



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат" **Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "Металл-Транзит" для ООО ТПК УралСибМет(Код:8452)
Станция назначения: ЧИТА 1

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
57576076	940006	03.03.2022		22, 4500736783 0020429698	1	3	33458		01		18	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (тн)	Кол. мест	Вес (тн)
									А	Б	С						
1	10	ГОСТ 34028-2016	320855		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12		12000	М/Д	ОМ1	1	2	8.020	
2	10	ГОСТ 34028-2016	220950		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12		12000	М/Д	ОМ1	1	2	7.330	
3	10	ГОСТ 34028-2016	120960		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12		12000	М/Д	ОМ1	1	4	13.940	
4	10	ГОСТ 34028-2016	120892		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12		12000	М/Д	ОМ1	1	8	29.980	
5	10	ГОСТ 34028-2016	920543		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12		12000	М/Д	ОМ1	1	2	7.860	
															Итого:	18	67.130
															Вес брутто:		67.310

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2, 3, 4, 5; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2, 3, 4, 5

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи-тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
				(*)										σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N										
1	320855			0.20	0.09	0.55	0.014	0.018	0.03	0.02	0.04	0.003	590.0	670.0	21.5	7.2	7.6	1.14	УД		0.086	И1	
2	220950			0.20	0.09	0.51	0.013	0.008	0.02	0.03	0.05	0.003	610.0	720.0	21.5	8.6	9.0	1.18	УД		0.092	И1	
3	120960	1		0.20	0.08	0.49	0.028	0.017	0.03	0.03	0.05	0.004	600.0	680.0	16.5	6.6	7.0	1.13	УД		0.093	И1	
4	120892			0.19	0.09	0.51	0.018	0.014	0.03	0.02	0.04	0.003	640.0	730.0	20.0	7.8	8.2	1.14	УД		0.093	И1	
5	920543			0.18	0.06	0.44	0.027	0.024	0.03	0.03	0.06	0.003	630.0	720.0	18.5	7.2	7.6	1.14	УД		0.096	И1	

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу www.tc-evraz.com, раздел Претензия

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА

САМОЛДИНА Е.В., Ст.контролер
03.03.2022 17:47:30
7DA02CFD-3BFD-4388-AAF9-DFC9CA34E878

Страна происхождения:
РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1