

**Грузоотправитель:**
 АО "ЕВРАЗ Объединенный
 Западно-Сибирский
 металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

| Номер вагона Номер прицепа | Код станции | Дата отгрузки | Номер аккредитива | Год исполнения Номер заказа Номер фактуры | Кв. зак. | Бригада отгруз. | Таб.№ контр. | Призн. замен | ЛВП | Пере-адрес | Кол-во мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|-------------|---------------|-------------------|---|----------|-----------------|--------------|--------------|-----|------------|-------------|-------------------|
| 53446662 | 930108 | 16.06.2022 | | 22, 4500752155 0020493662 | 2 | 2 | 123734 | | 01 | | 11 | СВЯЗКИ |

| N пп | Ном поз | НД | Номер плавки | Марка стали | Тех. треб. | Профиль | Категория точности | Размер, мм | | | Тип длины | С О П Т | Вес Теор (т) | Кол. мест | Вес (т) |
|------|---------|---------------|--------------|-------------|------------|-------------|--------------------|------------|---|-------|-----------|---------|--------------|-----------|---------|
| | | | | | | | | A | B | C | | | | | |
| 1 | 20 | ГОСТ 535-2005 | 322154 | Ст3пс | 5-1ГП | Швеллер 12П | высокая | | | 12000 | М/Д | 1 | 3 | 20.040 | |
| 2 | 10 | ГОСТ 535-2005 | 523050 | Ст3сп | 5-1ГП | Швеллер 10П | высокая | | | 12000 | М/Д | 1 | 4 | 24.740 | |

Условия поставки ВУ-2

| N пп | Ном. плавки | Ном. парт (*) | ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов) | | | | | | | | | Механич. свойства | | | Ударная вязкость | | | Твердость НВ | Технол.испытан | | | Мак. стр. | | | |
|------|-------------|---------------|--|------|------|-------|-------|------|------|------|-------|-------------------|------------|------------|------------------|------|------------|--------------|----------------|-------|--------|-----------|-----------|----|----|
| | | | С | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | σ_T | σ_B | δ_5 | Ψ | Темп | мех. стар. | | Дж/см2 | Хол. | осадка | | Мик. стр. | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | N | | | Al | Ti |
| 1 | 322154 | | 0.19 | 0.06 | 0.44 | 0.023 | 0.016 | 0.02 | 0.02 | 0.04 | 0.005 | 274.0 | 398.0 | 29.0 | | | | -20 | 100.0 | 101.0 | | | | УД | |
| | | | 0.006 | | | | | | | 0.27 | | | | | | | | -20 | 100.0 | 101.0 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 100.0 | 101.0 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 100.0 | 101.0 | | | | | |
| 2 | 523050 | | 0.16 | 0.20 | 0.43 | 0.006 | 0.014 | 0.04 | 0.03 | 0.05 | 0.003 | 275.0 | 435.0 | 36.0 | | | | -20 | 75.0 | 86.0 | | | | УД | |
| | | | 0.007 | | | | | | | 0.25 | | | | | | | | -20 | 75.0 | 86.0 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 75.0 | 86.0 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 75.0 | 86.0 | | | | | |

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
 (S)-Хим.анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evrz.com, раздел Претензионная работа.

Страна происхождения: РОССИЯ
СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2218713**Вид документа 3.1****(ст.450)****Грузоотправитель:**
 АО "ЕВРАЗ Объединенный
 Западно-Сибирский
 металлургический комбинат"
Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:3648)**Станция назначения:** ИРКУТСК-ПАСС.**Наименование продукции:** ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

| Номер вагона Номер прицепа | Код станции | Дата отгрузки | Номер акреди тита | Год исполнения Номер заказа Номер фактуры | Кв. зак. | Бригада отгруз. | Таб.№ контр. | Призн. замен | ЛВП | Пере- адрес | Кол-во мест | Вид грузовых мест |
|-------------------------------|----------------|------------------|-------------------------|---|-------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|
| 53446662 | 930108 | 16.06.2022 | | 22, 4500752155 0020493662 | 2 | 2 | 123734 | | 01 | | 11 | СВЯЗКИ |

| N пп | Ном поз | НД | Номер плавки | Марка стали | Тех. треб. | Профиль | Категория точности | Размер, мм | | | Тип длины | С О Р Т | Вес Теор (т) | Кол. мест | Вес (т) |
|---------|------------|---------------|-----------------|----------------|---------------|-------------|-----------------------|------------|---|-------|--------------|--------------------|-----------------|--------------|------------|
| | | | | | | | | А | Б | С | | | | | |
| 3 | 10 | ГОСТ 535-2005 | 121891 | Ст3пс | 5-1ГП | Швеллер 10П | высокая | | | 12000 | М/Д | 1 | 1 | 2.380 | |
| 4 | 30 | ГОСТ 535-2005 | 523115 | Ст3пс | 4-1ГП | Швеллер 16П | высокая | | | 12000 | М/Д | 1 | 3 | 19.640 | |
| | | | | | | | | | | | | Итого: | 11 | 66.800 | |
| | | | | | | | | | | | | Вес брутто: | | 67.020 | |

Условия поставки ВУ-2

| N пп | Ном. плавки | Ном. парт | ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов) | | | | | | | | | Механич. свойства | | | Ударная вязкость | | | Твер- дость НВ | Технол.испытан | | | Мак. стр. |
|---------|----------------|--------------|--|------|------|-------|-------|------|------|------|-------|-------------------|----------------|----------------|------------------|--------|---------------|----------------------|----------------|--------|------|--------------|
| | | | С | Si | Mn | S | P | Cr | Ni | Cu | As | σ _T | σ _B | δ ₅ | Ψ | Темп | мех. стар. | | хол. | осадка | Мик. | |
| | | Сли- ток | N | Al | Ti | W | V | Mo | Nb | Cз | | Н/мм2 | % | % | °C | Дж/см2 | НВ | изг. | хол. | гор. | стр. | |
| 3 | 121891 | | 0.21 0.005 | 0.11 | 0.59 | 0.021 | 0.012 | 0.03 | 0.02 | 0.04 | 0.005 | 264.0 | 400.0 | 32.0 | 0.32 | -20 | 93.0 | 71.0 | | | | УД |
| | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 93.0 | 71.0 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 93.0 | 71.0 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 93.0 | 71.0 | | | | | |
| 4 | 523115 | | 0.18 0.005 | 0.08 | 0.48 | 0.023 | 0.017 | 0.03 | 0.02 | 0.06 | 0.004 | 279.0 | 405.0 | 32.0 | 0.28 | -20 | 89.0 | | | | | УД |
| | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 89.0 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 89.0 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | -20 | 89.0 | | | | | | |

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009, СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА**

ЮДАКОВА С.Н., Ст.контролер
16.06.2022 5:47:52
A8FC2E7D-DF82-4770-9EF9-59A9DB44A644

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evrz.com, раздел Претензионная работа.

Страна происхождения: **РОССИЯ**

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1