



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №31682/5

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

14.11.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные  
прямошовные ТУ  
24.20.13-003-40198874-2020

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК360В	Ст3сп-5	10840000005	2123459	108х4,0-12000	287	3 444	35,335	10,26

### Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	19,00	45,00	14,00	20,00	4,00	2,00	3,00	5,00		

### Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-17 30 кгс/см <sup>2</sup>	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	490	35	340	105	95	80	уд	-	-	уд	Без т/о

### Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

14.11.2021 г.

Ответственный

исполни

/Хомиченок Д.И./