



МАГНИТОГОРСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
КОМБИНАТ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 120-76233

Грузополучатель

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'НОВОСИБИРСКИЙ ЗАВОД РЕЗКИ МЕТАЛЛА' код=357562 ;

лист 1 всего 1

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова 93



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех\стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000

Вагон № 53410254

Номер заказа 241336-110

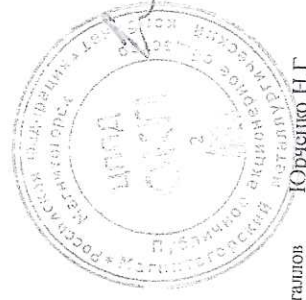
Упаковка РУЛОНЫ

№ п/п	№	Код про- дущин	Плавка №	Партия №	№ Меру Упак	Марка стали и категория	Групп прочн	Кл точн тол/шир	Размеры (мм) тол х шир * длина	Со- рт	Групп назн	Вид пов	Групп повер	Способ выплавки	Хар кром	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	т конца прок	т согот кпн	Кол-во метров в рул	Масса (г) нетто	факт брутто
1	1	97122	228244	10	1314	09Г2С-15	345	Б/	4.000x1500	1					НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015			320	15.480	15.484
2	2	-.-	228226	2	0203	-.-	-.-	-.-	5.000x1500	1					НО	-.-			266	16.080	16.084
3	-.-	-.-	-.-	-.-	0303	-.-	-.-	-.-	-.-	1					НО	-.-			269	16.100	16.104

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Сэкв	Партия	Предел прочн	Предел теплуч	Относ удлини. 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСУ t-70
228244	10	65	153	2	18	4	3	6	3	7	37	9	41	10	530	400	31.0	Уд	119	102
228226	9	67	150	3	15	5	3	7	3	5	44	8	39	2	530	400	31.0	Уд	112	101
228226	9	67	150	3	15	5	3	7	3	5	44	8	39	2	510	385	33.0	Уд	112	90

47.660 47.672



Юрченко Н.Г.

контролер в производстве черных металлов

Филатова Е.П.

инженер первой категории

Подпись

Дата выдачи 20.12.21 23:03

Гарантия свариваемости (ГС). Контролируемая прокатка. ВУ-3. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II.

азанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.  
используйте QR-код (либо www.ptmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.ptmk.ru в разделе "Покупателям"

Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000 Вагон № 53410254

№ п/п	№ Код про- дукции	Плавка №	Партия №	Марка стали и категория	Групп прокат	Кл токи тол/шир	Размеры (мм) тол х шир * длина	Со рт	Групп назн тов	Вид пов	Групп повер	Способ выплавки	Хар кром	НД	t концы прокат	t смот ки	Кол-во метров в рул	Масса (т) нетто	Масса (т) брутто	Упаковка РУЛОНЫ	
																				16.120	16.124
1	2	228226	5	09Г2С-15	345	Б/	5.000x1500	1					НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015			266	16.120	16.124		

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Сэкв	Партия	Предел прочт	Предел текуч	Относ удлиня 5	Испытб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСЧ t-70
228226	9	67	150	3	15	5	3	7	3	5	44	8	39	5	530	400	31.0	уд	125	106



Примечание - Гарантия свариваемости (ГС). Контролируемая прокатка. ВУ-3. Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II.

Дата выдачи 20.12.21 22:56

Подпись

контролер в производстве черных металлов

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Используйте QR-код (либо www.mtmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mtmk.ru в разделе "Покупателям"

Юриенко Н.П.

Филатова Е.П.