



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех/стан отгрузки ЛПЦ10 / 2000 Вагон № 55744726

№ п/п	№ плавки	Партия №	Мерул / плеч	Марка стали и категория	Групп прочн	Кл точн тол/шир	Размеры (мм) тол х шир * длина	Со рт	Групп назн	Вид пов	Групп повер	Способ выплавки	Хар кром	НД	t конца прок	t смог кп	Кол-во метров в рул	Масса (г) нетто	факт брутто
1	97200	128115	3 0103	Ст3сп-5	ОК370В	Б/	2.000x1250	1			IV		НО	ГОСТ 16523-97; ГОСТ 19903-2015			943	19.360	19.364
2	"	"	0203	"	"	"	"	1			IV		НО	"			971	19.560	19.564
3	"	"	0303	"	"	"	"	1			IV		НО	"			949	19.400	19.404
																	58.320 58.332		

Химический состав, %

Плавка	Химический состав, %														Изнб
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Гартия	Предел прочн Н/мм2	Относ удлин 4	Уд	
128115	21	16	45	14	9	4	3	5	4	7	3	475	29.0	Уд	
128115	21	16	45	14	9	4	3	5	4	7	3	470	29.0	Уд	
128115	21	16	45	14	9	4	3	5	4	7	3	470	29.0	Уд	

Приме- Свариваемость (св.). Без термообработки. ВУ-3.
чаение

Дата выдачи 18.12.21 13:04

Подпись

контролер в производстве черных металлов
контролер в производстве черных металлов

Захарова И.И.
Савельева Е.В.

