


**Грузоотправитель:**

 АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

**Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:3648)

**Станция назначения:** ИРКУТСК-ПАСС.

**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
61461901	930108	23.06.2022		22, 4500752294 0020494978	2	1	33458		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									А	Б	С						
1	10	ГОСТ 34028-2016	322448		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1		9	36.640
2	10	ГОСТ 34028-2016	322351		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1		7	30.460
															<b>Итого:</b>	16	67.100
															<b>Вес брутто:</b>		67.260

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>B</sub> / σ <sub>T</sub>	хол. изг.	Изгиб с разгиб.			
1	322448			0.18	0.07	0.46	0.031	0.015	0.03	0.03	0.06	0.005	590.0	650.0	20.0	7.6	7.9	1.10	УД		0.088	И1	
				0.008				0.002	0.002	0.27													
2	322351			0.20	0.07	0.49	0.017	0.011	0.02	0.01	0.03	0.004	630.0	700.0	20.0	6.0	6.4	1.11	УД		0.085	И1	
				0.007				0.003	0.001	0.29													

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросу претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evgaz.com,раздел Претензионная работа.

 (\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ  
QR-КОДА**

**Страна происхождения:  
РОССИЯ**

 Подписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

**САМОЛДИНА Е.В., Ст.контролер**  
23.06.2022 8:19:51  
7DA02CFD-3BFD-4388-AAF9-DFC9CA34E878

При определении массы продукции в связках &lt;по трафарету&gt; провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1