



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 20-088-101899-24**

**Грузоотправитель:** Акционерное общество "Выксунский металлургический завод", Россия, 607061, Нижегородская обл., город Выкса, улица Братьев Баташевых, зд. 45

**Грузополучатель:** Акционерное общество "Сталепромышленная Компания" (АО СПК) Россия, 664053, Иркутская обл., г. Иркутск, ул.Горка, д.5, БАТАРЕЙНАЯ

**Заказ:** 0022014151

**Приказ на отгрузку:** 0082025057

**Вагон:** 64211808

**Дата отгрузки:** 09.06.2024

Продукция		Количество грузовых мест
Наименование	НД	
Трубы стальные электросварные	ГОСТ 10705-80 Гр. "В"	12

№ пп	Номер партии трубы	Номер плавки	Марка стали	Диаметр, мм	Толщина, мм	Номер пакета	Кол-во, шт	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
1	243001524	2318437	20	127	4	2423009096	19	228	2766
2	243002865	2412667	20	127	4	2423018401	19	228	2766
3	243002865	2412667	20	127	4	2423018405	19	228	2766
4	243002865	2412667	20	127	4	2423018408	19	228	2766
5	243002865	2412668	20	127	4	2423018409	19	228	2766
6	243003201	2412937	20	102	3.5	2423021119	37	444	3774
7	243003201	2412937	20	102	3.5	2423021120	37	444	3774
8	243003201	2412937	20	102	3.5	2423021121	37	444	3774
9	243003201	2412937	20	102	3.5	2423021123	37	444	3774
10	243003311	2412719	20	108	3.5	2423021885	37	444	4005
11	243003311	2412719	20	108	3.5	2423021886	37	444	4005
12	243003362	2412721	20	108	3.5	2423022162	37	444	4005
ИТОГО:							354	4248	40941

**Химический состав основного металла труб, %**

№ пп	Номер плавки	C	Mn	Si	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	N	As
1	2318437	0.19	0.19	0.13	0.003	0.005	0.023	0.06	0.09	0.14	0.008	0.004
2	2412667	0.2	0.18	0.13	0.003	0.005	0.024	0.07	0.08	0.14	0.008	0.004
3	2412668	0.2	0.18	0.12	0.003	0.005	0.023	0.08	0.1	0.15	0.007	0.003
4	2412719	0.18	0.18	0.14	0.002	0.004	0.021	0.07	0.09	0.14	0.007	0.004
5	2412721	0.19	0.18	0.13	0.003	0.005	0.022	0.07	0.09	0.14	0.007	0.003
6	2412937	0.19	0.19	0.11	0.005	0.004	0.017	0.07	0.09	0.14	0.008	0.003



## Механические свойства основного металла труб

№ пп	Номер партии	Предел текучести, Кгс/мм <sup>2</sup>	Временное сопротивление, Кгс/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %
1	243001524	36, 38	50, 51	29, 30
2	243002865	39, 41	52, 53	31, 30
3	243003201	44, 42	53, 53	33, 30
4	243003311	37, 39	50, 53	34, 32
5	243003362	40, 40	51, 51	38, 40

## Механические свойства сварного соединения

№ пп	Номер партии	Временное сопротивление, Кгс/мм <sup>2</sup>	Испытание на сплющивание 90 град.	Испытание на сплющивание 0 град.
1	243001524	45.5, 48.5	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)
2	243002865	50, 50	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)
3	243003201	47, 48.5	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)
4	243003311	50, 49	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)
5	243003362	50, 50	уд, уд(2/3дн)	уд, уд(2/3дн)

## Гидравлические испытания

№ п/п	Номер партии	Величина давления, МПа	Время выдержки, с
1	243002865	3	5
2	243003362	3	5
3	243001524	3	5
4	243003201	3	5
5	243003311	3	5



ПРИМЕЧАНИЕ

1. 100% неразрушающий контроль сварного соединения.
2. Указанный в настоящем сертификате качества товар соответствует по качеству действующим в России стандартам и техническим условиям.
3. Размеры и предельные отклонения труб соответствуют ГОСТ 10704.
4. Транспортные хомуты, по мере поступления груза покупателю, допускается использовать не более трех раз.
5. При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата и номер приказа на отгрузку.
6. Завод-изготовитель гарантирует, что трубы выдержат гидравлическое давление согласно величине испытательного давления для труб вида «I» по ГОСТ 10705.
7. Завод-изготовитель не несет ответственности за качество продукции при ее использовании не по назначению.
8. Трубы поставляются по теоретической массе.
9. При проведении неразрушающего контроля по периметру всей трубы, гидравлическое испытание труб вида «I» разрешается не проводить.
10. Химический состав углеродистой качественной марки стали 20 соответствует ГОСТ 1050
11. Трубы немерной длины.

Сформировал

Анрианова Т.М.

Уполномоченный  
представитель ОТК

Демина Н.Г.

