

559.06-62/P1 от 08.04.2015

Отгружено по заказу: 2021 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество
 "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной
 ответственностью "Альфа Транс"

Наименование продукции:

НТД на продукцию

Дата выписки сертификата: 07.04.2021

Заказ: Z211601889

Вагон (машина): 54063003

Цех, стан: 014

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 6

Количество строк : 7



№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию					Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем пост.		Спо-соб разл-ивки	№ пакета
			Размеры		Усл. пос.	Номер плавки				Кол. шт.	Масса нетто (т)		
			Г1	Г2		Г	Агрегат, порядковый номер						
			ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2015 ГОСТ 27772-2015										
1	20	Швеллер 18У	12000		МД	1	21642	C255	5	22	4.459	НЛЗ	1753560
2	20	Швеллер 18У	12000		МД	1	22242	C255	5	4	0.811	НЛЗ	1753560
3	20	Швеллер 18У	12000		МД	1	32470	C255	5	30	5.910	НЛЗ	1753717
4	20	Швеллер 18У	12000		МД	1	32470	C255	5	30	5.890	НЛЗ	1753742
5	20	Швеллер 18У	12000		МД	1	32470	C255	5	30	5.870	НЛЗ	1753749
6	20	Швеллер 18У	12000		МД	1	32470	C255	5	27	5.270	НЛЗ	1753683
7	20	Швеллер 18У	12000		МД	1	32470	C255	5	30	5.895	НЛЗ	1753708

Лес 0.11 м3

173 34.105

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Ca %	As %
1	0.150	0.50	0.192	0.017	0.0093	0.021	0.048	0.012	0.039	< 0.0020	0.0055	0.0022	0.0005
2	0,153	0,51	0,22	0,017	0,0041	0,027	0,047	0,010	0,034	< 0,0020	0,0037	0,0025	0,0006
3	0,161	0,56	0,21	0,015	0,0084	0,019	0,044	0,012	0,034	< 0,0020	0,0066	0,0018	0,0010
4	0,161	0,56	0,21	0,015	0,0084	0,019	0,044	0,012	0,034	< 0,0020	0,0066	0,0018	0,0010
5	0,161	0,56	0,21	0,015	0,0084	0,019	0,044	0,012	0,034	< 0,0020	0,0066	0,0018	0,0010
6	0,161	0,56	0,21	0,015	0,0084	0,019	0,044	0,012	0,034	< 0,0020	0,0066	0,0018	0,0010
7	0,161	0,56	0,21	0,015	0,0084	0,019	0,044	0,012	0,034	< 0,0020	0,0066	0,0018	0,0010

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см2	Ударная вязкость, KCV при					сред t C
						1	2	3	4	Дж/см2	
1	285	423	27	Уд	29	143	134	149	129		-20
2	281	422	27	Уд	29	163	145	138	152		-20
3	272	415	28	Уд	29	148	131	149	132		-20
4	272	415	28	Уд	29	148	131	149	132		-20
5	272	415	28	Уд	29	148	131	149	132		-20
6	272	415	28	Уд	29	148	131	149	132		-20
7	272	415	28	Уд	29	148	131	149	132		-20

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ		20	Номер приказа	0020273624.2

C255 ЗАКЛЕЙМИЛИ C255 ЗСП СТАЛЬ ПОДТВЕРЖАЮТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ-ГК .

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.12т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕвразХолдинг" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кВк/кг в соответствии с ГН 2.6.1.2159-07 "Содержание техногенных радионуклидов в металлах" (аттестат аккредитации лаборатории от 17.08.2015 № RA.RU.21EВ01).