

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №15346/1310



**Заказчик** ООО "Королевский трубный завод"

**Заказ** 20.05.2021 г.

**Наименование продукции** Трубы стальные электросварные  
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ  
13663-86

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК300В	Ст2пс	402015001310	106908	40x20x1,5-6000	484	2 904		1,31

### Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	13,00	13,00	46,00	7,00	25,00	7,00	4,00	10,00	6,00		3,00

### Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	При Т, С КСВ 20	При Т, С КСУ -20	После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	440	29	355	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

#### Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

20.05.2021 г.

Ответственный исполнитель

/Литвинова Ю.М./