

Грузоотправитель: Филиал "ЗСМК" ПАО "ЕВРАЗ"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Феррум" (Код:3093)

Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций



Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
64333719		930108	23.06.2026	26, 4700108025	0021091001	2	2	3033488	01	17	СВЯЗКИ

N пп	Плавка Партия	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Ном. масса 1 м, кг	Форма проф.	Точн. овал.	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Пред. отклон.	Сорт	Кол. шт/анг	Кол. мест	Вес (т)
										A	B	C						
1	562771	ГОСТ 34028-2016		A240	Арматура 10	0.617				10		12000	М/Д		1		8	36.200
2	562898	ГОСТ 34028-2016		A240	Арматура 12	0.888				12		12000	М/Д		1		9	36.940

Хим. состав соответствует табл №4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2

Итого по позиции № 10: 8 36.200 Итого Нетто: 17 73.140
Итого по позиции № 20: 9 36.940 Итого Нетто + Увязки: 73.310
Итого Брутто: 73.310

Условия поставки ВУ-2

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (маркировочная проба), %																		
№ пп	Плавка Партия	Марка стали	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W
1	562771		0.1900	0.0800	0.4700	0.0180	0.0230	0.0330	0.0240	0.0250	0.0030	0.0050	0.0020	0.0010	0.0061	0.0002	0.0010	
2	562898		0.1900	0.0700	0.4700	0.0190	0.0120	0.0280	0.0290	0.0340	0.0020	0.0060	0.0030	0.0010	0.0023	0.0002	0.0010	

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
N пп	Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства										Ударная вязкость				Твер- дость		Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _к	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса 1 м, кг	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
			%					Ψ	Темп °C	Тип образ- ца	Дж/см2	Мех.стар +20 °C	хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Мик. стр.	кг/г	S/X	So/X ~	S	So							S/X	So/X ~	Gt																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}	σ _в / σ _т	δ ₅																							δ _р	δ _{max}																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1	562771		477	355			36.0							УД				0.616																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																



Смотри продолжение



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №: 122618906

(ст. 251)

Вид документа 3.1

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015 Сертификат № RU005991



Продолжение
Лист: 2 из 2

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.

По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>

Подписано ПЭП:

Документ выставлен:

Открытый ключ подписи:

САНИКОВА О. В., Ст. контролер УК

23.06.2026 09:01:05

b4c5502c-73f5-4558-888b-42c63c2223e2

Страна происхождения: РОС СИА

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ К СЕРТИФИКАТУ КАЧЕСТВА N 122618906

Стр. 1 из 1



Грузоотправитель: Филиал "ЗСМК" ПАО "ЕВРАЗ"
 Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Феррум" (Код:8093)
 Станция назначения: ИРКУТСК-ПАСС.
 Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
 Номер ТС : 64333719

N пп	Плавка / партия	Ном пачки	Ид пачки	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С орт	Вес, тн.
									A	B	C	D			
1	562771	3	2522567831	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A240	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	5,420
2	562771	5	2522567846	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A240	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	4,680
3	562771	7	2522567879	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A240	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	4,280
4	562771	9	2522567890	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A240	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	4,580
5	562771	11	2522567927	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A240	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	4,960
6	562771	15	2522567993	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A240	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	4,720
7	562771	17	2522568058	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A240	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	3,690
8	562771	21	2522568097	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A240	Арматура 10		10		12000		М/Д	1	3,870
9	562898	32	2522550993	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A240	Арматура 12		12		12000		М/Д	1	4,510
10	562898	34	2522550996	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A240	Арматура 12		12		12000		М/Д	1	4,390
11	562898	36	2522550333	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A240	Арматура 12		12		12000		М/Д	1	4,480
12	562898	38	2522550421	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A240	Арматура 12		12		12000		М/Д	1	4,010
13	562898	40	2522550439	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A240	Арматура 12		12		12000		М/Д	1	4,260
14	562898	42	2522550476	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A240	Арматура 12		12		12000		М/Д	1	4,020
15	562898	44	2522550491	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A240	Арматура 12		12		12000		М/Д	1	3,930
16	562898	46	2522550592	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A240	Арматура 12		12		12000		М/Д	1	4,560
17	562898	52	2522550711	ГОСТ 34028-2016	Ст3пс	A240	Арматура 12		12		12000		М/Д	1	2,780

Итого Нетто : 73,140
 Итого Нетто + увязка : 73,310
 Реквизит : 0,000
 Итого Брутто : 73,310
 Итого штук : 17

