



СМБ 020-133

Отгружено по заказу: 2020 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ФЕРРУМ"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 25.09.2020

Заказ: Z201012358

Вагон (машина): 60653029

Цех, стан: 020

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 6

Количество строк : 7

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры				Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. марки	Объем поставки		№ пакета
			R1	R3	R2	R4		г о д	Агрегат, порядковый номер			Кол. шт.	Масса теор. (т)	
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2015 ГОСТ 27772-2015														
1	10	Двутавр 35Б1	9		12000		100%нд	0	37192	C255	5	14	6.958	1553660
2	10	Двутавр 35Б1	9		12000		100%нд	0	37192	C255	5	7	3.479	1553657
3	10	Двутавр 35Б1	9		12000		100%нд	0	37196	C255	5	13	6.461	1553654
4	10	Двутавр 35Б1	9		12000		100%нд	0	37196	C255	5	14	6.958	1553655
5	10	Двутавр 35Б1	9		12000		100%нд	0	37196	C255	5	6	2.982	1553657
6	10	Двутавр 35Б1	9		12000		100%нд	0	37196	C255	5	13	6.461	1553650
7	10	Двутавр 35Б1	9		12000		100%нд	0	37196	C255	5	14	6.958	1553653
											81	40.257		

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Zr	Sn	Ca
1	0.162	0.51	0.22	0.014	0.013	0.034	0.047	0.009	0.034	< 0.0020	0.0074	< 0.0050	< 0.005	0.0046	< 0.0005	0.0003	< 0.0020	< 0.0005	0.0020
2	0.162	0.51	0.22	0.014	0.013	0.034	0.047	0.009	0.034	< 0.0020	0.0074	< 0.0050	< 0.005	0.0046	< 0.0005	0.0003	< 0.0020	< 0.0005	0.0020
3	0.147	0.51	0.21	0.019	0.015	0.035	0.047	0.011	0.033	< 0.0020	0.0082	< 0.0050	< 0.005	0.0037	< 0.0005	0.0006	< 0.0020	0.0007	0.0019
4	0.147	0.51	0.21	0.019	0.015	0.035	0.047	0.011	0.033	< 0.0020	0.0082	< 0.0050	< 0.005	0.0037	< 0.0005	0.0006	< 0.0020	0.0007	0.0019
5	0.147	0.51	0.21	0.019	0.015	0.035	0.047	0.011	0.033	< 0.0020	0.0082	< 0.0050	< 0.005	0.0037	< 0.0005	0.0006	< 0.0020	0.0007	0.0019
6	0.147	0.51	0.21	0.019	0.015	0.035	0.047	0.011	0.033	< 0.0020	0.0082	< 0.0050	< 0.005	0.0037	< 0.0005	0.0006	< 0.0020	0.0007	0.0019
7	0.147	0.51	0.21	0.019	0.015	0.035	0.047	0.011	0.033	< 0.0020	0.0082	< 0.0050	< 0.005	0.0037	< 0.0005	0.0006	< 0.0020	0.0007	0.0019

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при					Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. удлинение %	Загиб холодный	Ударная вязкость, KCU при					Механическое старение Дж/см2		
	1	2	3	4	сред					t C	1	2	3	4		сред	t C
1					98	-20°	278	424	29	Уд					143	-20°	29
2					98	-20°	278	424	29	Уд					143	-20°	29
3					94	-20°	281	420	30	Уд					143	-20°	29
4					94	-20°	281	420	30	Уд					143	-20°	29
5					94	-20°	281	420	30	Уд					143	-20°	29
6					94	-20°	281	420	30	Уд					143	-20°	29
7					94	-20°	281	420	30	Уд					143	-20°	29

Дополнительные условия

№ стр. поз.	№	Наименование доп требования	Значение	№ стр. поз.	№	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	10		Номер приказа	0020213065.1

ГК

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.12т.

3 по 13 шт, 3 по 14 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК "ЕвразХолдинг" на адрес: www.tc-evraz.com/sales/claims. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: www.tc-evraz.com/sales/certificates/check. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кВк/кг в соответствии с ГН 2.6.1.2159-07 "Содержание техногенных радионуклидов в металлах" (аттестат аккредитации лаборатории от 17.08.2015 № RA.RU.21EB01).

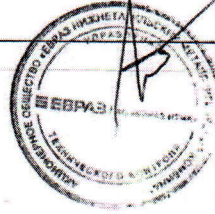
Сертификат качества № 18389

Sheet/Лист **2** Sheets/Листов **2**

Вид сертификата качества **3.1**

Работник УТК:

А. Н. ПЛЕХАНОВА



Дата печати 25.09.2020 06:30