

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификации по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7637045
Вид документа 3.1



Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов"

Станция назначения: ОБЬ

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акрети тива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
055322317	850100	20.11.2023		23, 4700038022	4				01		16	СВЯЗКИ

N п/п	Ном поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
01	010	19281-2014	535136	09Г2С	345-15	КРУГ	B1	24.00		6000		МД	1	5	18.530
02	020	19281-2014	433884	09Г2С	345-15	КРУГ	B1	28.00		6000		МД	1	1	1.720

Кривизна проката для класса II - 01,02, Предельные отклонения по длине проката группа БД - 01,02, Группа качества поверхности 2ГП - 01,02, ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 01,02; 345-15 - 01,02

N п/п	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _R	δ ₅	ψ	Темп	мех. стар.	Ударная	хол.		осадка	гор.		
			NZ	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Sa				°C	(+20°C)									
01	535136	1	0.10	0.56	1.45	0.011	0.023	0.05	0.02	0.02	0.003	405.0	520.0	37.0	-70	225.0	362.0	УД						
			0.006	0.035	0.003		0.460	0.012		0.36				-70	157.0	349.0	УД							
													410.0	520.0	33.0	-70	232.0	336.0	УД					
																-70	182.0	320.0						
02	433884	2	0.10	0.56	1.34	0.012	0.014	0.04	0.02	0.03	0.003	420.0	530.0	31.0	-70	170.0	313.0	УД						
			0.006	0.037	0.002		0.360		0.34				-70	137.0	344.0									
													420.0	530.0	29.0	-70	140.0	367.0	УД					

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evgaz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках «по тарафату» провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5г до 15г +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификации арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по OM2) до 3%. СТО 36554501-055-2020, по приложению 4 ЖБК





(продолжение)

Лист 2

ЕВРАЗ | ЕВРАЗ ЗСМК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7637045
Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов"

Станция назначения: ОБ

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа	Кв. лак	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пора- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
055322317	850100	20.11.2023		23.4700038022	4				01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требования	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
03	020	19281-2014	535130	09Г2С	345-15	КРУГ	В1	28.00		6000		МД	1	1	3.820

Кривизна проката для класса II - 03; Предельные отклонения по длине проката группа БД - 03; Группа качества поверхности 2ГП - 03; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 03; 345-15 - 03

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слит- ток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										Механич. свойств				Ударная вязкость Дж/см ²		Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	ψ	Темп °C	мех. стар. (+20 C)	хол.		осадка	гор.		
03	535130	1	0.09	0.60	1.37	0.013	0.015	0.03	0.02	0.03	0.003	420.0	520	0	34.0	-70	442.0	221.0	УД				
			0.006	0.039	0.002		0.450	0.009		0.34						-70	222.0	222.0					
												415.0	520	0	34.0	-70	208.0	208.0	УД				

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках «по трафарету» провешивание на весах БТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5г до 15г +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.82-311-05757678-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по DM2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК



Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7637045 Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов"

Станция назначения: ОБЬ

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

Table with columns: Номер вагона, Код станции, Дата отгрузки, Номер акрeдитива, Год исполнения, Кв. зак., Бригада отгруз., Таб. N контр., Призн. замен, ЛВП, Пере-адрес, Кол-во мест, Вид грузовых мест

Table with columns: N пп, Ном. поз., НД, Номер плавки, Марка стали, Тех. требование, Профиль, Кл. точ., Размер, мм (A, B, C, D), Тип длины, СОРТ, Кол. мест, Вес (тн)

Кривизна проката для класса IV - 04; Кривизна проката для класса II - 06; Предельные отклонения по длине проката группа БД - 04.06; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 04.06; 2ГП - 04.06; Свойства соответствуют ГОСТ 4543-2016 ПО П 9.16 - 06; Свойства соответствуют ГОСТ 1050-2013 ПО П 9 20 - 04; Способ разливки стали в слиток: КМС1 - 06; Способ выплавки: кислородно-конверторный - 04.06; Наличие внешней обработки: с внешней обработкой-ВОС - 04.06

Table with columns: N пп, Ном. плавки, Ном. парт, ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (C, Si, Mn, S, P, Cr, Ni, Cu, Mo, As, N2, Al, Ti, W, V), Механич. свойства (в т.ч. МПа) (σт, σв, δ5, ψ), Ударная вязкость Дж/см2 (Темп, мех. стар.), Твердость (ТВ1), Технол. испытан (хол., осадка, хол., гор.), Мак. стр. Мик. стр.



Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10 Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует требованиям в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качества. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим анализ по ковшевой пробе (S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТУ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по DM2) до 3%, СТО 36554501-085-2020* на применение в ЖБК



Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7637045

Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов"

Станция назначения: ОБЬ

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

Table with columns: Номер вагона, Код станции, Дата отгрузки, Номер акрети тива, Год исполнения, Кв. зак., Бригада отгруз., Таб. N контр., Призн. замен, ЛВП, Пере-адрес, Кол-во мест, Вид грузовых мест. Includes a detailed table for dimensions and weight.



Итого: 16 52.910

Вес брутто: 53.238

Класс проката для класса II - 05; Предельные отклонения по длине проката группа БД - 05, ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 05 2-2ГП - 05

Table with columns: N пп, Ноm. плавки, Ноm. парт, ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %, Механич. свойства, Ударная вязкость, Твер-дость, Технол.испытан, Мах. стр. Мик. стр.

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10 Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе (S) - Хим. анализ в готовом сорте



Страна происхождения: РОССИЯ Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5г до 15г +/- 20г. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.82-311-05737676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по DM2) до 3%. СТО 3655-4501-065-2020* на применение в ЖБК