



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 29995

Общество с ограниченной ответственностью

"Энгельсский трубопрокатный завод"

Саратовская обл., г.Энгельс, 413121

Грузополучатель: Цивинский Н.Н. ИП

Вагон № 53751574

Дата выдачи сертификата 07.04.22

Кол-во мест 15

Наименование продукции :

Труба 60x60x3,0x12000 ГОСТ 8639-82 Ст3сп ГОСТ 13663-86

Труба 80x80x3,0x12000 ГОСТ 8639-82 В-Ст3сп ГОСТ 13663-86

Труба 80x80x3,0x12000 ГОСТ 8639-82 В-Ст3пс ГОСТ 13663-86

Труба 80x40x3,0x12000 ГОСТ 8645-68 В-Ст3сп ГОСТ 13663-86

Таблица 1

№ п/п	№ Партии/ № пакета	Марка стали, категор.	Размеры, мм			Класс точн. по длине	Общая длина труб, м	Кол-во труб в пакетах, шт.	Масса теоретическая, тонн
			Диаметр	толщ. стенки	Длина				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	дд185/22837	Зсп	60x60	3.0	12.000		768	64	4.032
2	дд103/22783	Зсп	60x60	3.0	12.000		768	64	4.032
3	дд103/22781	Зсп	60x60	3.0	12.000		768	64	4.032
4	дд103/22780	Зсп	60x60	3.0	12.000		768	64	4.032
5	дд144/21887	Зсп	80x80	3.0	12.000		504	42	3.594
6	дд144/21888	Зсп	80x80	3.0	12.000		504	42	3.594
7	дд145/21889	Зсп	80x80	3.0	12.000		504	42	3.594
8	дд225/23801	Зпс	80x80	3.0	12.000		504	42	3.594
9	дд226/23842	Зпс	80x80	3.0	12.000		504	42	3.594
10	дд226/23843	Зпс	80x80	3.0	12.000		504	42	3.594
11	бб767/17966	Зсп	80x40	3.0	12.000		396	33	2.079
12	дд110/20980	Зсп	80x40	3.0	12.000		396	33	2.079
13	дд108/20965	Зсп	80x40	3.0	12.000		792	66	4.158
14	дд109/20966	Зсп	80x40	3.0	12.000		792	66	4.158
15	дд109/20967	Зсп	80x40	3.0	12.000		792	66	4.158

Таблица 2

Марка стали, категор.	№ партии	Химический состав										
		С %	Si %	Mn %	до							
					S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	As %	Al %	N2 %
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Зсп	дд185, дд103, дд144, дд145, бб767, дд110, дд108, дд109	0.14-0.22	0.15-0.30	0.40-0.65	0.05	0.04	0.3	0.3	0.3	0.08	0	0.016
Зпс	дд225, дд226	0.14-0.22	0.15-0.17	0.40-0.65	0.05	0.04	0.3	0.3	0.3	0.08	0	0.016

Таблица 3

№ партии	Механические свойства			
	Основного металла		Сварное соединен.	
	Врем. сопротив. $\sigma_{\text{в}}, \text{Н/мм}^2$	Относ. удлинен. $\delta_5, \%$	Предел текучести $\sigma_{\text{т}}, \text{Н/мм}^2$	Врем. сопротив. $\sigma_{\text{в}}, \text{Н/мм}^2$
1	2	3	4	5
дд185	451	34.4	330	--
дд103	461	35.6	317	--
дд144	405	34	295	--
дд145	405	34	295	--
дд225	429	36.8	320	--
дд226	429	36.8	320	--
бб767	462	32	341	--
дд110	451	33.6	328	--
дд108	492	22.4	360	--
дд109	492	22.4	360	--

Таблица 4

№ партии	Технологические испытания труб
1	2