



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 29617
 Общество с ограниченной ответственностью
 "Энгельсский трубопрокатный завод"
 Саратовская обл., г.Энгельс, 413121

Грузополучатель: Цивинский Н.Н. ИП

Дата выдачи сертификата 02.12.21

Наименование продукции :

Труба 25х3,2х6000 ГОСТ 3262-75 СтЗсп

Труба 40х3,5х6000 ГОСТ 3262-75 СтЗсп

Труба 89х3,5х11400 ГОСТ 10704-91 II-СтЗсп ГОСТ 10705-80

Труба 80х80х3,0х12000 ГОСТ 8639-82 В-СтЗсп ГОСТ 13663-86

Труба 80х80х4,0х12000 ГОСТ 8639-82 В-СтЗсп ГОСТ 13663-86

Таблица 1

Вагон № 53449898

Кол-во мест 26

№ п/п	№ Партии/ № пакета	Марка стали, категор.	Размеры, мм			Класс точн. по длине	Общая длина труб, м	Кол-во труб в пакетах, шт.	Масса теоретическая, тонн
			Диаметр	толщ. стенки	Длина				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	вв129/14976	Зсп	25	3.2	6.000		762	127	1.821
2	вв129/14977	Зсп	25	3.2	6.000		762	127	1.821
3	вв129/14978	Зсп	25	3.2	6.000		762	127	1.821
4	вв183/16998	Зсп	25	3.2	6.000		762	127	1.821
5	вв183/16999	Зсп	25	3.2	6.000		762	127	1.821
6	вв183/17000	Зсп	25	3.2	6.000		762	127	1.821
7	вв129/14632	Зсп	25	3.2	6.000		762	127	1.821
8	вв180/16494	Зсп	25	3.2	6.000		762	127	1.821
9	66593/14358	Зсп	40	3.5	6.000		366	61	1.405
10	66593/14355	Зсп	40	3.5	6.000		366	61	1.405
11	66594/14465	Зсп	40	3.5	6.000		366	61	1.405
12	66594/14466	Зсп	40	3.5	6.000		366	61	1.405
13	66594/14467	Зсп	40	3.5	6.000		366	61	1.405
14	66698/16894	Зсп	40	3.5	6.000		366	61	1.405
15	66698/16913	Зсп	40	3.5	6.000		366	61	1.405
16	66698/16910	Зсп	40	3.5	6.000		366	61	1.405
17	66665/16089	Зсп	89	3.5	11.400		570	50	4.207
18	66665/16087	Зсп	89	3.5	11.400		570	50	4.207
19	66715/17232	Зсп	80х80	3.0	12.000		504	42	3.594
20	66715/17231	Зсп	80х80	3.0	12.000		504	42	3.594
21	66715/17230	Зсп	80х80	3.0	12.000		504	42	3.594
22	66709/17120	Зсп	80х80	3.0	12.000		504	42	3.594
23	66709/17119	Зсп	80х80	3.0	12.000		504	42	3.594
24	66715/17233	Зсп	80х80	3.0	12.000		504	42	3.594
25	66722/17301	Зсп	80х80	4.0	12.000		504	42	4.702
26	66724/17308	Зсп	80х80	4.0	12.000		504	42	4.702

Таблица 2

Марка стали, категор.	№ партии	Химический состав										
		С %	Si %	Mn %	до							
					S %	P %	Cr %	Ni %	Cu %	As %	Al %	N2 %
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Зсп	вв129, вв183, вв180, 66593, 66594, 66698, 66665, 66715, 66709, 66722, 66724	0.14-0.22	0.15-0.30	0.40-0.65	0.05	0.04	0.3	0.3	0.3	0.08	0	0.016

Таблица 3

№ партии	Механические свойства			
	Основного металла		Сварное соединен.	
	Врем. сопротив. $\sigma_{т}, Н/мм^2$	Относ. удлинен. $\delta_s, \%$	Предел текучести $\sigma_{тн}, Н/мм^2$	Врем. сопротив $\sigma_{тн}, Н/мм^2$
1	2	3	4	5
вв129	441	33.6	324	--
вв183	451	32	342	--
вв180	470	29.6	361	--