



**Грузоотправитель:**

**АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"** **Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "Металл-Транзит"(Код:8452)  
**Станция назначения:** ЧИТА 1

**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
54000682	940006	31.05.2022		22, 4500748692 0020480362	2	2	123734		01		18	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									А	Б	С						
1	10	ГОСТ 34028-2016	522368		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12		12000	М/Д	ОМ1	1	9	32.590	
2	10	ГОСТ 34028-2016	921058		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12		12000	М/Д	ОМ1	1	3	10.300	
3	10	ГОСТ 34028-2016	422789		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12		12000	М/Д	ОМ1	1	4	16.370	
4	10	ГОСТ 34028-2016	422829		A500C	Арматура 12 (2ф)	2ф	ОВ2	12		12000	М/Д	ОМ1	1	2	7.750	
															<b>Итого:</b>	18	67.010
															<b>Вес брутто:</b>		67.190

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2, 3, 4; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2, 3, 4

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи-тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведён испытан
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>B</sub> / σ <sub>T</sub>	хол.	Изгиб с разгиб.			
1	522368	1		0.20	0.08	0.63	0.038	0.021	0.05	0.04	0.05	0.005	580.0	690.0	20.0	7.0	7.4	1.19	УД		0.096	И1	
2	921058			0.16	0.07	0.52	0.019	0.017	0.04	0.03	0.06	0.004	590.0	680.0	20.0	7.0	7.4	1.15	УД		0.091	И1	
3	422789	2		0.19	0.06	0.48	0.017	0.023	0.04	0.02	0.05	0.004	600.0	680.0	23.5	6.6	7.0	1.13	УД		0.093	И1	
4	422829			0.19	0.06	0.46	0.025	0.017	0.03	0.03	0.05	0.004	570.0	660.0	20.0	9.2	9.5	1.16	УД		0.093	И1	

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com),раздел Претензионная работа.

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА**



Страна происхождения:  
**РОССИЯ**

Подписано электронной подписью:  
Документ выставлен:  
Открытый ключ подписи:

**ЧУМАКОВА М.Н., Ст. контролер УК**  
**31.05.2022 4:58:00**  
**АС9СВЕ4С-BD15-48EE-B221-9936824F1DAB**

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1