

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21571/73

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

06.04.2022 г.

Наименование продукции

Профили стальные электросварные  
квадратные и прямоугольные ТУ  
1373-002-40198874-2015



| № п/п | Группа поставки | Группа прочности | Марка стали | № партии       | № плавки | Размер, мм        | Количество |       | Вес теор. т | Вес п.м., кг |
|-------|-----------------|------------------|-------------|----------------|----------|-------------------|------------|-------|-------------|--------------|
|       |                 |                  |             |                |          |                   | штуки      | метры |             |              |
| 1     | В               | -                | Ст3сп-5     | 10010050000073 | 2205052  | 100x100x5,0-12000 | 180        | 2 160 | 31,493      | 14,58        |

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

| № п/п | Массовая доля элементов |             |             |             |             |             |             |             |              |             |             |
|-------|-------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
|       | C%<br>*100              | Si%<br>*100 | Mn%<br>*100 | S%<br>*1000 | P%<br>*1000 | Cr%<br>*100 | Ni%<br>*100 | Cu%<br>*100 | N2%<br>*1000 | Al%<br>*100 | As%<br>*100 |
| 1     | 16,00                   | 20,00       | 49,00       | 13,00       | 13,00       | 5,00        | 2,00        | 4,00        | 5,00         | 5,90        |             |

Механические свойства металла и технологические испытания труб

| № п/п | Механические испытания                     |                            |                                     | Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup> |                  |                         | Технологические испытания |                      |                    | Холодный изгиб | Термо-обработка |
|-------|--|----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------|-------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|----------------|-----------------|
|       | Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup> | Относительное удлинение, % | Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> | При Т, С KCV 20                      | При Т, С KCU -20 | KCU+20 После мех. стар. | Сплющивание ГОСТ 8695-75  | Раздача ГОСТ 8694-75 | Загиб ГОСТ 3728-78 |                |                 |
| 1     | 460  | 35                         | 340                                 | 139                                  | 99               | 82                      | -                         | -                    | -                  | уд             | Без т/о         |

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

06.04.2022 г.

Ответственный исполнитель

/Ширкова С.А./