

Продавец (Экспортёр) / Seller (Exporter)  
 Публичное акционерное  
 общество  
**ЧЕЛЯБИНСКИЙ  
 МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
 КОМБИНАТ,  
 РОССИЯ**

Рубле Joint Stock  
 Company  
**СЧЕЛУАВИНСК  
 МЕТАЛЛУРГИКАЛ  
 РЛАНТ ОАО,  
 RUSSIA**

Группополучатель, адрес, Consignee, Address  
 Индивидуальный предприниматель Домашевский  
 Андрей Игоревич 664053, ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ,  
 Иркутск, д/я 35

Переработчик  
 Открытое акционерное  
 общество  
**ГУРЬЕВСКИЙ  
 МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
 ЗАВОД  
 РОССИЯ**

Заказ/Order № . 3007/1290650/2021615460

Поз./Pos. 14

В-Сиб. жд.  
 БАТАРЕЙНАЛ  
 Договор №, Contract № 30000078  
 Вагон/Car № 59710335

Железная дорога

Станция назначения

Кол-во мест/Packages Nos/4

Дата/Date/ 06.06.2021

Лист/Sheet 1

Листов/Sheets 1

Сертификат качества № P09405  
 Quality certificate №

Вид груза/Type of packag

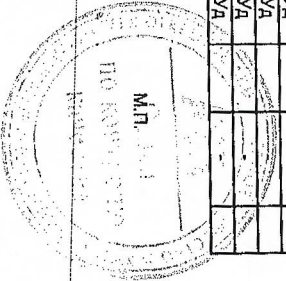
№ п/п	№ плавки	Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина, мм	Кол-во мест	Поз.
1	V702 (K108880)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93	Первый сорт	4,955	4,940	12 000	1	7
2	V702 (K108880)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93	Первый сорт	5,015	5,000	12 000	1	7
3	V702 (K108880)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93	Первый сорт	4,700	4,686	12 000	1	7
4	V702 (K108880)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93	Первый сорт	4,530	4,515	12 000	1	7
5	3673 (K385976)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93	Первый сорт	Итог: 19,200	Итог: 19,140	12 000	1	7
6	K206898	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93	Первый сорт	4,375	4,360	12 000	1	12
7	K389169	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93	Первый сорт	4,075	4,060	12 000	1	12
8	K206898	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93	Первый сорт	4,165	4,150	12 000	1	12
9	3673 (K385976)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93	Первый сорт	4,005	3,990	12 000	1	12
10	V498 (K107582)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93	Первый сорт	4,700	4,685	12 000	1	12
11	V498 (K107582)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93	Первый сорт	Итог: 21,320	Итог: 21,245	12 000	1	12
12	K109628	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97	Первый сорт	4,570	4,555	12 000	1	8
13	K109451	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97	Первый сорт	3,135	3,120	12 000	1	8
14	K109628	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97	Первый сорт	Итог: 7,705	Итог: 7,675	12 000	1	8
Итого:				61,660	61,450	12 000	1	11

№№№ п/п	Содержание элементов в %													
	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ti x100	Ni x100	Cu x100	N x1000	As x100	Al x100	V x100	
1	12	163	39	13	2	7	-	4	1	6	4	-	9	
2	12	163	39	13	2	7	-	4	1	6	4	-	9	
3	12	163	39	13	2	7	-	4	1	6	4	-	9	
4	12	163	39	13	2	7	-	4	1	6	4	-	9	
5	20	63	17	16	9	5	-	2	1	-	-	-	-	
6	17	48	20	16	16	9	-	3	1	-	-	-	-	
7	22	59	19	19	13	8	-	4	1	5	-	-	-	
8	17	48	20	16	16	9	-	3	1	-	-	-	-	
9	20	63	17	16	16	9	-	4	1	-	-	-	-	
10	12	151	54	21	9	12	-	4	1	8	4	-	4	
11	12	151	54	21	9	12	-	4	1	8	4	-	4	
12	21	54	16	18	12	5	-	3	1	8	-	-	-	
13	20	53	19	23	9	11	-	4	1	10	-	-	-	
14	21	54	16	18	12	5	-	3	1	8	-	-	-	

№№№ п/п	Механические свойства						Ударная вязкость КСУ, Дж/см2, при температуре, С						Ударная вязкость КСУ, Дж/см2, при температуре, С				Технологич. испытания		Тверд. НВ отпеч. мм	Мак ро
	времен сопот. НММ2	предел текуч. НММ2	удлине н. %	сжатие %	темпер. -20°С	темпер. +20С	темпер. -40С	темпер. -60С	темпер. -70С	после механ. стар.	темпер. 0°С	темпер. -20С	темпер. -40С	темпер. -60С	холод. загиб	горяч. осад ка				
1	545	355	29,5	-	-	-	-	-	78-73	-	-	64-74	-	УА	-	-				
2	545	355	29,5	-	-	-	-	-	78-73	-	-	64-74	-	УА	-	-				
3	545	355	29,5	-	-	-	-	-	78-73	-	-	64-74	-	УА	-	-				
4	545	355	29,5	-	-	-	-	-	80-75	-	-	64-74	-	УА	-	-				
5	430	305	33,0	-	124-119	-	-	-	74-76	-	-	-	-	УА	-	-				
6	420	300	33,5	-	128-126	-	-	-	79-74	-	-	-	-	УА	-	-				
7	430	305	31,0	-	129-127	-	-	-	74-76	-	-	-	-	УА	-	-				
8	420	300	33,5	-	128-126	-	-	-	80-75	-	-	-	-	УА	-	-				
9	420	305	33,0	-	124-119	-	-	-	79-74	-	-	-	-	УА	-	-				
10	540	355	31,0	-	-	-	-	-	120-118	-	-	-	-	УА	-	-				
11	540	355	31,0	-	-	-	-	-	120-118	-	-	-	-	УА	-	-				
12	475	315	32,5	-	126-124	-	-	-	78-73	-	-	-	-	УА	-	-				
13	470	325	31,0	-	128-124	-	-	-	80-75	-	-	-	-	УА	-	-				
14	475	315	32,5	-	126-124	-	-	-	78-73	-	-	-	-	УА	-	-				

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям  
 При перепишке по вопросам качества связаться на № сертификата.

Контролер ОКК *Томас Фольке Д.В.*  
 Бригадир погрузки *Виктор Кокош*



Примечание: продукция изготовлена на ОАО "ТМС" для ПАО "ИМК", контроль технического процесса и аттестации продукции произведена отделом по контролю качества ОАО "ТМС".  
 Содержание технологических радионуклидов соответствует ГН 2.6.1.2159-07 (менее 0,3 кБк/кг)  
 Металлопродукция изготовлена из сырья не содержащего радиационного загрязнения.

ОАО "Турьевский металлургический завод"

