


Грузоотправитель:
АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55631782	930108	24.01.2022		22, 4500733387 0020418621	1	3	33492		01		11	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С О П Т	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C					
1	10	ГОСТ 535-2005	520440	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 90x6	A	90	6	12000	М/Д	1	4	23.010	
2	10	ГОСТ 535-2005	120360	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 90x6	A	90	6	12000	М/Д	1	1	7.040	

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость			Твер-дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.
			С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_5	Ψ	Темп	мех. стар.	Дж/см2	НВ		Мик.			
																					N	Al	Ti	
1	520440		0.19	0.06	0.49	0.019	0.015	0.03	0.03	0.05	0.003	320.0	440.0	33.0	-20	207.0	155.0	УД						
			0.006							0.29					-20	172.0	161.0							
															-20	173.0	164.0							
															-20	176.0	157.0							
2	120360		0.18	0.07	0.45	0.017	0.023	0.04	0.02	0.05	0.003	305.0	435.0	33.0	-20	74.0	77.0	УД						
			0.004							0.27					-20	74.0	77.0							
															-20	74.0	77.0							
															-20	74.0	77.0							

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП 2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения: РОССИЯ
СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

**Грузоотправитель:**
 АО "ЕВРАЗ Объединенный
 Западно-Сибирский
 металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55631782	930108	24.01.2022		22, 4500733387 0020418621	1	3	33492		01		11	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С О Р Т	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
								А	Б	С					
3	20	ГОСТ 535-2005	220372	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 90x7	A	90	7	12000	М/Д	1		2	10.720
4	20	ГОСТ 535-2005	120191	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 90x7	A	90	7	12000	М/Д	1		3	20.440

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 3, 4

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства			Ударная вязкость			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.	
			С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_5	Ψ	Темп	мех. стар.		НВ	хол.			Мик.
																				изг.	осадка		
3	220372		0.18	0.06	0.47	0.020	0.009	0.04	0.03	0.06	0.003	295.0	404.0	30.0	-20	74.0	77.0		УД				
			0.006							0.27													
															-20	74.0	77.0						
															-20	74.0	77.0						
															-20	74.0	77.0						
															-20	74.0	77.0						
4	120191		0.19	0.06	0.51	0.015	0.013	0.03	0.02	0.04	0.004	291.0	399.0	30.0	-20	74.0	77.0		УД				
			0.004							0.29													
															-20	74.0	77.0						
															-20	74.0	77.0						
															-20	74.0	77.0						

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

 При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

 (*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
 (S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения: РОССИЯ
СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2202794**Вид документа 3.1****(ст.450)****Грузоотправитель:**
**АО "ЕВРАЗ Объединенный
 Западно-Сибирский
 металлургический комбинат"**
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа Транс" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:8420)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тыва	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55631782	930108	24.01.2022		22, 4500733387 0020418621	1	3	33492		01		11	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С О Р Т	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
								A	Б	С					
5	20	ГОСТ 535-2005	120394	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 90x7	A	90	7	12000	М/Д	1	1	6.250	

Итого: 11 67.460**Вес брутто:** 67.680

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 5

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства			Ударная вязкость			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_5	Ψ	Темп	мех. стар.	НВ		изг.			
																				хол.	осадка	гор.	
5	120394		0.20	0.08	0.56	0.018	0.020	0.03	0.02	0.05	0.003	335.0	450.0	31.0	-20	117.0	122.0	УД					
			0.006							0.30					-20	106.0	127.0						
															-20	115.0	122.0						
															-20	120.0	135.0						

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

 При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

 (*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
 (S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
 QR-КОДА**
**Страна происхождения: РОССИЯ**
 Подписано электронной подписью:
 Документ выставлен:
 Открытый ключ подписи:

БОРОВЕНСКАЯ Н.Ю., Ст.контролер УК
 24.01.2022 8:47:01
 0FC98B2D-51A8-4FD8-8F3A-BB227AB7A119

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1