

Грузоотправитель:

Грузополучатель:

**АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"**

Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

**Наименование
продукции:**

ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 - Прокат арматурный винтового профиля классов Аv500П, Аv500СП, Аy500СП с четырехрядным расположением поперечных ребер

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
54794623	930108	07.04.2023		23, 4700018800 0020627152	2	3	33498		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. точн	Точн по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Кол. мест	Вес (т)
										A	B	C	D					
1	20	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	131085		Аy500СП	Арматура 16				16		12000		М/Д	ОМ2	1	8	35.050
2	10	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	531537		Аy500СП	Арматура 14				14		12000		М/Д	ОМ2	1	9	31.850

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2; Отклонение от номинал.массы 1п/м -4 % - 2; Фактическая масса 1 п/м 1.159 кг/м - 2; Номинальная масса 1п/м 1.208 кг/м - 2; Номинальная масса 1п/м 1.578 кг/м - 1; Отклонение от номинал.массы 1п/м -3 % - 1; Фактическая масса 1 п/м 1.532 кг/м - 1

Итого: 17 66.900

Вес брутто: 67.070

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан				
			(*)										σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с						
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N											Al	Ti	W	V
1	131085		0.19	0.07	0.83	0.022	0.027	0.02	0.01	0.02	0.005	600.0	700.0	18.5		9.0	1.17	УД								И1
			0.004				0.007	0.001		0.34		610.0	710.0	20.0		8.6	1.16									И1
2	531537		0.19	0.07	0.76	0.008	0.016	0.02	0.01	0.02	0.002	600.0	720.0	18.5		7.0	1.20	УД								И1
			0.004				0.003	0.001		0.32		620.0	730.0	18.5		7.4	1.18									И1

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Протокол испытаний сварных соединений №547 от 15.04.2021

Испытательная лаборатория (ИЛ) «Авангардиспытания» (аттестат аккредитации №RU.MCC.Л.099)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА**



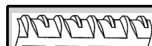
Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

САМОЛДИНА Е.В., Ст.контролер
07.04.2023 16:50:34
7DA02CFD-3BFD-4388-AAF9-DFC9CA34E878

**Страна происхождения:
РОССИЯ**

**Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004**

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ (ст.250_2)
К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 2311391

Грузоотправитель:

**АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"**

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" для ООО ТПК УралСибМет
(Код:3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции:

ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 - Прокат арматурный винтового профиля классов Ав500П, Ав500СП, Ау500СП с
четырёхрядным расположением поперечных ребер

Номер ТС :

54794623

N пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачк и	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длин ы	С О Р Т	Вес (тн)
										А	Б	С	Д			
1	20	2513827281	35	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	131085	Ст3Гпс	Ау500СП	Арматура 16		16		12000		М/Д	1	4,280
2	20	2513827283	37	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	131085	Ст3Гпс	Ау500СП	Арматура 16		16		12000		М/Д	1	4,330
3	20	2513827284	39	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	131085	Ст3Гпс	Ау500СП	Арматура 16		16		12000		М/Д	1	4,320
4	20	2513827285	41	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	131085	Ст3Гпс	Ау500СП	Арматура 16		16		12000		М/Д	1	4,290
5	20	2513827286	43	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	131085	Ст3Гпс	Ау500СП	Арматура 16		16		12000		М/Д	1	4,260
6	20	2513827287	45	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	131085	Ст3Гпс	Ау500СП	Арматура 16		16		12000		М/Д	1	4,310
7	20	2513827288	47	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	131085	Ст3Гпс	Ау500СП	Арматура 16		16		12000		М/Д	1	4,280
8	20	2513827290	49	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	131085	Ст3Гпс	Ау500СП	Арматура 16		16		12000		М/Д	1	4,980
9	10	2513844043	1	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	531537	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 14		14		12000		М/Д	1	4,040
10	10	2513844044	3	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	531537	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 14		14		12000		М/Д	1	2,700
11	10	2513842282	5	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	531537	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 14		14		12000		М/Д	1	4,970
12	10	2513842331	7	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	531537	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 14		14		12000		М/Д	1	4,030
13	10	2513842368	9	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	531537	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 14		14		12000		М/Д	1	3,900
14	10	2513842372	11	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	531537	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 14		14		12000		М/Д	1	3,930
15	10	2513842634	13	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	531537	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 14		14		12000		М/Д	1	3,680
16	10	2513842644	15	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	531537	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 14		14		12000		М/Д	1	2,860
17	10	2513842720	17	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	531537	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 14		14		12000		М/Д	1	1,740

Итого: 66,900

Вес брутто: 67,070

Всего мест : 17