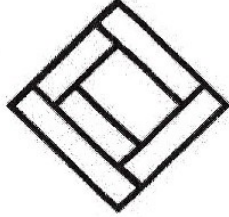


ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20
 тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: koroletz@kzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переломке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата

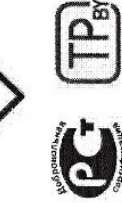


СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 5332/24

Наименование заказчика ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

14.09.2022г.



Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
 промышленные ГОСТ 10704-91, ГОСТ
 10705-80 оцинкованные

№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	В	Ст2пс-5	8935000048	2260212	89х3,5-6000	122	732	7,60
2	В	Ст2пс-5	8935000049	2260223	89х3,5-6000	244	1464	7,60
3	В	Ст2пс-5	8935000050	2260235	89х3,5-6000	42	252	7,60

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	13	2	42	12	6	1	1	2	5	4,5	-
2	13	2	44	12	10	2	1	2	3	3,8	-
3	13	1	45	15	10	2	1	1	4	3	-

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания		Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплошнвание ГОСТ 8695-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	400	33	285	УА	-	УА	Без т/о
2	400	32	275	УА	-	УА	Без т/о
3	390	33	280	УА	-	УА	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Производство сертифицировано в системе добровольной сертификации.
- Производство соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц- 75 мкм) производится фирмой ООО "АГРИСОВГАЗ" паспорт качества № 1877 от 04.10.2022г. в соответствии с ГОСТ 9.307-2021

Дата выписки сертификата
 Ответственный
 исполнитель

05.10.2022г.
 /Маркова В.С./

