

Продавец (Экспортёр) / Seller (Exporter) Публичное акционерное общество ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ, РОССИЯ	Public Joint Stock Company CHELYABINSK METALLURGICAL PLANT OAO, RUSSIA	Исполнитель, адрес, Consignee, Address Индустриальный предприниматель Домашевский Андрей Игоревич 664053, ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ, Иркутск, а/п 35	Сертификат качества № P09628 Quality certificate №	Переработчик Открытое акционерное общество ГУРЬЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД РОССИЯ
Железная дорога Станция назначения Договор №, Соплат №	В-Сиб. жд. БАТАРЕЙНАЯ 30000078	Дата/Date/ 07.07.2021	Листы/Sheet 1 Листов/Sheets 1	
Поз./Pos. 14	Вагон/Car № 58665829	Кол-во мест/Package No/4	Вид груза/Type of cargo	

№ п/п	№ плавки	Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина, мм	Кол-во мест	Поз.
1	1203	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 40х40х4 В ГОСТ 8509-93	Первый сорт	4,680	4,665	12 000	1	6
2	1194	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 40х40х4 В ГОСТ 8509-93	Первый сорт	4,740	4,725	12 000	1	6
3	1194	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 40х40х4 В ГОСТ 8509-93	Первый сорт	4,915	4,900	12 000	1	6
4	1194	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 40х40х4 В ГОСТ 8509-93	Первый сорт	4,715	4,700	12 000	1	6
5	1194	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 40х40х4 В ГОСТ 8509-93	Первый сорт	4,500	4,485	12 000	1	6
6	1194	Уголок стальной горячекатаный равнополочный 40х40х4 В ГОСТ 8509-93	Первый сорт	4,770	4,755	12 000	1	6
7	1159	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97	Первый сорт	Итог: 28,320	Итог: 28,230	12 000	1	6
8	1166	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97	Первый сорт	4,020	4,005	12 000	1	9
9	1166	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97	Первый сорт	4,440	4,425	12 000	1	9
9	1166	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97	Первый сорт	4,735	4,720	12 000	1	9
10	1151	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97	Первый сорт	4,825	4,810	12 000	1	9
11	1165	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97	Первый сорт	4,480	4,465	12 000	1	9
12	1151	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97	Первый сорт	4,210	4,195	12 000	1	9
13	1151	Швеллер стальной горячекатаный №10У ГОСТ 8240-97	Первый сорт	4,520	4,505	12 000	1	9
14	К104838	Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97	Первый сорт	Итог: 31,230	Итог: 31,125	12 000	1	9
		Швеллер стальной горячекатаный №16У ГОСТ 8240-97	Первый сорт	3,465	3,450	12 000	1	11
		Итого:		63,015	62,805		14	

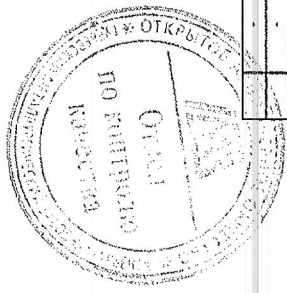
Содержание элементов в %

№№№ п/п	C		Mn		Si		P		S		Cr		Ti		Ni		Cu		N		As		Al		V	
	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x1000	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x100	x100	x100	x100	x100	x100
1	21	53	20	19	46	16	9	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	19	59	22	11	50	11	10	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	19	59	22	11	50	11	10	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	19	59	22	11	50	11	10	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	19	59	22	11	50	11	10	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	19	59	22	11	50	11	10	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	19	59	22	11	50	11	10	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	22	56	22	11	40	13	11	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	22	56	22	11	40	13	11	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	18	54	19	11	36	11	10	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	19	55	24	10	40	12	13	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	18	54	19	11	36	11	10	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	18	54	19	11	36	11	10	13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	15	53	21	35	3	11	5	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

№№№ п/п	Механические свойства				Ударная вязкость КСЦ, Дж/см2, при температуре, С						Ударная вязкость КСЦ, Дж/см2, при температуре, С						Технологичн.		Тверд. НВ отпеч. мм	Мак ро
	время спрот. Н/мм2	предел текуч. Н/мм2	удлине н. %	сжатие %	темпер. -20°С	темпер. +20С	темперо. -40С	темпер. -60С	темпер. -70С	после механ. спр	темпер. 0°С	темпер. -20С	темпер. -40С	темпер. -60С	испытания	горяч. запоб. ка				
1	460	315	29,0	-	123-127	-	-	-	-	72-76	-	-	-	-	Уд	-				
2	485	335	31,0	-	125-120	-	-	-	-	78-71	-	-	-	-	Уд	-				
3	485	335	31,0	-	125-120	-	-	-	-	78-71	-	-	-	-	Уд	-				
4	485	335	31,0	-	125-120	-	-	-	-	78-71	-	-	-	-	Уд	-				
5	485	335	31,0	-	125-120	-	-	-	-	78-71	-	-	-	-	Уд	-				
6	485	335	31,0	-	125-120	-	-	-	-	78-71	-	-	-	-	Уд	-				
7	460	340	28,5	-	125-124	-	-	-	-	80-78	-	-	-	-	Уд	-				
8	480	335	32,5	-	127-126	-	-	-	-	76-74	-	-	-	-	Уд	-				
9	480	335	32,5	-	127-126	-	-	-	-	76-74	-	-	-	-	Уд	-				
10	460	325	29,5	-	122-119	-	-	-	-	82-79	-	-	-	-	Уд	-				
11	425	300	30,0	-	126-123	-	-	-	-	79-76	-	-	-	-	Уд	-				
12	460	325	29,5	-	122-119	-	-	-	-	82-79	-	-	-	-	Уд	-				
13	460	325	29,5	-	122-119	-	-	-	-	82-79	-	-	-	-	Уд	-				
14	460	315	29,0	-	128-126	-	-	-	-	80-78	-	-	-	-	Уд	-				

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям  
 При первичке по вопросам качества обращаться на № сертификата.  
 Контролер ОКК *И. Савва*  
 Бригадир погрузки *И. Савва* М.П.

Примечание: продукция изготовлена на ОАО "ТМЗ" для ДАО "ЧМК".  
 контроль технического процесса и аттестации продукции  
 произведена отделом по контролю качества ОАО "ТМЗ"  
 Содержание технологических радионуклидов соответствует ГН 2.6.1.2159-07 (менее 0,3 кБк/кг)  
 Металлопродукция изготовлена из сырья не содержащего радиационного загрязнения.



ОАО "Турбинский металлургический завод"