


Грузоотправитель:
Грузополучатель:
**АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"**

Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

**Наименование
продукции:**

ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 - Прокат арматурный винтового профиля классов Аv500П, Аv500СП, Аy500СП с четырехрядным расположением поперечных ребер

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55138838	930108	30.04.2023		23, 4700019000 0020628611	2	4	123734		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. точн	Точн по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Кол. мест	Вес (т)
										A	B	C	D					
1	10	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	431274		Аy500СП	Арматура 10				10		12000		М/Д	ОМ2	1	3	13.960
2	10	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	130983		Аy500СП	Арматура 10				10		12000		М/Д	ОМ2	1	3	10.690

 Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; Номинальная масса 1п/м 0.617 кг/м - 1, 2; Отклонение от номинал.массы 1п/м -3% - 1;
 Фактическая масса 1 п/м 0.600 кг/м - 1; Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2; Отклонение от номинал.массы 1п/м -5% - 2;
 Фактическая масса 1 п/м 0.589 кг/м - 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан			
			(*)										σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол.	Изгиб с					
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N											Al	Ti	W
1	431274	1	0.20	0.07	0.49	0.013	0.011	0.02	0.02	0.03	0.003	640.0	710.0	20.0	7.2	1.11	УД								И1
			0.005				0.005	0.001		0.29		630.0	690.0	20.0	7.4	1.10	УД								И1
2	130983		0.18	0.08	0.48	0.015	0.024	0.04	0.02	0.03	0.004	610.0	670.0	18.0	6.4	1.10	УД								И1
			0.004				0.005	0.003		0.27															

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Протокол испытаний сварных соединений №547 от 15.04.2021

Испытательная лаборатория (ИЛ) «Авангардиспытания» (аттестат аккредитации №RU.MCC.Л.099)

 Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в
 контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
 техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

 При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер
 документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество
 продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная
 работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**Страна происхождения:
РОССИЯ**
**Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004**
СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

 При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до
 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1


**Грузоотправитель:****Грузополучатель:**
**АО "ЕВРАЗ Объединенный
 Западно-Сибирский
 металлургический комбинат"**

Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.**Наименование
продукции:**

ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 - Прокат арматурный винтового профиля классов А500П, А500СП, А500СП с четырехрядным расположением поперечных ребер

Номер вагона	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55138838	930108	30.04.2023		23, 4700019000 0020628611	2	4	123734		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. точн	Точн по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Кол. мест	Вес (т)
										A	B	C	D					
3	10	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	130983		А500СП	Арматура 10				10		12000		М/Д	ОМ2	1	1	4.380
4	20	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	431758		А500СП	Арматура 12				12		12000		М/Д	ОМ2	1	2	6.490

Фактическая масса 1 п/м 0.589 кг/м - 3; Отклонение от номинал.массы 1п/м -5% - 3; Номинальная масса 1п/м 0.617 кг/м - 3; Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 3, 4; Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 3, 4; Отклонение от номинал.массы 1п/м -4% - 4; Номинальная масса 1п/м 0.888 кг/м - 4; Фактическая масса 1 п/м 0.849 кг/м - 4

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)											Механич. свойства						Технол.испыт		Относи-тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол. изг.	Изгиб с разгиб.				
3	130983	2		0.18	0.08	0.48	0.015	0.024	0.04	0.02	0.03	0.004	630.0	700.0	20.0	8.0	1.11	УД		И1				
				0.004			0.005	0.003	0.27				620.0	690.0	20.0	7.2	1.11	УД		И1				
4	431758	3		0.20	0.07	0.46	0.015	0.014	0.03	0.02	0.03	0.004	600.0	680.0	20.0	8.4	1.13	УД		И1				
				0.005			0.007	0.001	0.28				580.0	660.0	21.5	7.7	1.14	УД		И1				

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Протокол испытаний сварных соединений №547 от 15.04.2021

Испытательная лаборатория (ИЛ) «Авангардиспытания» (аттестат аккредитации №RU.MCC.Л.099)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

 При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**Страна происхождения:
 РОССИЯ**
**Inspection Certificate 3.1 EN
 10204:2004**
СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2314173**Вид документа 3.1**

(ст.250_1)

**Грузоотправитель:****Грузополучатель:**

**АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"**

Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" для ООО ТПК УралСибМет(Код:3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.**Наименование
продукции:**

ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 - Прокат арматурный винтового профиля классов А500П, А500СП, А500СП с четырехрядным расположением поперечных ребер

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55138838	930108	30.04.2023		23, 4700019000 0020628611	2	4	123734		01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. точн	Точн по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Кол. мест	Вес (т)
										A	B	C	D					
5	20	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	431758		А500СП	Арматура 12				12		12000		М/Д	ОМ2	1	6	27.290
6	10	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	531919		А500СП	Арматура 10				10		12000		М/Д	ОМ2	1	2	6.410

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 5, 6; Хим.состав соотв. табл №4 по ГОСТ34028-2016 - 5, 6; Отклонение от номинал.массы 1п/м -2 % - 6; Номинальная масса 1п/м 0.617 кг/м - 6; Фактическая масса 1 п/м 0.605 кг/м - 6; Фактическая масса 1 п/м 0.849 кг/м - 5; Номинальная масса 1п/м 0.888 кг/м - 5; Отклонение от номинал.массы 1п/м -4 % - 5

Итого: 17 69.220**Вес брутто:** 69.390

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)											Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	δ _p	δ _{max}	σ _B / σ _T	хол. изг.	Изгиб с разгиб.				
5	431758	4		0.20	0.07	0.46	0.015	0.014	0.03	0.02	0.03	0.004	610.0	690.0	20.0	7.4	1.13	УД		И1				
				0.005				0.007	0.001		0.28		600.0	670.0	20.0	7.4	1.12	УД		И1				
6	531919	1		0.18	0.07	0.45	0.013	0.015	0.02	0.01	0.02	0.002	610.0	670.0	22.0	8.0	1.10	УД		И1				
				0.005				0.004	0.001		0.27		630.0	700.0	22.0	6.4	1.11	УД		И1				

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Протокол испытаний сварных соединений №547 от 15.04.2021

Испытательная лаборатория (ИЛ) «Авангардиспытания» (аттестат аккредитации №RU.MCC.Л.099)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в
контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер
документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество
продукции обращаться по адресу: www.evgaz.com, раздел Претензионная
работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА**



Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

СУРОДИНА И.А., Мастер УК
30.04.2023 9:44:24
7791A23C-F2DB-4403-A554-25675001757D

Страна происхождения:
РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ (ст.250_1)
К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 2314173

Грузоотправитель:

**АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"**

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" для ООО ТПК УралСибМет
(Код:3648)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции:

ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 - Прокат арматурный винтового профиля классов Ав500П, Ав500СП, Ау500СП с
четырёхрядным расположением поперечных ребер

Номер ТС :

55138838

N пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачк и	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длин ы	С О Р Т	Вес (тн)
										А	Б	С	Д			
1	10	2514012888	23	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	431274 - 1	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	5,560
2	10	2514012890	25	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	431274 - 1	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	3,930
3	10	2514012891	27	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	431274 - 1	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	4,470
4	10	2514012892	1	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	130983	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	3,420
5	10	2514012894	3	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	130983	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	4,170
6	10	2514012896	5	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	130983	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	3,100
7	10	2513645804	37	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	130983 - 2	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	4,380
8	20	2513988387	63	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	431758 - 3	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 12		12		12000		М/Д	1	3,570
9	20	2513988388	65	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	431758 - 3	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 12		12		12000		М/Д	1	2,920
10	20	2513988393	67	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	431758 - 4	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 12		12		12000		М/Д	1	4,320
11	20	2513988394	69	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	431758 - 4	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 12		12		12000		М/Д	1	4,580
12	20	2513988395	71	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	431758 - 4	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 12		12		12000		М/Д	1	3,740
13	20	2513988396	73	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	431758 - 4	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 12		12		12000		М/Д	1	4,270
14	20	2513988397	75	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	431758 - 4	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 12		12		12000		М/Д	1	5,450
15	20	2513988398	77	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	431758 - 4	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 12		12		12000		М/Д	1	4,930
16	10	2514011883	2	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	531919 - 1	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	3,260
17	10	2514011887	4	ТУ 24.10.62-311-05757676-2019	531919 - 1	Ст3пс	Ау500СП	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	3,150

Итого: 69,220

Вес брутто: 69,390

Всего мест : 17