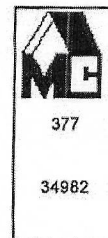


Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификация по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2125446**
**Вид документа 3.1 (ст.450)**

**Грузоотправитель:**

 АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

**Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "ВЕРНОЕ РЕШЕНИЕ" по договору с АО ЕВРАЗ Металл Инпром  
(Код:5636)

**Станция назначения:** БАТАРЕЙНАЯ

**Наименование продукции:** ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

| Номер вагона<br>Номер прицепа | Код<br>станции | Дата<br>отгрузки | Номер<br>акреди<br>тива | Год исполнения<br>Номер заказа<br>Номер фактуры | Кв.<br>зак. | Бригада<br>отгруз. | Таб.№<br>контр. | Призн.<br>замен. | ЛВП | Пере-<br>адрес | Кол-во<br>мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|-------------------------|---|-------------|--------------------|-----------------|------------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 55039952                      | 932601         | 25.07.2021       |                         | 21, 4500708705<br>0020324944                    | 3           | 2                  | 33493           |                  | 01  |                | 12             | СВЯЗКИ            |

| N<br>пп | Ном<br>поз | НД            | Номер<br>плавки | Марка<br>стали | Тех.<br>треб. | Профиль      | Категория<br>точности | Размер, мм |   |       |    | Тип<br>длины | С<br>О<br>Р<br>Т | Кол.<br>мест | Вес<br>(тн) |
|---------|------------|---------------|-----------------|----------------|---------------|--------------|-----------------------|------------|---|-------|----|--------------|------------------|--------------|-------------|
|         |            |               |                 |                |               |              |                       | A          | B | C     | D  |              |                  |              |             |
| 1       | 20         | ГОСТ 535-2005 | 112493          | Ст3пс          | 5-1ГП         | Уголок 125x8 | A                     | 125        | 8 | 12000 | МД | 1            | 3                | 16.020       |             |
| 2       | 20         | ГОСТ 535-2005 | 112502          | Ст3пс          | 5-1ГП         | Уголок 125x8 | A                     | 125        | 8 | 12000 | МД | 1            | 1                | 2.150        |             |

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 1, 2; Гарантия свариваемости - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

| N<br>пп | Ном.<br>плавки | Ном.<br>парт<br>(*) | ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %<br>(название элементов) |          |          |        |        |          |          |          |       |                     | Механич. свойства |                 |             |            | Ударная вязкость        |              |                | Твер-<br>дость<br>НВ | Технол.испытан       |      |        | Мак.<br>стр. |
|---------|----------------|---------------------|--|----------|----------|--------|--------|----------|----------|----------|-------|---------------------|-------------------|-----------------|-------------|------------|-------------------------|--------------|----------------|----------------------|----------------------|------|--------|--------------|
|         |                |                     | С<br>N                                       | Si<br>Al | Mn<br>Ti | S<br>W | P<br>V | Cr<br>Mo | Ni<br>Nb | Cu<br>Сэ | As    | $\sigma_T$<br>Н/мм2 | $\sigma_B$        | $\delta_5$<br>% | $\Psi$<br>% | Темп<br>°C | мех.<br>стар.<br>Дж/см2 | хол.<br>изг. | осадка<br>хол. |                      | Мик.<br>гор.<br>стр. |      |        |              |
|         |                |                     |  |          |          |        |        |          |          |          |       |                     |                   |                 |             |            |                         |              |                |                      |                      | хол. | осадка |              |
| 1       | 112493         |                     | 0.18   | 0.08     | 0.47     | 0.023  | 0.010  | 0.02     | 0.02     | 0.05     | 0.004 | 305.0               | 440.0             | 34.0            |             | -20        | 137.0                   | 110.0        | УД             |                      |                      |      |        |              |
|         |                |                     | 0.006  |          |          |        |        |          |          | 0.27     |       |                     |                   |                 |             | -20        | 133.0                   | 106.0        |                |                      |                      |      |        |              |
|         |                |                     |  |          |          |        |        |          |          |          |       |                     |                   |                 |             | -20        | 112.0                   | 126.0        |                |                      |                      |      |        |              |
|         |                |                     |  |          |          |        |        |          |          |          |       |                     |                   |                 |             | -20        | 130.0                   | 117.0        |                |                      |                      |      |        |              |
| 2       | 112502         |                     | 0.18   | 0.08     | 0.48     | 0.022  | 0.016  | 0.02     | 0.02     | 0.05     | 0.004 | 310.0               | 445.0             | 36.0            |             | -20        | 78.0                    | 84.0         | УД             |                      |                      |      |        |              |
|         |                |                     | 0.004  |          |          |        |        |          |          | 0.27     |       |                     |                   |                 |             | -20        | 78.0                    | 84.0         |                |                      |                      |      |        |              |
|         |                |                     |  |          |          |        |        |          |          |          |       |                     |                   |                 |             | -20        | 78.0                    | 84.0         |                |                      |                      |      |        |              |
|         |                |                     |  |          |          |        |        |          |          |          |       |                     |                   |                 |             | -20        | 78.0                    | 84.0         |                |                      |                      |      |        |              |

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(\*) - Хим. анализ по ковшевой пробе

(S) - Хим. анализ в готовом сорте

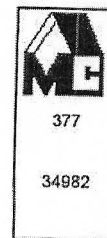
При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

**Страна происхождения: РОССИЯ**
**СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ**

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

**Арматура А500СП - эффективно и надежно**

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2125446**  
**Вид документа 3.1 (ст.450)**



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ВЕРНОЕ РЕШЕНИЕ" по договору с АО ЕВРАЗ Металл Инпром  
(Код:5636)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

| Номер вагона<br>Номер прицепа | Код<br>станции | Дата<br>отгрузки | Номер<br>акреди-<br>тыва | Год исполнения<br>Номер заказа<br>Номер фактуры | Кв.<br>зак. | Бригада<br>отгруз. | Таб.№<br>контр. | Призн.<br>замен | ЛВП | Пере-<br>адрес | Кол-во<br>мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|--------------------------|---|-------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 55039952                      | 932601         | 25.07.2021       |                          | 21, 4500708705<br>0020324944                    | 3           | 2                  | 33493           |                 | 01  |                | 12             | СВЯЗКИ            |

| N<br>пп | Ном<br>поз | НД            | Номер<br>плавки | Марка<br>стали | Тех.<br>треб. | Профиль      | Категория<br>точности | Размер, мм |   |       |   | Тип<br>длины | C<br>O<br>P<br>T | Кол.<br>мест | Вес<br>(тн) |
|---------|------------|---------------|-----------------|----------------|---------------|--------------|-----------------------|------------|---|-------|---|--------------|------------------|--------------|-------------|
|         |            |               |                 |                |               |              |                       | A          | B | C     | D |              |                  |              |             |
| 3       | 20         | ГОСТ 535-2005 | 312555          | Ст3пс          | 5-1ГП         | Уголок 125x8 | A                     | 125        | 8 | 12000 |   | МД           | 1                | 3            | 15.120      |
| 4       | 10         | ГОСТ 535-2005 | 312709          | Ст3пс          | 5-1ГП         | Уголок 100x7 | A                     | 100        | 7 | 12000 |   | МД           | 1                | 3            | 19.140      |

Гарантия свариваемости - 3, 4; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 3, 4  
Условия поставки ВУ-2

| N<br>пп | Ном.<br>плавки | Ном.<br>парт<br>(*) | ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %<br>(название элементов) |      |      |       |       |      |      |      |       |            | Механич. свойства |            |        |      | Ударная вязкость |      | Твер-<br>дость<br>НВ | Технол.испытан |       | Мак.<br>стр.<br>Мик.<br>стр. |    |    |   |
|---------|----------------|---------------------|--|------|------|-------|-------|------|------|------|-------|------------|-------------------|------------|--------|------|------------------|------|----------------------|----------------|-------|------------------------------|----|----|---|
|         |                |                     | C  | Si   | Mn   | S     | P     | Cr   | Ni   | Cu   | As    | $\sigma_T$ | $\sigma_B$        | $\delta_5$ | $\Psi$ | Темп | мех.<br>стар.    | хол. |                      | осадка         |       |                              |    |    |   |
|         |                |                     |  |      |      |       |       |      |      |      |       |            |                   |            |        |      |                  |      |                      |                | N     |                              | Al | Ti | W |
| 3       | 312555         | (*)                 | 0.19   | 0.07 | 0.50 | 0.022 | 0.025 | 0.03 | 0.02 | 0.05 | 0.003 | 0.05       | 0.003             | 300.0      | 430.0  | 37.0 |                  |      | -20                  | 78.0           | 84.0  |                              | УД |    |   |
|         |                |                     | 0.005  |      |      |       |       |      |      | 0.29 |       |            |                   |            |        |      |                  |      | -20                  | 78.0           | 84.0  |                              |    |    |   |
|         |                |                     |  |      |      |       |       |      |      |      |       |            |                   |            |        |      |                  |      | -20                  | 78.0           | 84.0  |                              |    |    |   |
|         |                |                     |  |      |      |       |       |      |      |      |       |            |                   |            |        |      |                  |      | -20                  | 78.0           | 84.0  |                              |    |    |   |
| 4       | 312709         | (*)                 | 0.19   | 0.06 | 0.43 | 0.034 | 0.024 | 0.03 | 0.02 | 0.06 | 0.003 | 0.06       | 0.003             | 305.0      | 445.0  | 36.0 |                  |      | -20                  | 103.0          | 127.0 |                              | УД |    |   |
|         |                |                     | 0.007  |      |      |       |       |      |      | 0.27 |       |            |                   |            |        |      |                  |      | -20                  | 96.0           | 140.0 |                              |    |    |   |
|         |                |                     |  |      |      |       |       |      |      |      |       |            |                   |            |        |      |                  |      | -20                  | 90.0           | 123.0 |                              |    |    |   |
|         |                |                     |  |      |      |       |       |      |      |      |       |            |                   |            |        |      |                  |      | -20                  | 91.0           | 132.0 |                              |    |    |   |

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу [www.tc-evraz.com](http://www.tc-evraz.com), раздел Претензия

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте



Страна происхождения: РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

**Арматура А500СП - эффективно и надежно**