

Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter)  
 Публичное акционерное общество  
**ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ**

Public Joint Stock Company  
**ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, RUSSIA**

Грузополучатель, адрес, Consignee, Address  
 Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич 664053, ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ, Иркутск, а/я 35

Сертификат качества № P09405  
 Quality certificate №  
 Дата/Date/ 06.06.2021  
 Листы/Sheet 1 Листов/Sheets 1

Железная дорога В-Сиб. жд.  
 Станция назначения БАТАРЕЙНАЯ  
 Договор №, Contract № 300000078  
 Вагон/Car № 59710335

Переработчик  
 Открытое акционерное общество  
**ГУРЬЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД РОССИЯ**



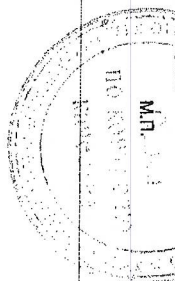
№ п/п	№ плавки	Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина, мм	Кол-во мест	Поз.
1	В702 (К108880)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 С345 6 ГОСТ 27772-2015	Первый сорт	4,955	4,940	12 000	1	7
2	В702 (К108880)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 С345 6 ГОСТ 27772-2015	Первый сорт	5,015	5,000	12 000	1	7
3	В702 (К108880)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 С345 6 ГОСТ 27772-2015	Первый сорт	4,700	4,685	12 000	1	7
4	В702 (К108880)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 С345 6 ГОСТ 27772-2015	Первый сорт	4,530	4,515	12 000	1	7
5	3673 (К385976)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 С3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	Итог: 19,200	Итог: 19,140	12 000	1	7
6	К206898	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 С3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,375	4,360	12 000	1	12
7	К389169	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 С3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,075	4,060	12 000	1	12
8	К206898	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 С3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,165	4,150	12 000	1	12
9	3673 (К385976)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 С3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,005	3,990	12 000	1	12
10	В498 (К107582)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 С345 6 ГОСТ 27772-2015	Первый сорт	4,700 Итог: 21,320	4,685 Итог: 21,245	12 000	1	12
11	В498 (К107582)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 63х63х5 В ГОСТ 8509-93 С345 6 ГОСТ 27772-2015	Первый сорт	4,570	4,555	12 000	1	8
12	К109628	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 С3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,135 Итог: 7,705	3,120 Итог: 7,675	12 000	1	8
13	К109451	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 С3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,330	4,315	12 000	1	11
14	К109628	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97 С3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,455 Итог: 13,435	4,440 Итог: 13,390	12 000	1	11
<b>Итого:</b>				<b>61,660</b>	<b>61,450</b>			<b>14</b>

№№№ п/п	Содержание элементов в %												
	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ti x100	Ni x100	Cu x100	N x1000	As x100	Al x100	V x100
1	12	163	39	13	2	7	-	4	1	6	4	-	9
2	12	163	39	13	2	7	-	4	1	6	4	-	9
3	12	163	39	13	2	7	-	4	1	6	4	-	9
4	12	163	39	13	2	7	-	4	1	6	4	-	9
5	20	163	17	16	7	5	-	2	1	-	-	-	-
6	17	48	20	16	9	9	-	3	1	5	-	-	-
7	22	59	19	25	13	8	-	3	1	-	-	-	-
8	17	48	20	16	9	9	-	2	1	-	-	-	-
9	20	63	17	16	7	5	-	4	1	8	4	-	4
10	12	151	54	21	9	12	2	4	1	8	4	-	-
11	12	151	54	21	9	12	2	4	1	8	4	-	-
12	21	54	16	18	12	5	-	3	1	10	-	-	-
13	20	53	19	23	9	11	-	4	1	8	-	-	-
14	21	54	16	18	12	5	-	3	1	8	-	-	-

№№№ п/п	Механические свойства					Ударная вязкость КСЦ, Дж/см <sup>2</sup> , при температуре, С							Ударная вязкость КСВ, Дж/см <sup>2</sup> , при температуре, С			Технологич.		Тверд. НВ отпеч. мм	Мак ро
	времен сопрот. Н/мм <sup>2</sup>	предел тепл. Н/мм <sup>2</sup>	удлине н. %	сжатие %	темпер. -20°С	темпер. +20С	темпер. -40С	темпер. -60С	темпер. -70С	после механ. стар.	темпер. 0°С	темпер. -20С	темпер. -40С	темпер. -60С	холод. загиб	горяч. осад. ка			
1	545	355	29,5	-	-	-	-	-	78-73	-	-	64-74	-	-	УА	УА	-	-	
2	545	395	29,5	-	-	-	-	-	78-73	-	-	64-74	-	-	УА	УА	-	-	
3	545	355	29,5	-	-	-	-	-	78-73	-	-	64-74	-	-	УА	УА	-	-	
4	545	355	29,5	-	-	-	-	-	80-75	-	-	-	-	-	УА	УА	-	-	
5	430	305	33,0	-	124-119	-	-	-	74-76	-	-	-	-	-	УА	УА	-	-	
6	420	300	33,5	-	128-126	-	-	-	79-74	-	-	-	-	-	УА	УА	-	-	
7	430	305	31,0	-	129-127	-	-	-	74-76	-	-	-	-	-	УА	УА	-	-	
8	420	300	33,5	-	128-126	-	-	-	80-75	-	-	-	-	-	УА	УА	-	-	
9	430	305	33,0	-	124-119	-	-	-	79-74	-	-	120-118	-	-	УА	УА	-	-	
10	540	355	31,0	-	-	-	-	-	79-74	-	-	-	-	-	УА	УА	-	-	
11	540	355	31,0	-	-	-	-	-	78-73	-	-	-	-	-	УА	УА	-	-	
12	475	315	32,5	-	126-124	-	-	-	80-75	-	-	-	-	-	УА	УА	-	-	
13	470	325	31,0	-	126-124	-	-	-	80-75	-	-	-	-	-	УА	УА	-	-	
14	475	315	32,5	-	126-124	-	-	-	78-73	-	-	-	-	-	УА	УА	-	-	

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям  
При перечисле по вопросам качества обращайтесь на № сертификата.

Контролер ОКК *Татьяна Фольва Д.В.*  
Бригадир погрузки *Татьяна Фольва Д.В.*



Примечание: продукция изготовлена на ОАО "ГМЗ" для ПАО "ЧМК", контроль технического процесса и аттестации продукции произведена отделом по контролю качества ОАО "ГМЗ".  
Содержание технологических радионуклидов соответствует ГН 2.6.1.2159-07 (менее 0,3 кБк/кг)  
Металлопродукция изготовлена из сырья не содержащего радиационного загрязнения.

ОАО "Гурьевский металлургический завод"



Продавец (Экспортер) / Seller (Exporteur) Публичное акционерное общество ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ	Public Joint Stock Company Сочрапу ЧЕЛЯБИНСК МЕТАЛЛУРГИКАЛ ПЛАНТ ОАО, RUSSIA	Грузополучатель, адрес, Consignee, Address Индивидуальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич 664053, ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ, Иркутск, авт 35 для ООО "Мечел-Сервис"	Сертификат качества № P09388 Quality certificate №	Переработчик Открытое акционерное общество ГУРЬЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД РОССИЯ
№з./Pos. 14	Ватон/Car № 57782948	Железная дорога В-Сиб. жд. Станция назначения БАГАРДИНАЯ Договор №, Contract № 30000078	Дата/Date/ 02.06.2021	Вид груза/Type of packag
Заказ/Order № . 30071290650/2021615460	Кол-во мест/Package No/4	Листр/Sheet 1 Листов/Sheets 1		

№ п/п	№ плавки	Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина, мм	Кол-во мест	Поз.
1	1119	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,630	4,615	12 000	1	3
2	1119	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,375	4,360	12 000	1	3
3	1119	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,480	4,465	12 000	1	3
4	1119	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,570	4,555	12 000	1	3
5	К388191	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,310	4,295	12 000	1	3
6	1119	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,560	4,535	12 000	1	3
7	5027 (К207538)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,890	4,875	12 000	1	3
8	5027 (К207538)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,515	4,500	12 000	1	3
9	1119	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,630	4,615	12 000	1	3
10	1119	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,535	4,520	12 000	1	3
11	3673 (К385976)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,420	4,405	12 000	1	3
12	3673 (К385976)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,410	4,395	12 000	1	3
13	5027 (К207538)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,710	4,695	12 000	1	3
14	5027 (К207538)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,700	4,685	12 000	1	3
Итого:				63,725	63,515		14	

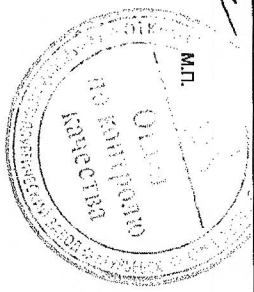
№№ п/п	Содержание элементов в %										Механические свойства			Ударная вязкость КСЧ, Дж/см <sup>2</sup> , при температуре, С					Технологи- испытания		Терм. по ММ					
	С x100	Мп x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Тl x100	Ni x100	Сu x100	N x1000	As x100	Al x100	V x100	времен сопрот. Н/мм <sup>2</sup>	предел тепуч. Н/мм <sup>2</sup>	удлине н. %	сжатие %	темпер. -20°С	темпер. +20°С	темпер. -40°С		темпер. -60°С	темпер. -70°С	после механ. стар.	Холод. завис ка	горяч. осад ка
1	20	55	22	11	40	15	-	11	12	-	-	-	490	335	32,0	-	127-125	-	-	-	-	-	77-74	УА	-	-
2	20	55	22	11	40	15	-	11	12	-	-	-	490	335	32,0	-	127-125	-	-	-	-	-	77-74	УА	-	-
3	20	55	22	11	40	15	-	11	12	-	-	-	490	335	32,0	-	127-125	-	-	-	-	-	77-74	УА	-	-
4	20	55	22	11	40	15	-	11	12	-	-	-	490	335	32,0	-	127-125	-	-	-	-	-	77-74	УА	-	-
5	20	60	21	18	18	6	-	5	2	-	-	-	425	300	34,0	-	126-123	-	-	-	-	-	78-72	УА	-	-
6	20	55	22	11	40	15	-	11	12	-	-	-	490	335	32,0	-	127-125	-	-	-	-	-	77-74	УА	-	-
7	19	60	19	13	10	5	-	3	1	-	-	-	430	305	33,0	-	127-125	-	-	-	-	-	77-72	УА	-	-
8	19	60	19	13	10	5	-	3	1	-	-	-	430	305	33,0	-	127-125	-	-	-	-	-	77-74	УА	-	-
9	20	55	22	11	40	15	-	11	12	-	-	-	490	335	32,0	-	127-125	-	-	-	-	-	77-74	УА	-	-
10	20	55	22	11	40	15	-	11	12	-	-	-	490	335	32,0	-	127-125	-	-	-	-	-	77-74	УА	-	-
11	20	63	17	16	7	5	-	2	1	-	-	-	490	305	33,0	-	124-119	-	-	-	-	-	80-75	УА	-	-
12	20	63	17	16	7	5	-	2	1	-	-	-	430	305	33,0	-	124-119	-	-	-	-	-	80-75	УА	-	-
13	19	60	19	13	10	5	-	3	1	-	-	-	430	305	33,0	-	127-125	-	-	-	-	-	77-72	УА	-	-
14	19	60	19	13	10	5	-	3	1	-	-	-	430	305	33,0	-	127-125	-	-	-	-	-	77-72	УА	-	-

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям  
При переписке по вопросам качества обращайтесь на № сертификата.

Контролер ОКК *Ирина Николаевна Иванова*  
Бригадир погрузки *Александр Александрович*

Примечание: продукция изготовлена на ОАО "ТМЗ" для ПАО "ЧМК", контроль технического процесса и аттестации продукции произведена отъемом по контролю качества ОАО "ТМЗ"  
Содержание технологических радионуклидов соответствует ПН 2.6.1.2159-07 (менее 0,3 кБк/кг)  
Металлопродукция изготовлена из сырья не содержащего радиационного загрязнения.

ОАО "Уральский металлургический завод"



Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter) Публичное акционерное общество ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ	Public Joint Stock Company СЧЕЛВАБИНСК PLANT OAO, RUSSIA	Грузополучатель, адрес, Consignee, Address Индивидуальный предприниматель Домашневский Андрей Игоревич 664053, ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ, Иркутск, а/я 35	Сертификат качества № P09206 Quality certificate №	Переработчик Открытое акционерное общество ГУРЬЕВСКИЙ ЗАВОД РОССИЯ
Железная дорога	В-Сиб. жд.	Дата/Date/ 13.05.2021	Лист/Sheet 1	МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД РОССИЯ
Станция назначения	БАГАРЕЙНАЯ	Листов/Sheets 1	Листов/Sheets 1	Вид груза/Type of package
Договор №	30000078	Кол-во мест/Packages Nos 4		
Ватон/Сар- №	53168423			
Поз./Pos. 14				

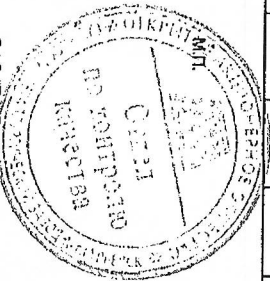
№ п/п	№ плавки	Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина, мм	Кол-во мест	Поз.
1	B208 (K108206)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,710	4,695	12 000	1	4
2	B208 (K108206)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,770	4,755	12 000	1	4
3	1108	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,800	3,785	12 000	1	4
4	B244 (K385198)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	3,060	3,045	12 000	1	4
5	B237 (K386176)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,665	4,650	12 000	1	4
6	1108	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,635	4,620	12 000	1	4
7	B244 (K385198)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,350	4,335	12 000	1	4
8	B209 (K388162)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,725	4,710	12 000	1	4
9	B360 (K208906)	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	4,785	4,770	12 000	1	4
10	1051	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 50х50х5 В ГОСТ 8509-93 Ст3сп 5 ГОСТ 535-2005	Первый сорт	Итого: 44,205	Итого: 44,065	12 000	1	4
11	1099	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 345 09Г2С 15 ГОСТ 19281-2014	Первый сорт	4,725	4,710	12 000	1	7
12	1099	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 345 09Г2С 15 ГОСТ 19281-2014	Первый сорт	4,725	4,710	12 000	1	7
13	1099	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 345 09Г2С 15 ГОСТ 19281-2014	Первый сорт	4,730	4,715	12 000	1	7
14	1099	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 75х75х6 В ГОСТ 8509-93 345 09Г2С 15 ГОСТ 19281-2014	Первый сорт	Итого: 18,590	Итого: 18,530	12 000	1	7
Итого:				62,795	62,585		14	

№№ n/p	Содержание элементов в %														Механические свойства			Ударная вязкость КСВ, Дж/см <sup>2</sup> , при температуре, С					Технологич. испытания	Тверд. НВ отпеч. мм	Мак по		
	С x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ti x100	Ni x100	Cu x100	N x1000	As x100	Al x100	V x100	времен сопорт. Н/мм <sup>2</sup>	предел текуч. Н/мм <sup>2</sup>	удлине н. %	сжатие %	темпер. -20°С	темпер. +20С	темпер. -40С	темпер. -60С	темпер. -70С				после механ. загнб стр.	холод. осад на
1	15	48	19	17	5	6	2	2	1	-	-	-	-	425	300	33.0	-	128-126	-	-	-	-	-	76-73	УА	-	-
2	15	48	19	17	5	6	2	2	1	-	-	-	-	425	300	33.0	-	128-126	-	-	-	-	-	76-73	УА	-	-
3	20	51	20	22	4.3	12	-	13	5	-	-	-	-	480	330	30.0	-	127-122	-	-	-	-	-	79-77	УА	-	-
4	19	60	19	39	18	7	-	2	1	-	-	-	-	430	305	30.5	-	128-124	-	-	-	-	-	78-75	УА	-	-
5	15	50	24	11	2	6	-	3	1	-	-	-	-	440	325	33.5	-	127-122	-	-	-	-	-	76-73	УА	-	-
6	20	51	20	22	4.3	12	-	13	5	-	-	-	-	480	330	30.0	-	127-122	-	-	-	-	-	79-77	УА	-	-
7	19	60	19	39	18	7	-	2	1	-	-	-	-	430	305	30.5	-	128-124	-	-	-	-	-	78-75	УА	-	-
8	17	46	19	19	7	9	-	2	1	-	-	-	-	480	345	33.5	-	127-122	-	-	-	-	-	79-73	УА	-	-
9	15	50	23	19	8	4	-	3	1	-	-	-	-	480	340	32.5	-	127-122	-	-	-	-	-	77-75	УА	-	-
10	17	50	21	10	4.6	11	-	13	8	-	-	-	-	425	315	31.0	-	125-123	-	-	-	-	-	82-79	УА	-	-
11	10	153	68	13	28	11	-	15	6	-	-	-	-	495	360	29.0	-	-	-	-	-	-	-	121-119	УА	-	-
12	10	153	68	13	28	11	-	15	6	-	-	-	-	495	360	29.0	-	-	-	-	-	-	-	121-119	УА	-	-
13	10	153	68	13	28	11	-	15	6	-	-	-	-	495	360	29.0	-	-	-	-	-	-	-	121-119	УА	-	-
14	10	153	68	13	28	11	-	15	6	-	-	-	-	495	360	29.0	-	-	-	-	-	-	-	121-119	УА	-	-

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям  
 При переносе по вопросам качества обращайтесь на № сертификата.

Контролер ОКК  
 Бригадир погрузки

Примечание: продукция изготовлена на ОАО "ТМЗ" для ЛАО "ЧАК",  
 контроль технического процесса и аттестации продукции  
 произведена отделом по контролю качества ОАО "ТМЗ"  
 Содержание технологических радионуклидов соответствует ГН 2.6.1.2155-07 (менее 0,3 кБк/кг)  
 Металлопродукция изготовлена из сырья не содержащего радиационного загрязнения.



ОАО "Турьевский металлургический завод"

