

559.06-62/PI от 08.04.2015

Отгружено по заказу: 2020 года

Изготовитель / Грузотправитель: **Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"**

Грузополучатель: **Общество с ограниченной ответственностью "А ГРУПП"**

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 25.02.2020

Заказ: Z201601142

Вагон (машина): 60299856

Цех, стан: 014

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 4

Количество строк : 4



НТД на продукцию

№ пп	№ пов	Обозначение профиля	НТД на продукцию				Объем пост.	Тип разливки	№ пакета				
			Размеры		Усл. пос.	№ плавки				Обозначение марки стали (класса)	Кат. марки	Кол. шт.	Масса нетто (т)
			G1	G2									
ГОСТ 8509-93 ГОСТ 27772-2015 ГОСТ 27772-2015													
1	20	Уголок 160x16	12000		МД	0	31142	C255	5	12	5.435	5	1349219
2	20	Уголок 160x16	12000		МД	0	31142	C255	5	12	5.430	5	1349240
3	20	Уголок 160x16	12000		МД	0	31142	C255	5	12	5.430	5	1349235
4	20	Уголок 160x16	12000		МД	0	31142	C255	5	12	5.425	5	1349223
										48	21.720		

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Ca %	As %
1	0.150	0.54	0.24	0.020	0.014	0.023	0.045	0.012	0.031	< 0.0020	0.0038	0.0024	0.0015
2	0.150	0.54	0.24	0.020	0.014	0.023	0.045	0.012	0.031	< 0.0020	0.0038	0.0024	0.0015
3	0.150	0.54	0.24	0.020	0.014	0.023	0.045	0.012	0.031	< 0.0020	0.0038	0.0024	0.0015
4	0.150	0.54	0.24	0.020	0.014	0.023	0.045	0.012	0.031	< 0.0020	0.0038	0.0024	0.0015

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см2	Ударная вязкость, KCV при сред t C				
						1	2	3	4	Дж/см2
1	273	424	28	Уд	29	83	98	92	80	-20
2	273	424	28	Уд	29	83	98	92	80	-20
3	273	424	28	Уд	29	83	98	92	80	-20
4	273	424	28	Уд	29	83	98	92	80	-20

Дополнительные условия

№ стр.	№ пов.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ пов.	Наименование доп требования	Значение
		Точность проката	В		20	№ плавки	0020187338.2
		Гарантия свариваемости	СВ				

C255 ЗАКЛЕЙМИЛИ C255 ЗСП СТАЛЬ ПОДТВЕРЖАЮТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ-ГК .
 Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей нд
 реквизит: 0.08т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСН Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн
 По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК "ЕвразХолдинг" на адрес: www.tc-evraz.com/sales/claims. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: www.tc-evraz.com/sales/certificates/check. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с ГН 2.6.1.2159-07 "Содержание техногенных радионуклидов в металлах" (аттестат аккредитации лаборатории от 17.08.2015 № RA.RU.21EB01).

Трошкина Н.Н.

Дата печати 25.02.2020 23:52

