



Дата выписки сертификата: 30.07.2023

Заказ: Z231607693

Вагон (машина): 53846127

Цех, стан: 021

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 2

Количество строк : 2

Отгружено по заказу: 2023 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"

Наименование продукции:

**НТД на продукцию**

| № пп  | № поз | Обозначение профиля | Размеры |    |       |    | Усл. пос. | Номер плавки |                           | Обозначение марки стали (класс) | Кат. мар-ки | Объем поставки |                 | № пакета |
|---|-------|---------------------|---------|----|-------|----|-----------|--------------|---------------------------|---------------------------------|-------------|----------------|-----------------|----------|
|   |       |                     | P1      | P3 | P2    | P4 |           | г о д        | Агрегат, порядковый номер |                                 |             | Кол. шт.       | Масса теор. (т) |          |
| ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017 |       |                     |         |    |       |    |           |              |                           |                                 |             |                |                 |          |
| 1   | 10    | Двутавр 20К1        | 10      |    | 12000 |    | 100%МД    | 3            | 13684                     | C255                            | 12          | 11             | 5.467           | 2563089  |
| 2   | 10    | Двутавр 20К1        | 10      |    | 12000 |    | 100%МД    | 3            | 13684                     | C255                            | 12          | 11             | 5.467           | 2563086  |
|   |       |                     |         |    |       |    |           |              |                           |                                 |             | 22             | 10.934          |          |

**Химический состав**

| № | C %   | Mn %  | Si % | P %   | S %   | Cr %  | Ni %  | Cu %  | Al %  | Ti %     | V %    | Nb %     | Mo %    | N %    | B %      | As %   | Sn %   | Ca %   |
|---|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|--------|----------|---------|--------|----------|--------|--------|--------|
| 1 | 0.163 | 0.494 | 0.24 | 0.011 | 0.018 | 0.022 | 0.051 | 0.008 | 0.035 | < 0.0020 | 0.0030 | < 0.0050 | < 0.005 | 0.0061 | < 0.0005 | 0.0007 | 0.0007 | 0.0034 |
| 2 | 0.163 | 0.494 | 0.24 | 0.011 | 0.018 | 0.022 | 0.051 | 0.008 | 0.035 | < 0.0020 | 0.0030 | < 0.0050 | < 0.005 | 0.0061 | < 0.0005 | 0.0007 | 0.0007 | 0.0034 |

**Физико-механические свойства**

| № | Ударная вязкость, KCV при |   |   |   |            | Предел текуч Н/мм2 | Врем. сопр. Н/мм2 | Относител. Удлинение % | Загиб холодный | Ударная вязкость, KCU при |   |   |   |          | Механическое старение Дж/см2 |      |    |
|---|---------------------------|---|---|---|------------|--------------------|-------------------|------------------------|----------------|---------------------------|---|---|---|----------|------------------------------|------|----|
|   | 1                         | 2 | 3 | 4 | сред t C   |                    |                   |                        |                | 1                         | 2 | 3 | 4 | сред t C |                              |      |    |
| 1 |                           |   |   |   | 100 Дж/см2 | -20°               | 274               | 415                    | 28             | Уд                        |   |   |   |          | 157 Дж/см2                   | -20° | 29 |
| 2 |                           |   |   |   | 100 Дж/см2 | -20°               | 274               | 415                    | 28             | Уд                        |   |   |   |          | 157 Дж/см2                   | -20° | 29 |

**Дополнительные условия**

| № стр. | № стр. доп. требования | Наименование доп. требования | Значение | № стр. доп. требования | № стр. доп. требования | Наименование доп. требования | Значение     |
|--------|------------------------|------------------------------|----------|------------------------|------------------------|------------------------------|--------------|
|        |                        | Состояние поставки           | ГК       | 10                     |                        | Номер приказа                | 0020674054.1 |
|        |                        | Гарантия свариваемости       | СВ       |                        |                        |                              |              |

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

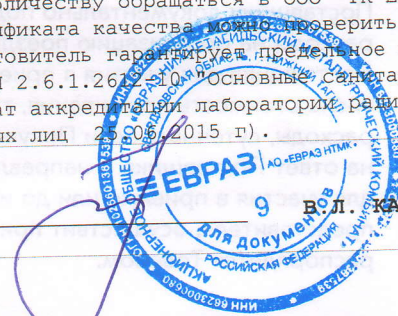
Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.04т.

2 по 11 шт

**Отпуск продукции осуществляется по теор. весу**

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 23.06.2015 г.).

Работник УТК:





Отгружено по заказу: 2023 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 30.07.2023

Заказ: Z231607693

Вагон (машина): 53846127

Цех, стан: 021

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 4

Количество строк : 4

НТД на продукцию

| № пп  | № поз | Обозначение профиля | Размеры |    |       |    | Усл. пос. | Номер плавки |                           | Обозначение марки стали (класс) | Кат. мар-ки | Кол. шт. | Масса теор. (т) | № пакета |
|---|-------|---------------------|---------|----|-------|----|-----------|--------------|---------------------------|---------------------------------|-------------|----------|-----------------|----------|
|   |       |                     | P1      | P3 | P2    | P4 |           | г о д        | Агрегат, порядковый номер |                                 |             |          |                 |          |
| ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017 |       |                     |         |    |       |    |           |              |                           |                                 |             |          |                 |          |
| 1   | 20    | Двутавр 20К1        | 10      |    | 12000 |    | 100%МД    | 3            | 14283                     | C355                            | 13          | 11       | 5.467           | 2594958  |
| 2   | 20    | Двутавр 20К1        | 10      |    | 12000 |    | 100%МД    | 3            | 14283                     | C355                            | 13          | 11       | 5.467           | 2594977  |
| 3   | 20    | Двутавр 20К1        | 10      |    | 12000 |    | 100%МД    | 3            | 14283                     | C355                            | 13          | 11       | 5.467           | 2594974  |
| 4   | 20    | Двутавр 20К1        | 10      |    | 12000 |    | 100%МД    | 3            | 14283                     | C355                            | 13          | 11       | 5.467           | 2594973  |
|   |       |                     |         |    |       |    |           |              |                           |                                 |             | 44       | 21.868          |          |

Химический состав

| № | C %   | Mn % | Si % | P %   | S %   | Cr %  | Ni %  | Cu %  | Al %  | Ti %   | V %   | Nb %     | Mo %    | N %    | B %      | As %   | Ca %   | Sn %   | Ce %  |
|---|-------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|----------|---------|--------|----------|--------|--------|--------|-------|
| 1 | 0.104 | 1.64 | 0.56 | 0.014 | 0.014 | 0.023 | 0.045 | 0.010 | 0.038 | 0.0041 | 0.046 | < 0.0050 | < 0.005 | 0.0047 | < 0.0005 | 0.0011 | 0.0034 | 0.0011 | 0.417 |
| 2 | 0.104 | 1.64 | 0.56 | 0.014 | 0.014 | 0.023 | 0.045 | 0.010 | 0.038 | 0.0041 | 0.046 | < 0.0050 | < 0.005 | 0.0047 | < 0.0005 | 0.0011 | 0.0034 | 0.0011 | 0.417 |
| 3 | 0.104 | 1.64 | 0.56 | 0.014 | 0.014 | 0.023 | 0.045 | 0.010 | 0.038 | 0.0041 | 0.046 | < 0.0050 | < 0.005 | 0.0047 | < 0.0005 | 0.0011 | 0.0034 | 0.0011 | 0.417 |
| 4 | 0.104 | 1.64 | 0.56 | 0.014 | 0.014 | 0.023 | 0.045 | 0.010 | 0.038 | 0.0041 | 0.046 | < 0.0050 | < 0.005 | 0.0047 | < 0.0005 | 0.0011 | 0.0034 | 0.0011 | 0.417 |

Физико-механические свойства

| № | Ударная вязкость, KCV при |   |   |   | Предел текуч Н/мм2 | Врем. сопр. Н/мм2 | Относител. Удлинение % | Загиб холодный | Ударная вязкость, KCU при |     |   |   | Механическое старение Дж/см2 |
|---|---------------------------|---|---|---|--------------------|-------------------|------------------------|----------------|---------------------------|-----|---|---|------------------------------|
|   | 1                         | 2 | 3 | 4 |                    |                   |                        |                | сред                      | t C | 1 | 2 |                              |
|   |                           |   |   |   |                    |                   |                        |                | Дж/см2                    |     |   |   |                              |
| 1 |                           |   |   |   | 384 374            | 511 514           | 32 34                  | УД             | 227 -40°                  |     |   |   | 29                           |
| 2 |                           |   |   |   | 384 374            | 511 514           | 32 34                  | УД             | 227 -40°                  |     |   |   | 29                           |
| 3 |                           |   |   |   | 384 374            | 511 514           | 32 34                  | УД             | 227 -40°                  |     |   |   | 29                           |
| 4 |                           |   |   |   | 384 374            | 511 514           | 32 34                  | УД             | 227 -40°                  |     |   |   | 29                           |

Дополнительные условия

| № стр. | № поз. | Наименование доп требования | Значение | № стр. | № поз. | Наименование доп требования | Значение     |
|--------|--------|-----------------------------|----------|--------|--------|-----------------------------|--------------|
|        |        | Состояние поставки          | ГК       |        |        | 20 Номер приказа            | 0020674054.2 |
|        |        | Гарантия свариваемости      | СВ       |        |        |                             |              |

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

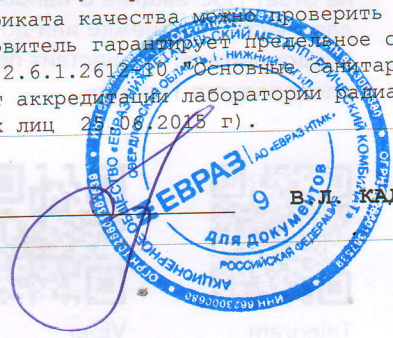
Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД реквизит: 0.08т.

4 по 11 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EV01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 20.06.2015 г.).

Работник УТК:



В.Л. КАДНИКОВА



Отгружено по заказу: 2023 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное Общество "ТЕМЕРСО"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 30.07.2023

Заказ: Z231607693

Вагон (машина): 53846127

Цех, стан: 021

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 4

Количество строк : 4

**НТД на продукцию**

| № пп  | № поз | Обозначение профиля | Размеры |    |       |    | Усл. пос. | Номер плавки |                           | Обозначение марки стали (класс) | Кат. мар-ки | Кол. шт. | Масса теор. (т) | № пакета |
|---|-------|---------------------|---------|----|-------|----|-----------|--------------|---------------------------|---------------------------------|-------------|----------|-----------------|----------|
|   |       |                     | P1      | P3 | P2    | P4 |           | г            | Агрегат, порядковый номер |                                 |             |          |                 |          |
| ГОСТ 19425-74 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021 |       |                     |         |    |       |    |           |              |                           |                                 |             |          |                 |          |
| 1   | 30    | Двутавр 45М         | 18      |    | 12000 |    | 100%МД    | 3            | 34224                     | С355                            | 13          | 7        | 6.517           | 2598236  |
| 2   | 30    | Двутавр 45М         | 18      |    | 12000 |    | 100%МД    | 3            | 34224                     | С355                            | 13          | 7        | 6.517           | 2598328  |
| 3   | 30    | Двутавр 45М         | 18      |    | 12000 |    | 100%МД    | 3            | 34224                     | С355                            | 13          | 7        | 6.517           | 2598207  |
| 4   | 30    | Двутавр 45М         | 18      |    | 12000 |    | 100%МД    | 3            | 34224                     | С355                            | 13          | 7        | 6.517           | 2598237  |
|   |       |                     |         |    |       |    |           |              |                           |                                 |             | 28       | 26.068          |          |

**Химический состав**

| № | C %   | Mn % | Si % | P %   | S %   | Cr %  | Ni %  | Cu %  | Al %  | Ti %   | V %   | Nb %     | Mo %    | N %    | B %      | As %   | Ca %   | Sn %   | Ce %  |
|---|-------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|----------|---------|--------|----------|--------|--------|--------|-------|
| 1 | 0.111 | 1.62 | 0.52 | 0.018 | 0.018 | 0.028 | 0.046 | 0.012 | 0.031 | 0.0039 | 0.046 | < 0.0050 | < 0.005 | 0.0058 | < 0.0005 | 0.0012 | 0.0028 | 0.0012 | 0.423 |
| 2 | 0.111 | 1.62 | 0.52 | 0.018 | 0.018 | 0.028 | 0.046 | 0.012 | 0.031 | 0.0039 | 0.046 | < 0.0050 | < 0.005 | 0.0058 | < 0.0005 | 0.0012 | 0.0028 | 0.0012 | 0.423 |
| 3 | 0.111 | 1.62 | 0.52 | 0.018 | 0.018 | 0.028 | 0.046 | 0.012 | 0.031 | 0.0039 | 0.046 | < 0.0050 | < 0.005 | 0.0058 | < 0.0005 | 0.0012 | 0.0028 | 0.0012 | 0.423 |
| 4 | 0.111 | 1.62 | 0.52 | 0.018 | 0.018 | 0.028 | 0.046 | 0.012 | 0.031 | 0.0039 | 0.046 | < 0.0050 | < 0.005 | 0.0058 | < 0.0005 | 0.0012 | 0.0028 | 0.0012 | 0.423 |

**Физико-механические свойства**

| № | Ударная вязкость, KCV при |   |   |   |          | Предел текуч Н/мм2 | Врем. сопр. Н/мм2 | Относител. удлинение % | Загиб холодный | Ударная вязкость, KCU при |   |   |   | Механическое старение Дж/см2 |          |
|---|---------------------------|---|---|---|----------|--------------------|-------------------|------------------------|----------------|---------------------------|---|---|---|------------------------------|----------|
|   | 1                         | 2 | 3 | 4 | сред t C |                    |                   |                        |                | 1                         | 2 | 3 | 4 |                              | сред t C |
| 1 |                           |   |   |   | 230 -40° | 367 362            | 511 506           | 30 32                  | УД             |                           |   |   |   | 235 -40°                     | 29       |
| 2 |                           |   |   |   | 230 -40° | 367 362            | 511 506           | 30 32                  | УД             |                           |   |   |   | 235 -40°                     | 29       |
| 3 |                           |   |   |   | 230 -40° | 367 362            | 511 506           | 30 32                  | УД             |                           |   |   |   | 235 -40°                     | 29       |
| 4 |                           |   |   |   | 230 -40° | 367 362            | 511 506           | 30 32                  | УД             |                           |   |   |   | 235 -40°                     | 29       |

**Дополнительные условия**

| № стр. поз. | № | Наименование доп требования | Значение | № стр. поз. | №  | Наименование доп требования | Значение     |
|-------------|---|-----------------------------|----------|-------------|----|-----------------------------|--------------|
|             |   | Гарантия свариваемости      | СВ       |             | 30 | Номер приказа               | 0020674241.1 |

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

вариант изготовления: обычной точности прокатки

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

реквизит: 0.184т.

4 по 7 шт

**Отпуск продукции осуществляется по теор. весу**

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 КБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г.).

Работник УТК: \_\_\_\_\_

