

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2123

Производитель: ООО «НЗРМ» Новосибирский Завод Резки Металла

Юридический адрес: 630063, г. Новосибирск, ул. Твардовского, 3  
ИНН 5405963591 ОГРН 1155476102539 КПП 540901001 р/с 4070281080050482954

Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью Торгово-производственная компания "УралСибМет"

Юридический адрес: 664014, Иркутская обл, Иркутск г, Полярная ул, дом № 95

Продукция:

Наименование продукции	Полоса горячекатаная														
Стандарт	ГОСТ 103-2006 ГОСТ 535-2005 ГОСТ 14637-89, ГОСТ 19903-2015,														
Размер (мм)	4х40														
Длина (мм)	6000														
Способ изготовления	АПР, ППМ														
Вес готовой продукции (тн)	23,835														
Заготовка:															
Номер сертификата на сырьё	Промоводитель сырья														
120-9150	ММК														
Химический состав:															
С*100	Si*100	Mn*100	S*1000	P*1000	С*100	Ni*100	Cu*100	As*1000	N*1000	Номер плавки	302314	Номер партии	4	Марка стали	Ст3сп5

Пачка/вес:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Врем согр/Предел прочности Н/мм2	Предел текучести Н/мм2	Относит Удл %	Изгиб/Технологич пробы	Ударная вязкость Дж/см2 t=+20	Ударная вязкость Дж/см2 t=-	Ударная вязкость после старения Дж/см2 t=+20
455	305	33	Уд	148	20	79

Металл отгружен по фактической массе.

Указанный в настоящем сертификате качества товар соответствует по качеству действующим в РФ ТУ и может быть отгружен потребителю.

Мастер ОТК

Федорова О.С.

Сертификат №	2123
Дата	15.06.2021
Вес (кг)	23835
Номер заказа	2768
Упаковка	Стальной лентой
Вагон №	52231099





630063, г. Новосибирск, ул. Твардовского, 3  
 ИНН 5405963591 ОГРН 1155476102539 КПП 540901001  
 Т. (383) 363-13-28 e-mail: 315@nirm.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2125

Сертификат №	2125
Дата	15.06.2021
Вес (кг)	14565
Номер заказа	2768
Упаковка	Стальной лентой
Вагон №	56933427

**Производитель:** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Новосибирский Завод Резки Металла» (ООО «НЗРМ») Юридический адрес: 630063, г. Новосибирск, ул. Твардовского, 3 ИНН 5405963591 ОГРН 1155476102539 КПП 540901001 р/с 4070281080050482954 в БАНК "ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ" (ПАО) г. НОВОСИБИРСК корп/с 30101810100000000850 БИК 045004850

**Заказчик:** Общество с ограниченной ответственностью Торгово-производственная компания "УралСибМет"

Юридический адрес: 664014, Иркутская обл, Иркутск г, Полярная ул, дом № 95

**Продукция:**

Наименование продукции	Полоса горячекатаная
Стандарт	ГОСТ 103-2006 ГОСТ 535-2005 ГОСТ 14637-89, ГОСТ 19903-2015,
Размер (мм)	4x50
Длина (мм)	6000
Способ изготовления	АПР, ЛПМ
Вес готовой продукции (тн)	14,565

Номер сертификата на сырьё	120-23241	Производитель сырья	ММК	Номер главы	208655	Номер партии	2	Марка стали	Ст3сп5
----------------------------	-----------	---------------------	-----	-------------	--------	--------------	---	-------------	--------

Химический состав:

C*100	Sr*100	Mn*100	S*1000	P*1000	Cr*100	NI*100	Cu*100	As*1000	N*1000
19	19	42	4	13	5	8	7	3	7

Пачка/вес:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----

Врем сопр/Предел прочности Н/мм2	Предел текучести Н/мм2	Относит удл %	Изгиб/технологич пробы	Ударная вязкость Дж/см2 t=+20	Ударная вязкость Дж/см2 t=-	Ударная вязкость после старения Дж/см2 t=+20
460	315	34	Уд	152	20	99
Металл отгружен по фактической массе.						

Казанный в настоящем сертификате качества товар соответствует по качеству действующим в РФ ТУ и может быть отгружен потребителю.

Мастер ОТК Федорова О.С.





Новосибирский Завод Резки Металла  
ООО (ИПАО)

630063, г. Новосибирск, ул. Твардовского, 3  
ИНН 540596391 ОГРН 1155476102539 КПП 540901001  
Т. (383) 363-13-28 e-mail: 315@nzm.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2121

Сертификат №	2121
Дата	15.06.2021
Вес (кг)	2895
Номер заказа	2768
Упаковка	Стальной лентой
Вагон №	54433057

Производитель:  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
Юридический адрес: 630063, г. Новосибирск, ул. Твардовского, 3  
в БАНК "ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ" (ПАО) Г. НОВОСИБИРСК кор/с 3010181010000000850 БИК 045004850

«Новосибирский Завод Резки Металла» (ООО «НЗРМ»)  
ИНН 540596391 ОГРН 1155476102539 КПП 540901001

Заказчик: Общество с ограниченной ответственностью Торгово-производственная компания "УралСибМет"  
Юридический адрес: 664014, Иркутская обл, Иркутск г, Полярная ул, дом № 95

Юридический адрес: 664014, Иркутская обл, Иркутск г, Полярная ул, дом № 95

Продукция:

Наименование продукции	Полоса горячекатаная
Стандарт	ГОСТ 103-2006 ГОСТ 535-2005 ГОСТ 14637-89, ГОСТ 19903-2015,
Размер (мм)	5x50
Длина (мм)	6000
Способ изготовления	АПР, ЛПМ
Вес готовой продукции (тн)	2,895

Заготовка:	Номер сертификата на сырьё	Производитель сырья	Номер главы	Номер партии	Марка стали
81908390	АМТ	АМТ	112195	8971	Ст3сп5

Химический состав:	C*100	Si*100	Mn*100	S*1000	P*1000	Cr*100	Ni*100	Cu*100	As*1000	N*1000
	18	23,8	44	8	20	2,3	3,9	5,4	6	2,8

Пачка/вес:	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----

Врем сопр/Предел прочности Н/мм2	Предел текучести Н/мм2	Относит удал %	Изгиб/технологич пробы	Ударная вязкость Дж/см2 t=+20	Ударная вязкость Дж/см2 t=-	Ударная вязкость после старения Дж/см2 t=+20
485	358	31	УА	145	20	97
Металл отгружен по фактической массе.						

Казанный в настоящим сертификате качества товар соответствует по качеству действующим в РФ ТУ и может быть отгружен потребителю.

Мастер ОТК

Федорова О.С.





630063, г. Новосибирск, ул. Твардовского, 3  
 ИНН 5405963591 ОГРН 1155476102539 КПП 540901001  
 Т.(383) 363-13-28 e-mail:315@nzm.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2120

Сертификат №	2120
Дата	15.06.2021
Вес (кг)	9660
Номер заказа	2768
Упаковка	Стальной лентой
Вагон №	55662126

**Производитель:** ООО «НЗРМ»  
 «Новосибирский завод Режки Металла»  
 Юридический адрес: 630063, г. Новосибирск, ул. Твардовского, 3  
 ИНН 5405963591 ОГРН 1155476102539 КПП 540901001 р/с 4070281080050482954  
 в БАНК "ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ" (ПАО) г. НОВОСИБИРСК корп./с-3010181010000000850 БИК 045004850

**Заказчик:** Общество с ограниченной ответственностью Торгово-производственная компания "УралСибМет"

Юридический адрес: 664014, Иркутская обл, Иркутск г, Полярная ул, дом № 95

**Продукция:**

Наименование продукции	Полоса горячекатаная
Стандарт	ГОСТ 103-2006 ГОСТ 535-2005 ГОСТ 14637-89, ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 380-2005
Размер (мм)	5x50
Длина (мм)	6000
Способ изготовления	АЛР, ЛПМ
Вес готовой продукции (тн)	9,66

**Заготовка:**

Номер сертификата на сырьё	Производитель сырья	Номер главы	Номер партии	Марка стали
120-9292	ММК	303305	2	Ст3сп5

Химический состав:

C*100	Si*100	Mn*100	S*1000	P*1000	Cr*100	Ni*100	Cu*100	As*1000	N*1000
18	22	43	3	8	4	26	5	3	5

Пачка/вес:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----

Врем сопр/Предел прочности Н/мм2	Предел текучести Н/мм2	Относит удл %	Изгиб/технологич пробы	Ударная вязкость Дж/см2 t=+20	Ударная вязкость Дж/см2 t=-	Ударная вязкость после старения Дж/см2 t=+20
460	315	34	Уд	141	20	94
Металл отгружен по фактической массе.						

/казанный в настоящем сертификате качества товар соответствует по качеству действующим в РФ ТУ и может быть отгружен потребителю.

Мастер ОТК Федорова О.С.





630063, г. Новосибирск, ул. Твардовского, 3  
 ИНН 5405963591 ОГРН 1155476102539 КПП 540901001  
 Новосибирский завод Резки Металла Т.(383) 363-13-28 e-mail:315@nzm.ru  
 ООО (НЭРМ)

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2122**

Сертификат №	2122
Дата	15.06.2021
Вес (кг)	4820
Номер заказа	2768
Упаковка	Стальной лентой
Вагон №	54433057

Производитель: **ООО «НЭРМ»**  
 «Новосибирский завод Резки Металла»  
 Юридический адрес: 630063, г. Новосибирск, ул. Твардовского, 3  
 ИНН 5405963591 ОГРН 1155476102539 КПП 540901001 р/с 4070281080050482954  
 в БАНК "ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ" (ПАО) г. НОВОСИБИРСК кор/с 3010181010000000850 БИК 045004850

Заказчик: **Общество с ограниченной ответственностью Торгово-производственная компания "УралСибМет"**

Юридический адрес: 664014, Иркутская обл, Иркутск г, Полярная ул, дом № 95

**Продукция:**

Наименование продукции	Полоса горячекатаная
Стандарт	ГОСТ 103-2006 ГОСТ 535-2005 ГОСТ 14637-89, ГОСТ 19903-2015,
Размер (мм)	5x60
Длина (мм)	6000
Способ изготовления	АЛР, ЛПМ
Вес готовой продукции (тн)	4,820
Заготовка:	
Номер сертификата на сырьё	Производитель сырья
81908390	АМТ
Химический состав:	
	Номер плавки
	112195
	Номер партии
	8971
	Марка стали
	Ст3сп5

C*100	Si*100	Mn*100	S*1000	P*1000	Cr*100	Ni*100	Cu*100	As*1000	N*1000
18	23,8	44	8	20	2,3	3,9	5,4	6	2,8

Пачка/вес:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Врем сопр/Предел прочности Н/мм2	Предел текучести Н/мм2	Относит укл %	Изгиб/технологич пробы	Ударная вязкость Дж/см2 t=+20	Ударная вязкость Дж/см2 t=-	Ударная вязкость после старения Дж/см2 t=+20
485	358	31	УД	145	20	83

Металл отгружен по фактической массе.

/казанный в настоящем сертификате качества товар соответствует по качеству действующим в РФ ТУ и может быть отгружен потребителю.

Мастер ОТК

Федорова О.С.





630063, г. Новосибирск, ул. Твардовского, 3  
 ИНН 5405963591 ОГРН 1155476102539 КПП 540901001  
 Т.(383) 363-13-28 e-mail:315@niztm.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2124

Сертификат №	2124
Дата	15.06.2021
Вес (кг)	12375
Номер заказа	2768
Упаковка	Стальной лентой
Вагон №	67800185

**Производитель:** ООО «НЗРМ»  
 «Новосибирский Завод Режки Металла»  
 Юридический адрес: 630063, г. Новосибирск, ул. Твардовского, 3  
 ИНН 5405963591 ОГРН 1155476102539 КПП 540901001 р/с 4070281080050482954  
 в БАНК "ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ" (ПАО) г. НОВОСИБИРСК кор/с-3010181010000000850 БИК 045004850

**Заказчик:** Общество с ограниченной ответственностью Торгово-производственная компания "УралСибМет"

Юридический адрес: 664014, Иркутская обл, Иркутск г, Полярная ул, дом № 95

Продукция:	Полоса горячекатаная
Наименование продукции	ГОСТ 103-2006 ГОСТ 535-2005 ГОСТ 14637-89, ГОСТ 19903-2015,
Стандарт	
Размер (мм)	4x25
Длина (мм)	6000
Способ изготовления	АЛР, ППМ
Вес готовой продукции (тн)	12,375
Заготовка:	
Номер сертификата на сырьё	Производитель сырья
120-23492	ММК
Химический состав:	Номер главы
	108681
	Номер партии
	2
	Марка стали
	Ст3сп5

C*100	S*100	Mn*100	S*1000	P*1000	C*100	Ni*100	Cu*100	As*1000	N*1000
17	17	46	10	9	4	5	9	3	5

Пачка/вес:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----

Врем сопр./предел прочности Н/мм2	Предел текучести Н/мм2	Относит удл %	Изгиб/технологич пробы	Ударная вязкость Дж/см2 t=+20	Ударная вязкость Дж/см2 t=-	Ударная вязкость после старения Дж/см2 t=+20
455	305	31	УД	148	20	79

Металл отгружен по фактической массе.  
 /казанный в настоящем сертификате качества товар соответствует по качеству действующим в РФ ТУ и может быть отгружен потребителю.

Мастер ОТК Федорова О.С.

