

55000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000

Вагон № 57883118

Номер заказа 241192-213

Упаковка РУЛОНЫ

№ пог	Коэф. дущин	Плавка №	Партия №	Держал. лич	Марка стали и категория	Групп прочн	Кл. точн тол/шир	Размеры (мм) тол х шир * длина	Со. рт	Групп назн	Вид пов	Групп повер выплавки	Способ выплавки	Хар. кром	НД	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005	Г. конна прок	Г. смот ки	Кол-во метров в рул	Масса (г) нетто	Масса (г) факт брутто
3	97112	208140	1	1	Ст3сп-5		А	4.000x1500	1					НО	НО	НО			350	16.140	16.144
"	"	"	"	2	"		"	"	1					НО	НО	НО			349	16.200	16.204
"	"	"	"	4	"		"	"	1					НО	НО	НО			347	16.180	16.184
"	"	"	"	5	"		"	"	1					НО	НО	НО			350	16.200	16.204

64.720 64.736

Химический состав, %

Длявка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ. удлини 5	Изн.б	Удар.взк после м.ст (+20)	Удар.взк КСУ (-20)	Удар.взк КСУ (+20)	Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2
208140	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	1	460	325	34.0	уд	75	96	141	Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2
208140	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	4	460	325	34.0	уд	75	96	141	Дж/см2	Дж/см2	Дж/см2

**КОПИЯ  
К ВЕРХНЯ**



Гру- Без термообработки. ВУ-3. Свариваемость (св.).

Дата выдачи 18.04.23 00:40

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

контролер в производстве черных металлов Юрченко Н.А.  
контролер в производстве черных металлов Савельева Е.В.