСТ 27772-2015	
Mechanical properties		Impact strength	
Вр. Сопр. или м2 Tensile strength	Пред. тек. н/мм2 Yield strength (A)	Отн. удлинен. % Elongation (A)	Угол изгиба ГОСТ 27772-2015 Angle of curtiatur without cracks
45 0,0	340,0	35,0	1 180° без трещ.
№ 1	195	180	

Примечание: Гарантия свариваемости. Отпуск продукции осуществляется по теоретическому весу. Содержание технологических радионуклидов соответствует СанГИН 1.2.3685-21. Упаковка и маркировка по ГОСТ 7566-2018, условие поставки ВУ-2. Weldability guarantee. Products delivery shall be effected by the theoretical weight. Указаны в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на № документа. / It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-6619 ID серт. 3545716

Anthropogenic radionuclide content complies with SanPIN 1.2.3685-21.
Packing and marking according to GOST 7566-2018 VY-2.

Inspector, responsible for approval _____ Никулина О.Д.

Сертификат № 87-6619
Certificate N _____
Дата /Date/ 17.10.2021

Подлинность документа о качестве можно проверить на сайте http://cmk-otk-cert01.mechel.com/otk_cert/cert.php



Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству требованиям заказа, действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества обращайтесь на № документа. / It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the requirement of the order, standards and mentioned specifications. Please make reference to this certificate number in all correspondence regarding quality of the goods.

87-6619

ID серт. 3545716