
**Грузоотправитель:**
**АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"**
**Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:3648)

**Станция назначения:** ИРКУТСК-ПАСС.

**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53132544	930108	26.09.2022		22, 4700003429 0020536538	3	2	33493		01		18	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
1	20	ГОСТ 34028-2016	424427		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1		1	3.660
2	20	ГОСТ 34028-2016	424446		A500C	Арматура 10 (2ф)	2ф	ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1		4	16.740

Гарантия свар. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2; Хим.состав соотв. табл№4 по ГОСТ34028-2016 - 1, 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
			C		Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>P</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>B</sub> / σ <sub>T</sub>	хол.	Изгиб с		
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Сэ		Н/мм2	%	%	%		изг.	разгиб.				
1	424427	1	0.19	0.07	0.46	0.016	0.014	0.02	0.02	0.03	0.003	610.0	690.0	20.0	6.0	6.4	1.13	УД		0.078	И1	
			0.005				0.003	0.001		0.27												
2	424446		0.19	0.07	0.45	0.027	0.018	0.04	0.02	0.03	0.004	610.0	690.0	22.0	8.0	8.4	1.13	УД		0.087	И1	
			0.005				0.005	0.001		0.28												

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Протокол испытаний сварных соединений №606/П от 10.02.2022

Испытательная лаборатория (ИЛ) "Авангардиспытания" (аттестат аккредитации №RU.MCC.АЛ.1070)

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ


 При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com](http://www.evraz.com), раздел Претензионная работа.

(\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

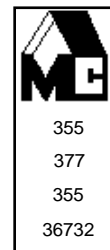
**Страна происхождения:  
РОССИЯ**
**СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ**

При определении массы продукции в связках &lt;по трафарету&gt; провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1


 Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный химический состав от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. ГОСТ 36554504-055-2020\* не применяется в УЭК

**ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2231452****Вид документа 3.1**

(ст.250\_1)

**Грузоотправитель:**
 АО "ЕВРАЗ Объединенный  
 Западно-Сибирский  
 металлургический комбинат"

**Грузополучатель:** Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" Для ООО ТПК УралСибМет(Код:3648)

**Станция назначения:** ИРКУТСК-ПАСС.

**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
53132544	930108	26.09.2022		22, 4700003429 0020536538	3	2	33493		01		18	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Точн по овал	Размер, мм			Тип длины	Группа предел откл	C O P T	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
3	10	ГОСТ 34028-2016	524605	25Г2С	A400	Арматура 10 (1ф)	1ф	ОВ2	10		12000	М/Д	ОМ1	1		13	46.100
<b>Итого:</b>																18	66.500
<b>Вес брутто:</b>																66.680	

способ изготовления 1 - 3; ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ СТО 899-79-2017 - 3

**Условия поставки ВУ-2**

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер f R	Условия проведен испытан
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ <sub>T</sub>	σ <sub>B</sub>	δ <sub>5</sub>	δ <sub>p</sub>	δ <sub>max</sub>	σ <sub>B</sub> / σ <sub>T</sub>	хол.	Изгиб с			
			N	Al	Ti	W	V	Mo	Nb	Cэ		Н/мм2		%				изг.	разгиб.			
3	524605	1	0.25	0.71	1.26	0.016	0.012	0.03	0.01	0.02	0.003	435.0	610.0	34.0	18.0	18.3	1.40	УД		0.093	И1	
			0.007																			

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует ГН 2.6.1.2159-07, НРБ-99-2009,СП2.6.1.26-10. Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com,раздел Претензионная работа.

 (\*)-Хим.анализ по ковшевой пробе  
 (S)-Хим.анализ в готовом сорте

**ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ  
 QR-КОДА**

**Страна происхождения: РОССИЯ**

 Подписано электронной подписью:  
 Документ выставлен:  
 Открытый ключ подписи:

**СЕРГЕЕВА Н.Ю., Ст. контролер УК**  
 26.09.2022 20:53:42  
 37825876-6725-4986-9A4F-5A07CE8F3737

При определении массы продукции в связках &lt;по трафарету&gt; провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1



**УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ ( ст.250\_1 )**  
**К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 2231452**

**Грузоотправитель:**

**АО "ЕВРАЗ Объединенный  
Западно-Сибирский  
металлургический комбинат"**

**Грузополучатель:**

Общество с ограниченной ответственностью "Затон Логистик" Для ООО ТПК УралСибМет  
(Код:3648)

**Станция назначения:** ИРКУТСК-ПАСС.

**Наименование продукции:** ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

**Номер ТС :** 53132544

N пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачк и	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длин ы	С О Р Т	Вес (тн)
										А	Б	С	Д			
1	20	2512276584	40	ГОСТ 34028-2016	424427 - 1	Ст3пс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	3,660
2	20	2512499338	14	ГОСТ 34028-2016	424446	Ст3пс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	3,860
3	20	2512499388	16	ГОСТ 34028-2016	424446	Ст3пс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,630
4	20	2512499441	22	ГОСТ 34028-2016	424446	Ст3пс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	3,770
5	20	2512499488	24	ГОСТ 34028-2016	424446	Ст3пс	A500С	Арматура 10 (2ф)		10		12000		М/Д	1	4,480
6	10	2512486464	10	ГОСТ 34028-2016	524605 - 1	25Г2С	A400	Арматура 10 (1ф)		10		12000		М/Д	1	3,630
7	10	2512486466	12	ГОСТ 34028-2016	524605 - 1	25Г2С	A400	Арматура 10 (1ф)		10		12000		М/Д	1	3,750
8	10	2512486482	14	ГОСТ 34028-2016	524605 - 1	25Г2С	A400	Арматура 10 (1ф)		10		12000		М/Д	1	2,910
9	10	2512486485	16	ГОСТ 34028-2016	524605 - 1	25Г2С	A400	Арматура 10 (1ф)		10		12000		М/Д	1	3,920
10	10	2512486487	18	ГОСТ 34028-2016	524605 - 1	25Г2С	A400	Арматура 10 (1ф)		10		12000		М/Д	1	3,730
11	10	2512486521	20	ГОСТ 34028-2016	524605 - 1	25Г2С	A400	Арматура 10 (1ф)		10		12000		М/Д	1	4,050
12	10	2512486740	22	ГОСТ 34028-2016	524605 - 1	25Г2С	A400	Арматура 10 (1ф)		10		12000		М/Д	1	3,860
13	10	2512486862	26	ГОСТ 34028-2016	524605 - 1	25Г2С	A400	Арматура 10 (1ф)		10		12000		М/Д	1	3,920
14	10	2512486886	28	ГОСТ 34028-2016	524605 - 1	25Г2С	A400	Арматура 10 (1ф)		10		12000		М/Д	1	2,610
15	10	2512487225	30	ГОСТ 34028-2016	524605 - 1	25Г2С	A400	Арматура 10 (1ф)		10		12000		М/Д	1	3,830
16	10	2512487227	32	ГОСТ 34028-2016	524605 - 1	25Г2С	A400	Арматура 10 (1ф)		10		12000		М/Д	1	3,080
17	10	2512487261	34	ГОСТ 34028-2016	524605 - 1	25Г2С	A400	Арматура 10 (1ф)		10		12000		М/Д	1	3,650
18	10	2512487263	36	ГОСТ 34028-2016	524605 - 1	25Г2С	A400	Арматура 10 (1ф)		10		12000		М/Д	1	3,160

**Итого:** 66,500

**Вес брутто:** 66,680

**Всего мест :** 18