

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7637244
Вид документа 3.1



Грузоотправитель:

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов"

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Станция назначения: Обь

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акрeдитива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Перо-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
054706080	850100	03.12.2023		23, 4700039327	4				01		21	СВЯЗКИ

N пл	Ном. поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	C O P T	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
01	010	19281-2014	534778	09Г2С	345-15	КРУГ	B1	16 00		6000		МД	1	2	4,310
02	020	19281-2014	435203	09Г2С	345-15	КРУГ	B1	20 00		6000		МД	1	1	3,700

(со) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 02, Кривизна поката для класса II - 01,02, Предельные отклонения по длине проката группа БД - 01,02; Группа качества поверхности ЗГП - 01,02; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 02, 345-15 - 01,02

N пл	Ном. плавки	Ном. парт. Слиток	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										Механ. свойства			Ударная вязкость Дж/см ²		Тверд-досль НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.	
			C N2	Si Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Sz	As	σ _T Н/мм ²	σ _B	δ ₅ %	ψ %	Темп °С	мех. стар. (+20 C)		хол. изг.	осадка хол.	гор.		
01	534778	4	0.10	0.58	1.44	0.015	0.017	0.05	0.03	0.04	0.003						-70	160 0	293.0				
			0.005	0.033	0.002			0.450			0.42						-70	208 0	288.0				
												405 0	520 0	36 0			-70	147 0	278 0				
02	435203	3	0.09	0.58	1.41	0.022	0.019	0.04	0.02	0.03	0.003						-70	146 0	286 0				
			0.006	0.039	0.002			0.420			0.35						-70	220 0	297 0				
												385 0	500 0	36 0			-70	278 0	277 0				
												390 0	510 0	33 0			-70	315 0	278 0				
																	-70	163 0	275 0				



Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПиН 2.6.1.2523-09 СГ 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным и контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по кюветной пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: **РОССИЯ**
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по тарифу> провашивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А 1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757878-2018 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2018, Гарантированный минусовый допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК



Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификат по ISO 9001:2015 Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7637244 Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов"

Станция назначения: ОБЪ

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

Table with columns: Номер вагона, Код станции, Дата отгрузки, Номер акрeдитива, Год исполнения, Кв. зак., Бригада отруз., Тeб. N контр., Призн. замек, ЛВП, Пере-адрес, Кол-во мест, Вид грузоных мест. Includes rows for вагон 054706080 and detailed product specifications.

Классификация проката для класса IV - 03,07. Предельные отклонения по длине проката группа БД - 03,07; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТХРАНЕНИЕ - 07, 2ГП - 03,07; Свойства соответствуют ГОСТ 1050-2013 ПО П 9.20 - 03,07; Способ выплавки кислородно-конверторный - 03,07; Наличие внепечи обработки с вакуум обработкой-ВОС - 03,07

Table with columns: N пп, Ном. плавки, Ном. парт, ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %, Механич. свойства, Ударная вязкость, Твердость, Технол.испытан, Мак. стр. Мик. стр. Includes rows for плавки 03 534766 2 and 07 133846 1.



Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2 6.1 2523-09, СП 2 6.1 2612-10 Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При перелиске по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе (S) - Хим анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ Inspection Certificate 3.1 EN 10204-2004

При определении массы продукции в связках «по трафарету» провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10г, от 5г до 15г +/- 20г. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.82-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%, СТО 3635-501-005-2020 на применения в ЖБК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7637244

Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов"

Станция назначения: Обь

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

Номер вагона	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгрузки	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
054706080	850100	03.12.2023		23.4700039327	4				01		21	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
04	090	535-2005	535049	СТЗПС	2-2ГП	КРУГ	B1	18.00		6000		МД	1	5	14.890
05	110	545-2005	133655	СТЗПС	2-2ГП	КРУГ	B1	24.00		6000		МД	1	5	16.190
06	120	535-2005	534471	СТЗПС	2-2ГП	КРУГ	B1	25.00		6000		МД	1	2	5.960

Итого: 21 64 760

Вес брутто: 65 174

(в) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 06, Кривизна проката для класса II - 04,05,06, Предельные отклонения по длине проката группа БД - 04,05,06; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТСТВЕННОСТЬ - 04.05.06 - 2-2ГП - 04,05.06

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %									Механич. свойства				Ударная вязкость		Твер-досп. НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.
			Слиток			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	σ _T	σ _B	δ ₅	ψ		Темп. °С	мех. стар.	хол. изг.	
04	535049		0.19	0.07	0.51	0.017	0.021	0.03	0.02	0.02	0.29	320.0	460.0	33.0					УД			
05	133655	1	0.002	0.006	0.46	0.017	0.013	0.02	0.01	0.01	0.27	275.0	410.0	42.0					УД			
06	534471	2	0.19	0.07	0.46	0.015	0.011	0.01	0.01	0.02	0.28	305.0	440.0	35.0					УД			



Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

(*) - Хим анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим анализ в готовом сорте

Код О Т К:

Страна происхождения: РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%, СТО 36534501-065-2020* на применение в ЖБК