



## ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2327980

Вид документа 3.1 (ст.450)

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акрeдитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55589469	932601	30.08.2023		23, 4700030967 0020691739	3	4	33458		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C					
1	30	ГОСТ 27772-2021	533338	C355	13-1ГП	Уголок 100x8	A	100	8	12000	М/Д	1	1	3.480	
1	30	ГОСТ 19281-2014	533338	09Г2С	345-15-1ГП	Уголок 100x8	A	100	8	12000	М/Д	1	1	3.480	

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 1; Образец типа КСУ (ГОСТ 19281) - 1; ОБРАЗЕЦ ТИПА КСВ (ГОСТ 27772-2021) - 1; Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 - 1

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (* Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2		Твердость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	Ψ	Темп	мех. стар.		хол.	осадка	Мик.	
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cэ	Н/мм2	%	%	°C	(+20 °C)	изг.	хол.		гор.	стр.		
1	533338		0.10	0.62	1.37	0.011	0.016	0.04	0.02	0.05	0.004	375.0	500.0	34.0	-40	186.0	306.0	УД				
			0.005	0.032	0.003		0.0020		0.0010	0.37			370.0	500.0	36.0	-40	166.0	273.0	УД			
																-40	192.0	312.0				
533338			0.10	0.62	1.37	0.011	0.016	0.04	0.02	0.05	0.004	375.0	500.0	34.0	-70	201.0	306.0	УД				
			0.005	0.032	0.003		0.0020		0.0010	0.37			370.0	500.0	36.0	-70	190.0	273.0	УД			
																-70	204.0	312.0				
														-70	198.0	277.0						

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09/СТ 2.6.1.2612-10. Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте



При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evrz.com](http://www.evrz.com), раздел Претензионная работа.

Страна происхождения:  
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5кг +/- 10кг, от 5кг до 15кг +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-06757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖБК



Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификейшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

### ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2327980

Вид документа 3.1 (ст.450)



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"  
Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акрeдитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55589469	932601	30.08.2023		23, 4700030967 0020691739	3	4	33458		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	СОРТ	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C					
2	30	ГОСТ 27772-2021	533342	C355	13-1ГП	Уголок 100x8	A	100	8	12000	М/Д	1	5	15.710	
2	30	ГОСТ 19281-2014	533342	09Г2С	345-15-1ГП	Уголок 100x8	A	100	8	12000	М/Д	1	5	15.710	

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 2; Образец типа KCU (ГОСТ 19281) - 2; ОБРАЗЕЦ ТИПА KCV (ГОСТ 27772-2021) - 2, Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 - 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2		Твердость НВ	Технол.испытан		Мак. стр.	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	Ψ	Темп °C	мех. стар. (+20 °C)		хол. изг.	осадка хол. гор.		Мик. стр.
2	533342		0.11	0.61	1.37	0.008	0.018	0.04	0.02	0.05	0.004	355.0	490.0	38.0	-40	316.0	312.0	УД				
			0.006	0.029	0.004		0.0030		0.0010	0.38		355.0	490.0	36.0	-40	256.0	286.0	УД				
																-40	166.0	324.0				
	533342		0.11	0.61	1.37	0.008	0.018	0.04	0.02	0.05	0.004	355.0	490.0	38.0	-70	75.0	312.0	УД				
			0.006	0.029	0.004		0.0030		0.0010	0.38		355.0	490.0	36.0	-70	75.0	286.0	УД				
																-70	75.0	324.0				

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинн 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10. Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.



Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения:  
РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А4500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖБК



EVRAZ ЗСМК

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификейшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2327980****Вид документа 3.1****( ст.450)****Грузоотправитель:**

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

**Грузополучатель:**

Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

**Станция назначения:** БАТАРЕЙНАЯ**Наименование продукции:** ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55589469	932601	30.08.2023		23, 4700030967 0020691739	3	4	33458		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	C O P T	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C					
3	10	ГОСТ 535-2005	533641*	Ст3сп	5-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000	МД	1	4	22.130	

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ -3, Образец типа КСУ (ГОСТ 535) -3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2		Твер- дость НВ	Технол.испытан		Мак. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	$\sigma_T$	$\sigma_B$	$\delta_5$	$\Psi$	Темп	мех. стар.		хол.	осадка	
		Сли- ток	N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cэ		N/мм2	%	%	°C	(+20 °C)	изг.	хол.	гор.	стр.	
3	533641		0.17	0.18	0.45	0.013	0.022	0.04	0.02	0.02	0.002	310.0	455.0	35.0	-20	113.0	147.0			УД	
			0.007								0.27										
														-20	151.0	162.0					
														-20	179.0	172.0					
														-20	150.0	156.0					

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2612-09, СП 2.6.1.2612-10.  
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте



При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.

**Страна происхождения:**  
**РОССИЯ****Inspection Certificate 3.1 EN**  
**10204:2004**

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1



Арматура А4500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по QM2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖБК

**ЕВРАЗ** | ЕВРАЗ ЗСМК

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификат по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2327980**

**Вид документа 3.1 (ст.450)**



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55589469	932601	30.08.2023		23, 4700030967 0020691739	3	4	33458		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С О Р П	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C					
4	20	ГОСТ 19281-2014	434004	09Г2С	345-15-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000	М/Д	1		5	22.300

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 4; Образец типа КСУ (ГОСТ 19281) - 4

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см <sup>2</sup>			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	$\sigma_T$	$\sigma_B$	$\delta_5$	$\Psi$	Темп	мех. стар.	хол.		осадка		Мик. стр.	
																				N	Al		
4	434004		0.11	0.60	1.35	0.005	0.016	0.03	0.02	0.03	0.003	365.0	500.0	36.0	-70	75.0	315.0		УД				
			0.008	0.030	0.003		0.0040		0.0011	0.38		360.0	495.0	35.0	-70	75.0	276.0		УД				
															-70	75.0	271.0						
															-70	75.0	278.0						

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинн 2.6.1.2523-09; СП 2.6.1.2612-10.  
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.

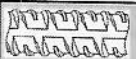


Страна происхождения:  
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по Ом2) до 3%. СТО 36554501-065-2020\* на применение в ЖБК



Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификейшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

### ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2327980

Вид документа 3.1 (ст.450)



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"  
Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акрети тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55589469	932601	30.08.2023		23, 4700030967 0020691739	3	4	33458		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С Ф Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C					
5	20	ГОСТ 19281-2014	433997	09Г2С	345-15-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000	М/Д	1	1	3.790	
													Итого:	16	67.410
													Вес брутто:		67.570

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 5; Образец типа КСУ (ГОСТ 19281) - 5  
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (* Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	ψ	Темп	мех. стар.	НВ		хол.	осадка	Мик.	
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Ca		Н/мм2	%	%	%	°C	(+20°C)			изг.	хол.	гор.	
5	433997		0.10	0.62	1.40	0.005	0.014	0.03	0.02	0.02	0.003	365.0	500.0	35.0	-70	75.0	267.0	УД					
			0.008	0.029	0.004		0.0040		0.0010	0.38		365.0	510.0	35.0	-70	75.0	306.0	УД					
															-70	75.0	319.0						
															-70	75.0	290.0						



Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинн 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.  
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ  
QR-КОДА



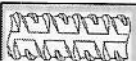
Страна происхождения:  
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN  
10204:2004

Подписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

САМОЛДИНА Е.В., Ст. контролер  
30.08.2023 21:28:12  
7DA02CFD-3BFD-4388-AAF9-DFC9CA34E878

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2014. Гарантированный минимальный предел от номинальной массы (по СМ2) до 3%. СТО 36554501.065-2020 на применение в ЖБК



EBRAZ ЗСМК

Система Менеджмента качества  
сертифицирована в Бюро Веритас  
Сертификейшн по ISO 9001:2015  
Сертификат № RU003379

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ (ст.450)

К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 2327980

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"(Код:9037)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер ТС : 55589469

N пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачки	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длинны	СОП Т	Вес (тн)
										A	Б	С	D			
1	30	4514649097	14	ГОСТ 27772-2021	533338	С355	13-1ГП	Уголок 100x8	A	100	8	12000		М/Д	1	3,480
2	30	4514649375	14	ГОСТ 27772-2021	533342	С355	13-1ГП	Уголок 100x8	A	100	8	12000		М/Д	1	3,520
3	30	4514649376	15	ГОСТ 27772-2021	533342	С355	13-1ГП	Уголок 100x8	A	100	8	12000		М/Д	1	3,520
4	30	4514649420	26	ГОСТ 27772-2021	533342	С355	13-1ГП	Уголок 100x8	A	100	8	12000		М/Д	1	2,950
5	30	4514649427	36	ГОСТ 27772-2021	533342	С355	13-1ГП	Уголок 100x8	A	100	8	12000		М/Д	1	3,100
6	30	4514649540	310	ГОСТ 27772-2021	533342	С355	13-1ГП	Уголок 100x8	A	100	8	12000		М/Д	1	2,620
7	10	4514870301	49	ГОСТ 535-2005	533641	Ст3сп	5-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000		М/Д	1	5,670
8	10	4514870306	410	ГОСТ 535-2005	533641	Ст3сп	5-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000		М/Д	1	5,290
9	10	4514870334	411	ГОСТ 535-2005	533641	Ст3сп	5-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000		М/Д	1	5,590
10	10	4514870336	412	ГОСТ 535-2005	533641	Ст3сп	5-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000		М/Д	1	5,580
11	20	4514870817	114	ГОСТ 19281-2014	434004	09Г2С	345-15-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000		М/Д	1	5,700
12	20	4514870818	115	ГОСТ 19281-2014	434004	09Г2С	345-15-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000		М/Д	1	4,460
13	20	4514870790	314	ГОСТ 19281-2014	434004	09Г2С	345-15-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000		М/Д	1	2,320
14	20	4514870773	414	ГОСТ 19281-2014	434004	09Г2С	345-15-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000		М/Д	1	5,000
15	20	4514870774	415	ГОСТ 19281-2014	434004	09Г2С	345-15-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000		М/Д	1	4,820
16	20	4514871324	218	ГОСТ 19281-2014	433997	09Г2С	345-15-1ГП	Уголок 100x10	A	100	10	12000		М/Д	1	3,790

Итого: 67,410

Вес брутто: 67,570

Всего мест : 16

