



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000

Вагон № 56993363

Номер заказа 241192-224

Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№ поз	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Неруд. мач	Марка стали и категория	Групп прочн	Кл точн тол/шир	Размеры (мм) тол х шир * длина	Со пр	Групп назн	Вид пов	Групп повер	Способ выплавки	Хар кром	НД	Групп прок	Групп метр	Кол-во метр. в рул	Масса (т) нетто	факт брутто
1	6	97112	110871	3	17	Ст3сп-5		А1	8.000х1500	1					НО	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005			172	16.220	16.224
2	-	-	-	-	18	-		-	-	1					НО	-			172	16.260	16.264
3	-	-	-	-	19	-		-	-	1					НО	-			172	16.180	16.184
4	-	-	-	-	20	-		-	-	1					НО	-			174	16.320	16.324

64.980 64.996

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ. удлиня 5	Испит	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСЧ t-20	Удар вязк КСЧ t+20
110871	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3	Н1мм2	Н1мм2	%	уд	75	96	150
110871	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	3	Н1мм2	Н1мм2	34.0	уд	75	96	150



При-Свариваемость (св.) Без термообработки. ВУ-3.

Дата выдачи 21.05.23 22:08

Подпись представителя ОКП

Курманова Д.М. металлургический комбинат



ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

контролер в производстве черных металлов Потгорскова Е.В.