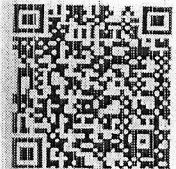
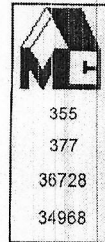


ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2229843

Вид документа 3.1 (ст.250_2)



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
ГОСТ 5781-82 - Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
5592789	932601	15.09.2022		22.4700003069 0020535711	3	1	33458		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	Б	С						
1	10	ГОСТ 34028-2016	223412		A500C	Арматура 28 (2ф)	2ф	ОВ2	28		12000	М/Д	ОМ1	1		3	12.770
2	10	ГОСТ 34028-2016	921890		A500C	Арматура 28 (2ф)	2ф	ОВ2	28		12000	М/Д	ОМ1	1		5	21.210
3	10	ГОСТ 34028-2016	123498		A500C	Арматура 28 (2ф)	2ф	ОВ2	28		12000	М/Д	ОМ1	1		2	8.510
4	10	ГОСТ 34028-2016	123499		A500C	Арматура 28 (2ф)	2ф	ОВ2	28		12000	М/Д	ОМ1	1		2	9.850

Гарантия свар с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2, 3, 4; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2, 3, 4

Условия поставки ВУ-2

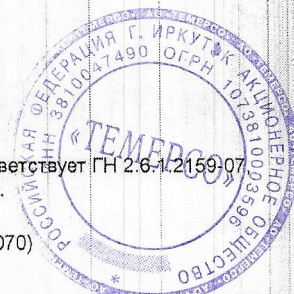
N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства					Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер fR	Условия проведен испытан
			С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с		
		Сли- ток	N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Сз		Н/мм2	%	%	%		изг.	разгиб			
1	223412		0.20	0.09	1.08	0.020	0.018	0.04	0.02	0.03	0.004	590.0	720.0	18.0	9.2	9.6	1.22	УД		0.072	И1
			0.004				0.005	0.002		0.39											
2	921890		0.20	0.09	1.08	0.020	0.018	0.04	0.02	0.03	0.004	580.0	730.0	21.5	6.4	6.8	1.26	УД		0.073	И1
			0.004				0.005	0.002		0.39											
3	123498		0.19	0.09	1.09	0.019	0.014	0.05	0.02	0.03	0.003	600.0	730.0	17.0	9.4	9.8	1.22	УД		0.073	И1
			0.004				0.003	0.019		0.39											
4	123499		0.20	0.08	1.18	0.024	0.020	0.05	0.06	0.04	0.004	590.0	710.0	16.5	9.2	9.6	1.20	УД		0.071	И1
			0.005				0.004	0.007		0.42											

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6-1.2159-07

НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.AJL.1070)



Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения: РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК

