

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2123881 Вид документа 3.1 (ст.450)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тыва	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53097028	932601	14.07.2021		21, 4500708401 0020322209	3	1	33458		01		12	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Класс прочности стали	Тех. треб.	Профиль	Кл точн.	Размер, мм				Тип длины	C O P T	Кол. мест	Вес (тн)	
								A	B	C	D					
1	10	ГОСТ 27772-2015	112329	C255	5-1ГП	Швеллер 8П	высокая					12000	М/Д	1	1	5.230
2	10	ГОСТ 27772-2015	413695	C255	5-1ГП	Швеллер 8П	высокая					12000	М/Д	1	2	9.900
3	10	ГОСТ 27772-2015	513553	C255	5-1ГП	Швеллер 8П	высокая					12000	М/Д	1	2	10.100
4	20	ГОСТ 27772-2015	513552	C255	5-1ГП	Швеллер 10П	высокая					12000	М/Д	1	2	11.050
5	20	ГОСТ 27772-2015	413674	C255	5-1ГП	Швеллер 10П	высокая					12000	М/Д	1	4	24.560
6	20	ГОСТ 27772-2015	413689	C255	5-1ГП	Швеллер 10П	высокая					12000	М/Д	1	1	6.160

Итого: 12 67.000
Вес брутто: 67.264

ОБРАЗЕЦ ТИПА КСВ - 1, 2, 3, 4, 5, 6
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства (в т.ч МП)				Ударная вязкость		Твер- дость (ТВ1)	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _b	δ ₅	ψ	Темп °C	мех. стар. Дж/см2		Твер- дость НВ	хол. изг.	осадка		
																					N		Al
1	112329		0.16	0.20	0.48	0.021	0.016	0.03	0.02	0.06	0.004	300.0	445.0	36.0		-20	101.0	88.0	УД				
2	413695		0.15	0.18	0.45	0.013	0.013	0.03	0.03	0.06	0.004	300.0	425.0	36.0		-20	101.0	88.0	УД				
3	513553		0.15	0.20	0.47	0.014	0.026	0.04	0.02	0.04	0.002	320.0	465.0	36.0		-20	101.0	88.0	УД				
4	513552		0.16	0.24	0.43	0.012	0.020	0.04	0.03	0.06	0.003	320.0	455.0	33.0		-20	117.0	133.0	УД				
5	413674		0.16	0.26	0.49	0.010	0.021	0.04	0.03	0.05	0.003	310.0	445.0	33.0		-20	99.0	85.0	УД				
6	413689		0.16	0.23	0.45	0.013	0.023	0.04	0.02	0.04	0.002	315.0	450.0	34.0		-20	110.0	85.0	УД				

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует требованиям в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим. анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим. анализ в готовом сорте
Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ОТВЕТСТВЕННЫЙ ЗА КАЧЕСТВО
С.А. МОЛДИНА Е.В., Ст. контролер
14.07.2021 13:49:00
СД\02CFD\0000-4388-AAF9-DFC\CA34E878

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках «по трафарету» провешивание на весах ВТТС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - эффективно и надежно