



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № УЛ-00082664Т от 12.11.2021**

Производитель: ООО "Феррум", 630041, Россия, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Дукача, д. 10, (383) 314-02-62, cert@ferum-ni.ru

**Сведения о продукции**

№ п. л.	№ плавки	Номенклатура	ГОСТ	Марка стали	Партия	№ пакета	Количество штук в пакете	Метраж п/м одного пакета	Теоретич. масса пакета, тн
1	112370	Труба проф. 80*80*5,0 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 13663-86	13663-86	ст.3сп	21-1042.1.1-263	2	49	588	6,727
2	112370/31 13663-86	Труба проф. 80*80*5,0 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 13663-86	13663-86	ст.3сп	21-1042.1.1-266	3	49	588	6,727
3	311667	Труба проф. 80*80*5,0 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 13663-86	13663-86	ст.3сп	21-1042.1.1-267	1	49	588	6,727
4	112370	Труба проф. 80*80*5,0 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 13663-86	13663-86	ст.3сп	21-1042.1.1-262	2	49	588	6,727
5	312965	Труба ЭСВ 89*3,5 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 10704-91	10704-91	ст.3сп	13-954.1.1-028	3	56	672	4,96
6	312971	Труба ЭСВ 89*3,5 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 10704-91	10704-91	ст.3сп	13-954.1.1-027	4	56	672	4,96
7	312971	Труба ЭСВ 89*3,5 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 10704-91	10704-91	ст.3сп	13-954.1.1-015	2	56	672	4,96
8	312971	Труба ЭСВ 89*3,5 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 10704-91	10704-91	ст.3сп	13-954.1.1-015	1	56	672	4,96
9	312971/31 2964/3129	Труба ЭСВ 89*3,5 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 10704-91	10704-91	ст.3сп	13-954.1.1-028	1	56	672	4,96
10	312965	Труба ЭСВ 89*3,5 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 10704-91	10704-91	ст.3сп	13-954.1.1-019	2	56	672	4,96
11	312965	Труба ЭСВ 89*3,5 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 10704-91	10704-91	ст.3сп	13-954.1.1-028	2	56	672	4,96
12	211973	Труба ЭСВ 89*3,5 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 10704-91	10704-91	ст.3сп	13-954.1.1-024	4	56	672	4,96
13	211976	Труба ЭСВ 89*3,5 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 10704-91	10704-91	ст.3сп	13-954.1.1-023	1	56	672	4,96
14	312968/21 1976	Труба ЭСВ 89*3,5 ст.3сп Феррум 12м ГОСТ 10704-91	10704-91	ст.3сп	13-954.1.1-022	4	56	672	4,96

**Химический состав металла. Механические свойства и технологические испытания труб**

№ п. л.	№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Сэкв.	Временное сопротивление ние, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюснивание	Загиб	Гидравл. давление, кгс/см2
1	312965	17	20,2	48	8	22	6,8	3,5	4,3	17	6	36		482	27	361	УД	-	-	
2	312971	17	19,9	48	15	27	4	2,9	4,5	16	4	47		486	26	365	УД	-	-	
3	312964	17	23,7	49	7	35	6,8	4	4,7	17	5	44		485	31	360	УД	-	-	
4	211973	18,7	20,2	42,9	12	30	5,8	3,7	4,3	17	6	50		445	29	345	УД	-	-	
5	211976	20	18,7	47	18	13	1,8	3,4	4,9	17	7	33		460	31	345	УД	-	-	
6	312968	16	20,4	49	13	26	3,7	3,2	5,4	16	4	44		480	27	361	УД	-	-	
7	112370	19,4	20	44,2	19	18	2	4,9	2,9		5	36		491	31	362	УД	-	-	
8	311667	19	23,7	48,4	19	24	1,9	2,4	2,5		5	41		450	36	330	-	-	-	

Данные химанализа соответствуют сертификатам качества завода-изготовителя рулонного проката

Отгрузка труб производится по теоретической массе.

Химический состав труб соответствует ГОСТу 380-2005, 1050-2013.

Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва неразрушающим методом.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

При обращении по вопросам качества и количества продукции связаться на номер сертификата и данные на маркировочной бирке.

Дата выдачи: 12 ноября 2021 года



**Феррум**  
1